タキロンシーアイ

タキロンプレート
総合カタログ

2024.10改訂版

C.I. TAKIRON Plastic Materials

ALL PRODUCTS

プラスチックが持つ可能性を暮らしに役立つ姿へ変える。そして、次世代産業分野の成長を支える。

高分子テクノロジーを培って最新の産業資材分野に常に高品質・高機能、そして高付加価値の製品を提供してまいりました。
タキロンプレートはこれからも先端産業分野を始め、地球環境保護に貢献する製品や素材を提供し、未来の産業社会基盤を支えていきます。

C.I. TAKIRON Plastic Materials

ALL PRODUCTS

INDEX

分野別用途分類	2
材料選定表	4
硬質塩ビプレート材料	8
機能材料	21
非塩ビ系材料	36
タキロンポリマー製品	51
用途例	68
タキロンプレートの物性資料	75
タキロンプレートの耐薬品性資料	92
寸法許容差	102
参考資料	104
加工方法・使用上の注意	110

ISO 9001・ISO 14001
ISO 45001

JQA-2882
JQA-EM0655
JQA-OH0010
タキロンテック(株)
プラスチック製品の
設計・開発及び製造

ISO9001
ISO14001

JQA-QM9137
JQA-EM1937
タキロンシーアイ(株)
揖保川事業所
ポリカーボネート製品の
設計・開発及び製造

「支える力は無限大」タキロンプレートは、豊かな生活環境の創造に貢献します。

さまざまな分野で。さまざまな用途に。
タキロンプレートは、多くの産業場面で多彩に活躍しています。

クリーン

クリーンルーム設備

静電気障害とホコリ、チリを寄せ付けない高性能帯電防止プラスチック材料を提供。マイクロエレクトロニクスやバイオテクノロジーなど各分野に、クリーンな環境を提供します。

形づくる

半導体・液晶製造設備

高い信頼性を要求される高精度な製造装置用材料として、強度・耐熱・耐薬品・火災安全性などの特性がハイテク産業の根幹を支えています。

火災安全

難燃性材料

万一の火災事故から、生産工場の火災による損害を軽減。難燃性プラスチックプレートを提供しております。

ふせぐ

薬品処理設備

半導体、電子部品産業に欠かすことのできない薬品処理工程。耐薬品材料として、安定した品質をお届けしています。

地球環境保護

低炭素社会に貢献

植物由来の原料を用いたバイオPETや、リサイクル原料を使用した「PCECO」を提供しております。

遮る

波長（光）シールド材

紫外線、レーザ光、電磁波等人体や機器に影響する波長（光）を遮へいする透明材を提供しております。

分野別用途分類

半導体・液晶製造設備・機器

ドラフトチャンバー、エッチング装置、自動洗浄装置、石英管洗浄装置、ウェハー処理装置、スピンドライヤー、クリーンベンチ、クリーンボックス、デシケーター、キャリアボックスなど

プリント基板製造設備

エッチングマシーン、塩化第二鉄液再生器、剥離装置、前処理装置、後処理装置など

クリーンルーム設備

クリーンルームパーティション、アイリッド、ドア材、覗き窓、クリーントンネル、クリーンブース、ルーバー、ガラリなど

理化学機器

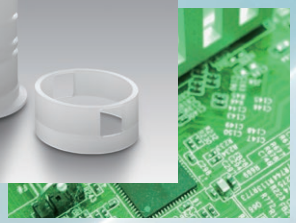
クリーンベンチ、クリーンボックス、デシケーター、グローブボックス、写真現像機、実験台流し、保管庫など

メッキ設備

金属電解槽、メッキ槽、酸洗槽、メッキバレル、薬液槽、槽ライニング、廃液処理装置、排ガス処理装置、ケミカルファン、ケミカルポンプなど

空調設備

給排気ダクト、スクラバー、エアフィルター、クーリングタワー、エリミネーターなど



環境保全

空調設備

換気・防臭用ダクト、
スクラバーなど
耐薬品・環境保全用材料として、
各種設備に多くの実績を
持っております。

まもる

**各種工作機械覗き窓、
自販機カバー**

PCプレートは透明材料として、最高の
衝撃強度を持つプラスチックで、
工作機器や車両の安全確保、自販機防
犯用途に幅広く採用されています。

おおう

**各種機械カバー、生産機器用ラインカバー、
産業用機器ハウジング**

家電･食品生産ラインの機械カバーとして、
制電、防虫、波長(光)シールドなど
各機能を持った透明プラスチック材料が
使用されています。

運ぶ

**搬送設備
搬送パレット材料・各種ライニング**

耐熱、制電、耐薬品、耐磨耗、軽量･成形性
などの各種機能が、生産設備用搬送
パレットならびに、ライニング材料として、
生産現場の省力化を促進します。

軽量化

車両機器

耐衝撃性、難燃性、透明性、
成形性など、鉄道、自動車、産業用
各種車両の軽量化、
安全性向上を図り、
運輸交通の進化を促進します。

保つ

各種タンク機器

耐薬品、耐熱などの
特徴を生かし、工業設備用タンク、
各種薬液槽用資材として
幅広く採用されています。

機械・電機部品

機械カバー、計器カバー、ハウジング、
配電盤、計器盤、絶縁板、
抵抗器ケース、表示器の前面板など

化学設備

反応塔、反応槽、貯蔵槽、遠心分離機、
薬剤処理槽、ケミカルファン、
ケミカルポンプ、廃液貯槽など

搬送設備

コンベアカバー、搬送パレット、
シューター、ホッパーなど

店装用材料

POP、ディスプレー用商品展示棚、
ショーケース、サイン、看板面板

鉄道車輌・飛行機・船舶

車輌スペーサ及び部品、飛行機内装部材、
プレジャーボートの窓

浄水場、下水処理場設備

沈降傾斜板、トラフ、越流板、
バッフルプレート、脱臭ダクト、脱臭装置、
汚水処理装置、上下水道機材など

その他

農水産分野の養殖槽、孵化槽、トロ箱、
クロレラ培養塔、船倉ライニング、
グレーチング、ヘッドタンク、
冷凍船用貯蔵内張りなど

材料選定表

タキロンプレート塩化ビニル（PVC）素材製品

製造方法についての詳細は９ページをご確認ください。

■一般材料

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
不透明	グレー	V-0	○	○	○	○	○	○			T	938	10
		V-0	○	○	○	○	○		○		ET	1980	13
	アイボリー	V-0	○	○	○	○	○		○		ETSP	1388	13
		V-0	○	○	○	○	○			○	RTSP	133PE	12
	ホワイト		○	○	○		○		○		ES-	9700A	13
	ブラック		○	○	○		○	○			S	912	11
	オパール		○	○	○		○	○			S	700	11
透明	透明		○	○	○	○	○	○			TS-	608	11
		V-0	○	○	○		○		○		ESS	8800A	13
		V-0	○	○	○		○		○		NESA	1110	12
		V-0	○	○	○	○	○			○	RTS	110PE	12
	オレンジ		○	○	○		○	○			S	202	11
	グリーン		○	○	○		○	○			S	403	11
	ブルー		○	○	○		○	○			S	506	11
			○	○	○		○	○			S	581	11
	ブラウンスモーク		○	○	○		○	○			S	881	11
			○	○	○		○	○			S	802	11
	グレースモーク		○	○	○		○	○			S	981	11

■機能材料

• 耐熱用プレート

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
不透明	グレー	V-0	○	○	○	○	○	○			HT	928	22
			○	○	○		○	○			HTL	958	22
	アイボリー		○	○	○		○	○			HTL	358	22
透明	透明	V-0	○	○	○	○	○	○			FMHS	6650	22,24

• 耐衝撃用プレート（タフプレート）

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
不透明	ダークグレー	V-0	○	○	○	○	○	○			THO	098	23
			○	○	○	○	○		○		EQ	009	23
	アイボリー	V-0	○	○	○	○	○	○			THQ	038	23
透明	透明	V-0	○	○	○	○	○	○			TSHI	601HI	23
	ブラウンスモーク		○	○	○	○	○	○			TSHI	801HI	23

• 無金属プレート（メタフリー）

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
不透明	アイボリー	V-0	○	○	○	○	○	○			TMC	60331	33
透明	透明		○	○	○	○	○	○			TMC	60601	33

• 制電電磁波シールドプレート（エミカ）

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
透明	透明	V- 0	○	○	○			○			TEND	57600	32

注1）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注2）「注1」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

• レーザ遮へいプレート（タキシャロン）

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
透明	グリーン透明	V-0	○	○	○		○	○			TSLA	W402	34,35
	レッド透明	V-0	○	○	○		○	○			TSLA	W102	34,35
	オレンジ透明	V-0	○	○	○		○	○			TSLA	W202	34,35
	ブルー透明	V-0	○	○	○		○	○			TSLA	W502	34,35
	グリーン透明	V-0	○	○	○		○	○			TSLA	W4077	34,35
	ブラウン透明	V-0	○	○	○		○	○			HTSLA	CP807	34,35

• タキシャロン　制電タイプ

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
透明	グリーン透明	V-0	○	○	○		○ *1	○			TSLAND	N402	34,35
	レッド透明	V-0	○	○	○		○ *1	○			TSLAND	N102	34,35
	オレンジ透明	V-0	○	○	○		○ *1	○			TSLAND	N202	34,35
	ブルー透明	V-0	○	○	○		○ *1	○			TSLAND	N502	34,35
	グリーン透明	V-0	○	○	○		○ *1	○			TSLAND	N4077	34,35

＊1：接着強度が2割程度低下します。

• 制電プレート

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
不透明	アイボリー	V-0	○	○	○		○ *1	○			TND	77368	27
	ブラック		○	○	○	○	○ *1	○			TND	CV930	27
透明	透明	V-0	○	○	○		○ *1	○			TND	77665	27
		V-0	○	○	○		○ *1	○			FMND	7605	24
			○		○					○	FMND-	74602	24
		V-0	○		○					○	ESND	47802	27
	黄透明	V-0	○		○					○	ESND	47302	27
		V-0	○	○	○		○ *1	○			TND	77385	27
	オレンジ透明	V-0	○	○	○		○ *1	○			TND	77285	27
	ブラウンスモーク	V-0	○	○	○		○ *1	○			TND	77885	27
	スモーク	V-0	○	○	○		○ *1	○			TND	77001	27
	グレースモーク	V-0	○	○	○		○ *1	○			TND	77002	27

＊1：接着強度が2割程度低下します。

•FM プレート（FM4910 規格適合品）

タイプ	色相	耐熱	制電	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
						溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
不透明	アイボリー			V-0	○	○	○	○	○			○	FMET	4323	24
		○			○	○	○	○	○	○			FMH	5305	24
	ホワイト			V-0	○	○	○	○	○			○	FMET	4773	24
		○			○	○	○	○	○	○			FMH	5775	24
透明	透明				○	○	○	○	○			○	FMRTS	4605	24
		○		V-0	○	○	○	○	○	○			FMHS	6650	22,24
		○	○	V-0	○	○	○		○ *1	○			FMND	7605	24
			○		○		○					○	FMND-	74602	24

＊1：接着強度が2割程度低下します。

注1）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注2）「注1」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

材料選定表

タキロンプレート関連製品（丸棒・アングル・フレームカバー）

素材 / 製品	色相	耐熱	耐衝撃	RoHS対応	加工				製法	該当品		掲載ページ
					溶接	ルーター	切削	接着	押出	品種	品番	
PVC マルボー	グレー			○	○	○	○	○	○	マルボー	938A	14,16
	ダークグレー	○		○	○	○	○	○	○	HT マルボー	928	14,16
	アイボリー			○	○	○	○	○	○	NC マルボー		14,16
PVC アングル	グレー			○	○	○	○	○	○	アングル	1980	14,16
	ダークグレー		○	○	○	○	○	○	○	アングル HQ	098	14,16
	アイボリー			○	○	○	○	○	○	アングル	1330	14,16
	透明			○	○	○	○	○	○	アングル C	600	14,16
PVC チャンネル	グレー			○		○	○	○	○	チャンネル	1980	14,16
PVC フレームカバー	アイボリー			○	○	○	○	○	○	フレームカバー L/C	1330	14,16
PVC レール材	アイボリー			○	○	○	○	○	○	シルレール A/B	1330	14,17
フランジカバー	アイボリー / 透明			○		○	○	-	成形	フランジカバー		20

タキロンプレート金属複合素材製品（タキメタル）

タイプ	色相	芯材	機能				RoHS対応	加工				該当品		掲載ページ
			表面ツヤ	使用可能面	使用場所	グリーン購入法 *1 適合		溶接	ルーター	切削	接着	品種	品番	
アルミ複合	シルバー	黒 PE 低発砲	両面ツヤあり	両面	屋外		○		○			タキメタル L	002L	49
	ホワイト	白 PE 低発砲	両面ツヤあり	両面	屋外		○		○			タキメタル L	772L	49
			片面ツヤあり 片面ツヤケシ	両面	屋外		○		○			タキメタル L	772LR	49
			片面ツヤあり	片面	屋外		○		○			タキメタル L	778L	49
スチール複合	ホワイト	黒 PE 低発砲	片面ツヤあり	片面	屋内	○	○		○			タキメタル ST	700GR・700GL	49

＊1：タキメタル ST　700GR は事務用品（ホワイトボード用途）に限りグリーン購入法の要件を満たす材料です。

タキロンプレートポリプロピレン（PP）素材製品

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工				製法			該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	連続プレス	品種	品番	
不透明	ナチュラル		○	○	○	○				○	RPP	1350	37
			○	○	○	○			○		PPE	P310A	37
	ダークグレー		○	○	○	○				○	RPP	1950	37
			○	○	○	○			○		PPE	P915A	37
	アイボリー		○	○	○	○				○	RPP	1333	37
	ホワイト	V-0	○	○	○	○				○	RPPN	PN303	38

タキロンプレートエンプラ素材製品

タイプ	色相	機能	RoHS対応	加工				製法		該当品		掲載ページ
		耐熱		溶接	ルーター	切削	接着	プレス	押出	品種	品番	
PVDF	ナチュラル	○	○	○	○	○		○ （25㎜以上）	○ （25㎜未満）	FMPVDF	F300	39

注1）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注2）「注1」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

タキロンプレートポリエチレンテレフタレート（PET）素材製品

タイプ	色相	UL94	RoHS対応	加工						製法	該当品		掲載ページ
				溶接	ルーター	切削	接着	真空	打抜き	押出	品種	品番	
透明	透明	HB/V-2	○	○	○	○	○	○	○	○	PET-	6010	40,41
		V-2	○	○	○	○	○	○	○	○	PET-	6010A	40,41
			○	○	○	○	○	○	○	○	PETA-	6020	41
		HB	○		○					○	PETND-	76600	28,42
		HB	○		○					○	PETND	MRG60	28,42
	オレンジ		○	○	○	○	○	○	○	○	PET-	6025	42
	黄	HB	○		○					○	PETND	MRG30	28,42
	ブラウンスモーク		○	○	○	○	○	○	○	○	PET-	6820	40,41
不透明	ホワイト		○	○	○	○	○	○	○	○	PET-	6710	40,41

タキロンプレートポリカーボネート（PC）素材製品

■一般 / 耐侯材料

タイプ	色相	外観			耐侯性	UL94	RoHS対応	加工				製法	該当品		掲載ページ
		マット調	型板	すりガラスマット調				溶接	ルーター	接着	真空	押出	品種	品番	
透明	透明					HB	○	○	○	○	○	○	PC-/PC	1600	43,44
					○（両面）	HB	○	○	○	○	○	○	PCSP-/PCSP	660T	43,44
		○（両面）			○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	R6600	43,44
		○（片面）			○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	K6600	43,44
			○（片面）		○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	36600	43,44
				○（両面）	○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	F6600	43,44
	グレースモーク				○（両面）	HB	○	○	○	○	○	○	PCSP-/PCSP	692T	43,44
		○（両面）			○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	R6920	43,44
		○（片面）			○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	K6920	43,44
	ブラウンスモーク				○（両面）	HB	○	○	○	○	○	○	PCSP-/PCSP	693T	43,44
		○（両面）			○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	R6930	43,44
		○（片面）			○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	K6930	43,44
	ガラス色			○（両面）	○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	F6400	43,44
					○（両面）	HB	○	○	○	○	○	○	PCSP	642T	43,44
			○（片面）		○（両面）		○	○	○	○	○	○	PCSP	36400	43,44
不透明	乳半				○（両面）	HB	○	○	○	○	○	○	PCSP-/PCSP	677T	43,44
	ホワイト						○	○	○	○	○	○	PCSP	1700	43,44
	ブラック						○	○	○	○	○	○	PCSP	1900	43,44

■機能材料

タイプ	色相	機能	UL94	RoHS対応	加工					製法		該当品		掲載ページ
					溶接	ルーター	切削	接着	真空	プレス	押出	品種	品番	
透明	透明	制電	HB	○		○					○	PCNDL	78610	29
		ハードコート（両面）		○		○					○	PCMRMS	61600	45
		難燃	V-0	○		○		○	○		○	PCMU	PY620	45
			V-0*1	○		○		○	○		○	PCMU	PZ620	45
		切削用		○	○	○	○	○		○		PCP	1609A	45
		抗菌		○	○	○		○	○*3		○	PCAA	BA600	46
		リサイクル		○	○	○		○	○		○	PCECO	PR600	47
		光学用	V-2	○	○	○		○	○		○	PCSM	PS610	48
			HB*2	○		○					○	PCMA	K3250	48
	グレースモーク	制電	HB	○		○					○	PCNDL	78910	29
	ブラウンスモーク	制電	HB	○		○					○	PCNDL	78810	29

＊1：PCMU　PZ620　2.0㎜はUL認定された原材料を使用しています。
＊2：0.8㎜以上
＊3：真空成形品の抗菌保持性能は、成形倍率によっては低下する可能性があります。

注1）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注2）「注1」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

硬質塩ビプレート材料

●一般材料…… 9～13ページ
●加工用材料……14～19ページ
●カバーシリーズ……20ページ

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

塩ビプレート

一般材料

幅広い用途に適する硬質塩ビプレート

当社は硬質塩化ビニルの優れた加工性、耐薬品性、経済性にいち早く着目し1954年より生産を開始、半世紀以上の実績を積み上げてまいりました。その間、品質向上·機能製品の開発を重ね、高耐熱性、高耐薬品性、高難燃性、高耐衝撃性などを有する優れた製品を市場へ送り出してきました。豊富な経験と実績を有し、数多くの高品質·高機能製品を品揃えしています。

●優れた耐薬品性

酸、アルカリ、塩類、油脂などに対して安定した性質を有しています。

●安定した機械的強度

引張り、曲げなどの機械的強度に優れ、各種化学装置にも安定して使用できます。

●優れた加工性

切断、せん孔などの機械加工、加熱曲げ、溶接が容易にできます。

●軽量性

比重は鉄の1/5～1/6で、各種化学装置の軽量化ができ、運搬、施工時の取り扱いも容易です。

●優れた断熱効果

金属に比べて断熱性に優れ、装置からの放熱を抑えます。

●良好な電気絶縁性

フェノール樹脂に劣らぬ電気絶縁性を有し、電気機器の部品として適しています。

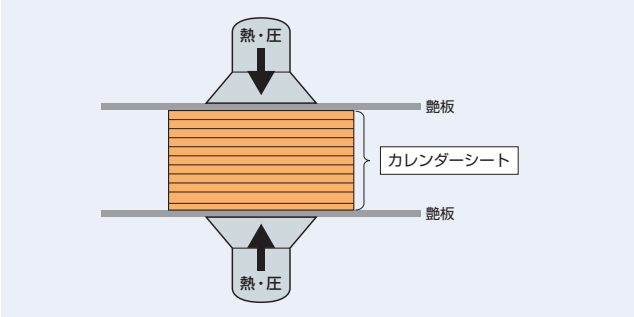
●優れた耐燃性

自己消火性のため、自ら燃焼することはありません。

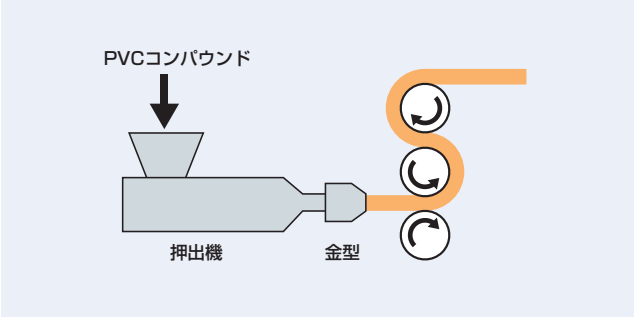
タキロンプレート製品サイトでは、製造方法について詳しくご紹介しております。
https://www.tkci-plate.jp/

タキロンプレートの製造方法

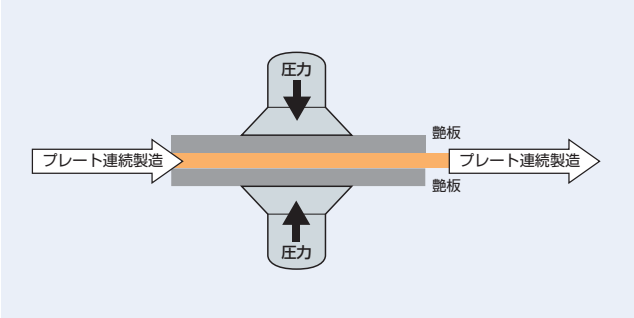
■プレス製法



■押出製法



■連続プレス製法



製造方法 / 製品の特長	プレス製法	押出製法	連続プレス製法
外観の良い製品が得られる	○	△	○
加熱伸縮のタテ·ヨコ差が少ない	○	×	○
長さ方向は特寸の生産が可能	×	○	○
熱による肌戻りが少ない	×	△	○

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

塩ビプレート

一般材料

物性資料▶P.76～77

幅広い用途に適する硬質塩ビプレート

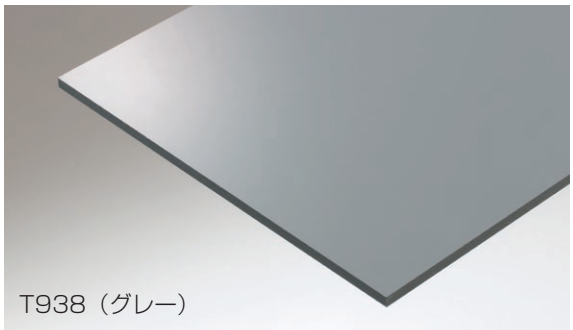
プレスプレート

■一般硬質塩ビプレート

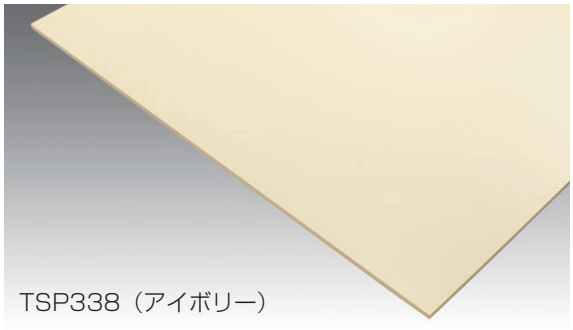
高外観・低歪品質を発現するカレンダープレス製法。豊富な板厚により、幅広い工業分野の耐薬品性材料として使用されています。
特に不透明品は厚さ110mmまでの品揃えにより、各種切削部品用途に最適です。

⚠注意

プレスプレートグレー/T938の60mm以上の製品は、60mm未満の製品と物性値が異なります。特に耐熱温度が低くなりますので使用の際はご注意ください。



T938（グレー）



TSP338（アイボリー）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0	100.0	110.0
T	938	○	グレー	500×1,000																		①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
				1,000×1,000																※	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
				1,000×2,000	※	※	※	⑥	④	③	③	②	①	①	①	※	①	①	※	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
				1,212×2,424				④	③	※	②	②	①	①			①			①	①	①										
TSP	338	○	アイボリー	1,000×2,000				※	※	※	※	※	※	※			※			※	※	※		※								
				1,212×2,424					※		※		※	※																		

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。
・標準品以外の厚さ、色相等についてご要望があればご相談ください。
・T938につきましては、60mm厚未満のものと60mm厚以上のものとで物性が異なりますので、ご使用にあたりましては事前にご確認願います。
・サイズ500×1,000、1,000×1,000の納期に関してはご担当者にご確認ください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

プレスプレート

■一般硬質塩ビプレート

機械的強度、耐薬品性に優れていますので、各種カバー・槽・タンクの覗き窓やダクトの透明部分などに適しています。

品種規格表

■透明

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	20.0	25.0	30.0	40.0
TS-	608	○	透明	500×1,000			①	①
				1,000×1,000	①	①	①	①
				1,000×2,000	①	①	①	①

・サイズ500×1,000、1,000×1,000の納期に関してはご担当者にご確認ください。

■色透明

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	2.0	3.0	5.0
S	202	○	オレンジ	1,000×2,000		④	
	403	○	グリーン	1,000×2,000		④	
	506	○	ブルー	1,000×2,000		④	
	581	○	ブルー	1,000×2,000			③
	881	○	ブラウンスモーク	1,000×2,000			③
	802	○	ブラウンスモーク	1,000×2,000	⑥	④	
	981	○	グレースモーク	1,000×2,000			③

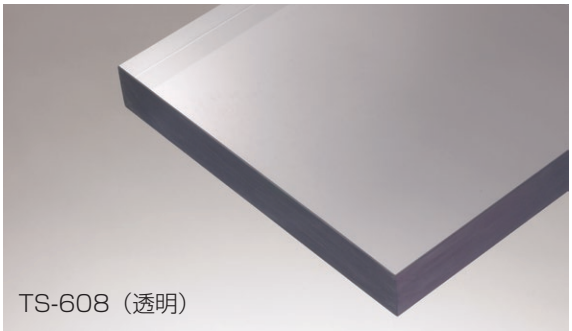
■半透明　乳半

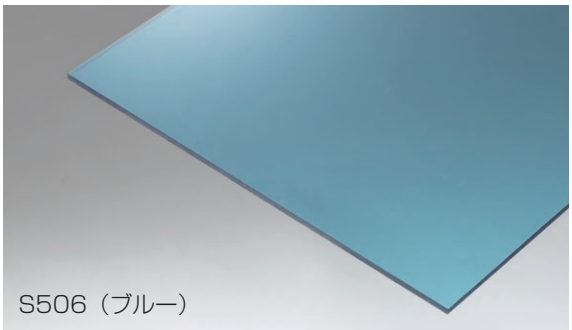
品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	1.0	2.0	3.0	5.0
S	704	○	オパールクール	1,000×2,000	※			
S	700	○	オパール	1,000×2,000		⑥	④	③

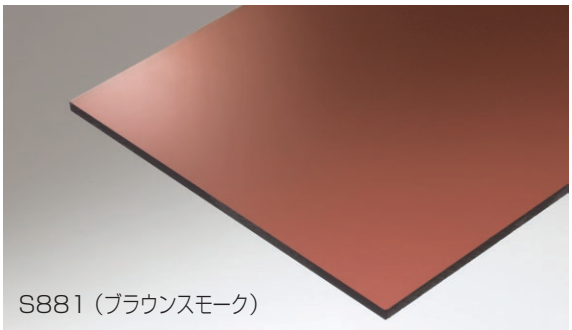
※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。

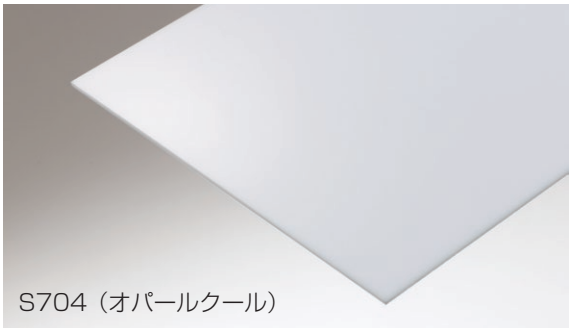
■不透明

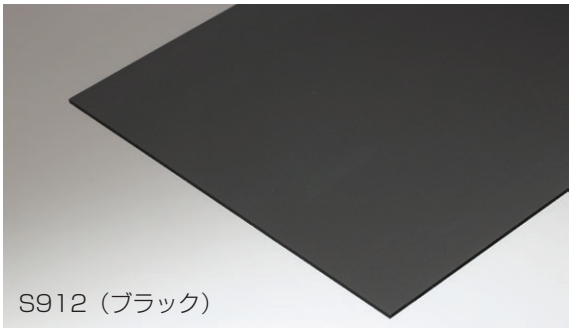
品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	2.0	3.0	5.0
S	912	○	ブラック	1,000×2,000	⑥	④	③


TS-608（透明）


S506（ブルー）


S881（ブラウンスモーク）


S704（オパールクール）


S912（ブラック）

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

塩ビプレート

一般材料

物性資料▶P.76～77

高外観･高品質を保持する連続プレス硬質塩ビプレート　**イーワン**

イーワン透明

イーワンアイボリー

イーワンは当社が自社開発をした、カレンダープレス製法と押出製法とを組み合わせた連続プレス製法の硬質塩ビプレートです。プレス板と押出板の長所を兼ね備えたプレートです。

●優れた外観（光沢、平滑性）

自社開発の連続プレス製法により、外観の良い製品が得られます。

●優れた透明性（RTS）

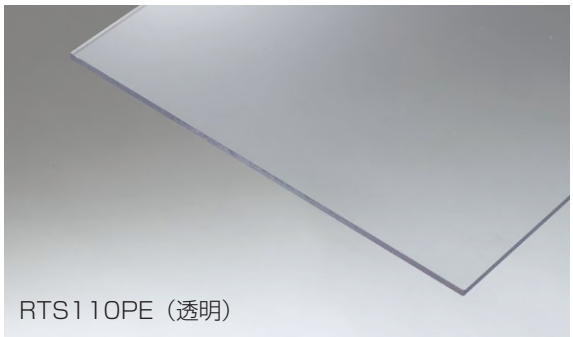
RTSは従来の押出透明板より優れた透明性を有しております。

●良好な二次加工性

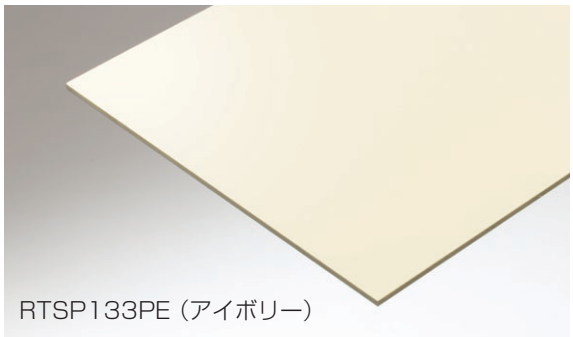
溶接、熱曲げ等熱加工時に発生していた肌戻りが抑えられ、熱加工部分の表面状態を損ないません。

●加熱寸法変化においてタテ・ヨコの方向性が微小

押出板、プレス板に比べ、寸法変化率が小さくなっています。



RTS110PE（透明）



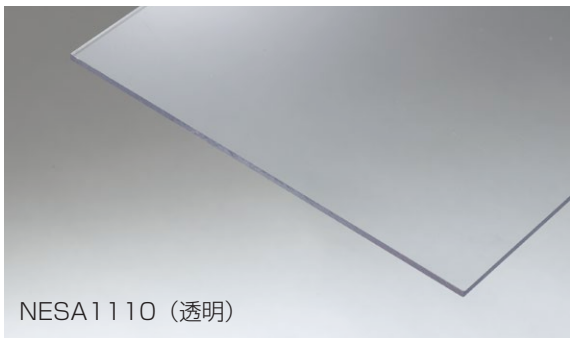
RTSP133PE（アイボリー）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	15.0	20.0
RTS	110PE	○	透明	1,000×2,000	④	③	③	②	①	①	①	①
				1,212×2,424	③	②	②	②	①	①	①	①
RTSP	133PE	○	アイボリー	1,000×2,000	④	③	③	②	①	①	①	①
				1,212×2,424	③	②	②	②	①	①	①	①

押出新成形透明

押出新成形法による高外観、高透明PVCプレートで、従来の押出透明PVCプレートに比べ、透明性と外観品質のバランスが優れています。



NESA1110（透明）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
NESA	1110	○	透明	1,000×2,000	④	③	③	②	①	①
				1,212×2,424	③	②	②	②	①	①

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

幅広い用途に適する硬質塩ビプレート

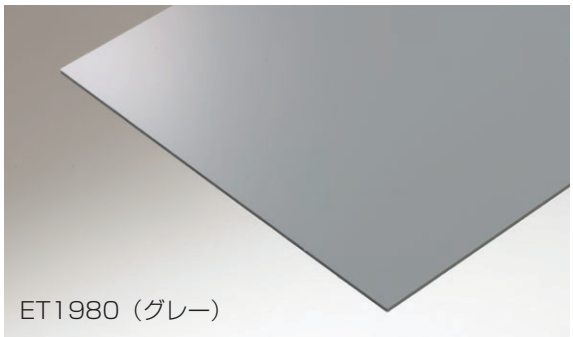
押出プレート

■一般硬質塩ビプレート

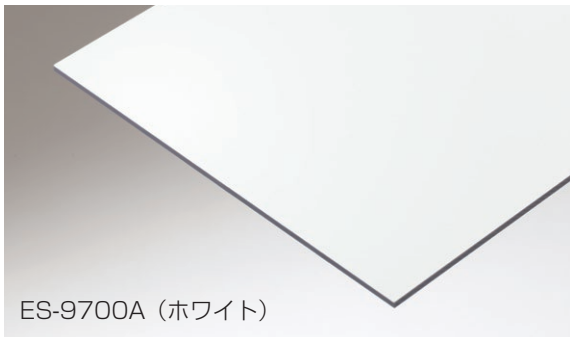
Tダイ方式を国内で初めて採用した実績ある製品です。熱加工時においても肌戻りや艶飛びが少なく、長尺サイズについても対応できます。
メッキ装置、エッチング装置他、汎用工業用材料として、広範囲にご使用いただけます。

⚠注意

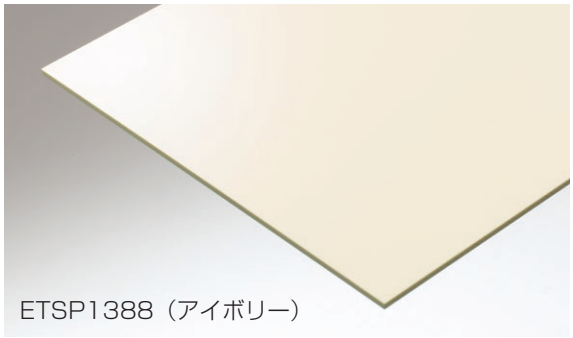
ET1980は厚さによって表面状態が異なります。詳細はお問い合わせください。



ET1980（グレー）



ES-9700A（ホワイト）



ETSP1388（アイボリー）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	0.8	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0
ET	1980	○	グレー	1,000×2,000		⑫	⑧	⑥	④	③	③	②	①	①	①	①	①	①
				1,212×2,424				④	③	②	②	②	①	①	①	①		①
				1,500×2,000							①		※	①	①	※		※
ETSP	1388	○	アイボリー	1,000×2,000				⑥	④	③	③		①	①		①		①
				1,220×2,440					③	②	②		①	①		①		①
ESS	8800A	○	透明	910×1,820	⑮	⑫	⑧	⑥	④	③	③							
				1,000×2,000		⑫	⑧	⑥	④	③	③	②						
				1,212×2,424					③		②							
ES-	9700A	○	ホワイト	910×1,820		⑫	⑧	⑥	④		③							
				1,000×2,000		⑫	⑧	⑥	④		③							

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

加工用材料

物性資料▶P.78

用途を拡げるプレート加工補助材料① 丸棒/アングル/チャンネル/レール材

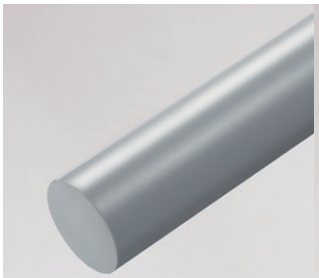
丸棒

■切削性、寸法安定性に優れた補助材

フランジなどの部品用途に使用され、切削加工、孔あけ加工が簡単にでき、他の樹脂と比較して寸法安定性が良好です。

⚠注意

HTマルボーは溶接強度が低くなる傾向が確認されています。詳細はお問い合わせください。


マルボー 938A

NC マルボー

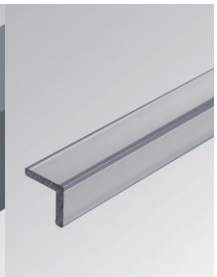
アングル

■補強材

各種装置用途における塩ビ板単体使用で強度的に限度があり補強の必要がある場合に使用される代表的な補強材です。

アングル 1330

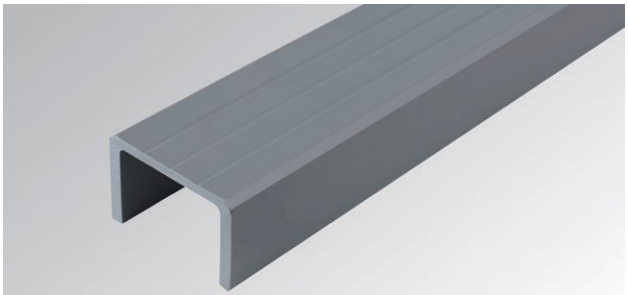
アングル 1980


アングル C600

チャンネル

■高い補強効果を発揮する補強材

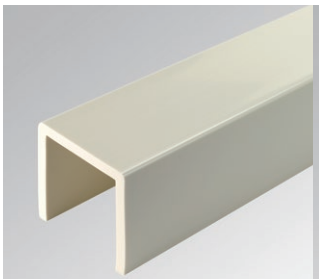
チャンネルは、アングルと同様に、各種装置材料の補強材として使用され、アングルより高い補強効果があります。

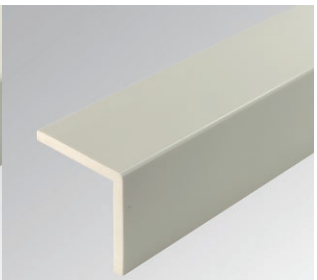

チャンネル 1980

フレームカバー

■加工・施工の省力化に寄与

半導体製造装置等の金属フレームを被覆するための硬質塩ビ樹脂製異型品です。

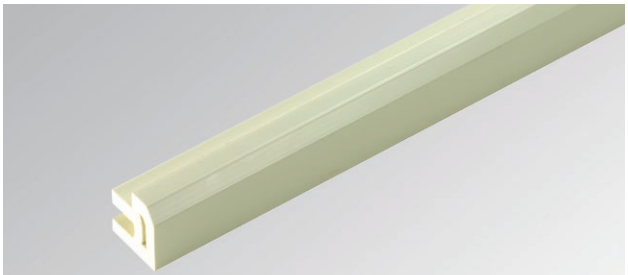

フレームカバー C1330


フレームカバー L1330

シルレール

■加工・施工の省力化に寄与するレール材

半導体製造装置等における作業口用のレール用の硬質塩ビ樹脂製異型品です。


シルレール A1330

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

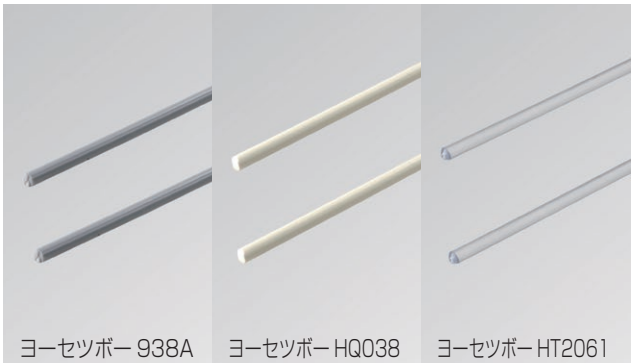
物性資料▶P.78

用途を拡げるプレート加工補助材料②　溶接棒/接着剤

溶接棒

■装置の加工に優れた効果

プレートを使用した各種装置の溶接作業に使用され、耐薬品性が優れており工業用分野では欠かせない補助材料です。各種形状、色調、各種グレードを揃えておりますのでプレートの品種に合わせてお選びください。



ヨーセツボー 938A　ヨーセツボー HQ038　ヨーセツボー HT2061

接着棒

■接着加工の補強効果がアップ

タキボンド（接着剤）

■幅広い用途に対応する各種接着剤

タキボンド NO.200　硬質PVC用
NO.600　無金属プレート（メタフリー）用
NO.700　ペテック（PETG）面接着用
NO.750　ペテック（PETG）端面接着用（速乾タイプ）

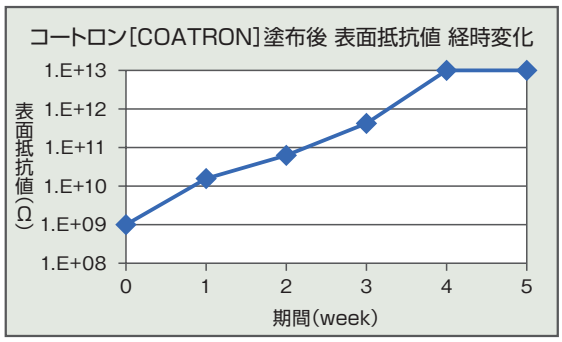
接　着　剤	成　分（別　名）	含有量(m/m%)	CAS No.	(化審法)官報公示整理番
タキボンド200 タキボンド600	テトラヒドロフラン（ジエチレンオキサイド）	約80%	109-99-9	5- 53
	メチルエチルケトン（2-ブタノン）	約20%	78-93-3	2-542
	イソプロピルアルコール（2-プロピルアルコール）	1%未満	67-63-0	2-207
タキボンド700	メチルエチルケトン（2-ブタノン）	約70%	78-93-3	2-542
	アセトン（2-プロパノン）	約30%	67-64-1	2-542
タキボンド750	メチルエチルケトン（MEK, 2-ブタノン）	約14%	78-93-3	2-542
	トルエン（メチルベンゼン）	約42%	108-88-3	3- 2
	アセトン（ジメチルケトン、2-プロパノン）	約44%	67-64-1	2-542

タキボンド NO.200（塩ビプレート用）　タキボンド NO.700（ペテック用）　タキボンド NO.750（ペテック用）

⚠警告

全ての接着剤は引火性溶剤が含まれていますので、取扱いの際、火気及び換気には特に注意してご使用ください。

タキボンドNO.700を輸出する際には「外国為替および外国貿易法」に基づき、日本国政府の輸出承認（経済産業省への輸出承認申請）が必要です。



＊静的放置に於ける結果であり、実使用での持続性に関しては、使用状態により異なります。なお、水・アルコール拭きを行いますと、その時点で帯電防止効果は消滅致します。

コートロン[COATRON]（帯電防止剤）

■ホコリを寄せ付けにくい帯電防止剤

硬質塩ビプレートなどのプラスチックは帯電すると、ホコリが付着する特性をもっていますが、コートロン [COATRON] を使用することによって、ホコリの付着性が、解消されます。

⚠警告

取扱いの際、火気には特に注意してご使用ください。

注）コートロン[COATRON]の帯電防止機能持続時間は2～3週間程度(使用条件・環境によって異なる)です。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

加工用材料

品種規格表

■丸棒

品種	品番	RoHS対応	色相	呼称(mm)	長さ(mm)	1本の重量(約kg)	梱包単位
マルボー	938A	○	グレー	10	2,000	0.27	㊿
				13	2,000	0.44	㉟
				16	2,000	0.64	㉕
				20	2,000	0.98	⑳
				25	2,000	1.51	⑮
				30	2,000	2.14	⑩
				35	2,000	2.89	⑩
				40	1,000	1.88	⑤
				45	1,000	2.36	⑤
				50	1,000	2.90	③
				55	1,000	3.62	③
				60	1,000	4.35	③
				65	1,000	5.08	③
				70	1,000	5.94	③
				80	1,000	8.00	③
				90	1,000	10.00	③
				100	1,000	12.30	①
				120	1,000	17.50	①
				150	1,000	26.80	①
				200	500	25.00	①

・丸棒の太さは、呼称径以上になっております。

■耐熱丸棒

品種	品番	RoHS対応	色相	呼称(mm)	長さ(mm)	1本の重量(約kg)	梱包単位
HTマルボー	928	○	ダークグレー	20	1,000	0.55	⑳
				30	1,000	1.21	⑩
				40	1,000	2.11	⑤
				50	1,000	3.27	③
				60	1,000	4.67	③
				70	1,000	6.51	③
				80	1,000	8.40	③
				90	1,000	10.80	①

・丸棒の太さは、呼称径以上になっております。

■ NC 丸棒

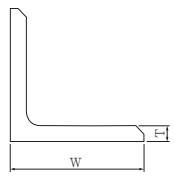
品種	RoHS対応	色相	呼称(mm)	長さ(mm)	1本の重量(約kg)	梱包単位
NCマルボー	○	アイボリー	20	1,000	0.49	⑳
			30	1,000	1.07	⑩
			40	1,000	1.88	⑤
			50	1,000	2.90	③

・丸棒の太さは、呼称径以上になっております。

■アングル

品種	品番	RoHS対応	色相	呼称(mm)	W(mm)	T(mm)	長さ(mm)	1本の重量(約kg)	梱包単位
アングル	1980	○	グレー	4×30	30	4	4,000	1.34	⑳
				5×40	40	5	4,000	2.11	⑮
				6×50	50	6	4,000	3.62	⑩
				7×60	60	7	4,000	4.43	⑦
				9×75	75	9	4,000	7.30	⑤
	1330	○	アイボリー	5×40	40	5	4,000	2.11	⑮
				6×50	50	6	4,000	3.62	⑩
アングルC	600	○	透明	4×20	20	4	2,000	0.40	⑳
アングルHQ(タフプレート用)	098	○	ダークグレー	5×40	40	5	4,000	2.00	⑮
				6×50	50	6	4,000	3.40	⑩

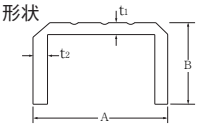
●形状



■チャンネル

品種	品番	RoHS対応	色相	呼称(mm)	A(mm)	B(mm)	t1(mm)	t2(mm)	長さ(mm)	1本の重量(約kg)	梱包単位
チャンネル	1980	○	グレー	4×45×30	45	30	3	4	4,000	1.95	⑫
				5×60×40	60	40	4	5	4,000	3.31	⑥
				6×75×50	75	50	5	6	4,000	5.06	④

●形状

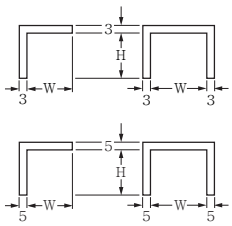


■フレームカバー

品種	品番	RoHS対応	色相	呼称(mm)	サイズ(mm) W	サイズ(mm) H	サイズ(mm) L	梱包単位
フレームカバーL	1330	○	アイボリー	3×45	42	42	2,400	⑩
				5×48	43	43	2,400	⑧
				5×58	53	53	2,400	⑧
フレームカバーC	1330	○	アイボリー	3×48×45	42	42	2,400	⑧
				3×83×45	77	42	2,400	⑧
				5×51×48	41	43	2,400	⑥
				5×61×58	51	53	2,400	⑥

単位 :mm

●形状



注1) ○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2)「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル(PBB)類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル(PBDE)類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル(DEHP)、⑧フタル酸ブチルベンジル(BBP)、⑨フタル酸ジ-n-ブチル(DBP)、⑩フタル酸ジイソブチル(DIBP)
注3)「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

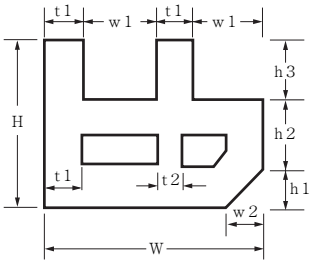
品種規格表

■レール材・シルレール

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm)	サイズ	梱包単位
シルレールA	1330	○	アイボリー	5.0	2400	⑧
シルレールB				5.0		⑧
シルレールA				8.0		⑧
シルレールB				8.0		⑧

・シルレール338(RoHS対応品)については受注生産品となります。ロットについてはお問い合わせください。

●形状



シルレールA：鴨居用（上）／
シルレールB：敷居用（下）

	5mm		8mm	
	A	B	A	B
H	30	20	30	20
h1	5	5	5	5
h2	10	8	10	8
h3	15	7	15	7
W	22	22	29	29
w1	6	6	9.5	9.5
w2	5	5	5	5
t1	5	5	5	5
t2	0	0	3	3
長さ	2,400	2,400	2,400	2,400

単位 :mm

■溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装
ヨーセツボー	1980S	○	グレー(ET1980色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	透明PE袋入
					3.0			約500	
					4.0			約270	
	1980W			ダブル ●●	3.0			約220	
	1980T			トリプル ♣	3.0			約380	
					4.0			約200	
	1980B			B 型 ●‿●	3.0			約220	
	938AS	○	グレー(T938色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	青PE袋入
					3.0			約500	
					4.0			約270	
	938AW			ダブル ●●	3.0			約220	
	938AT			トリプル ♣	3.0			約380	
					4.0			約200	
	938AB			B 型 ●‿●	3.0			約220	
	8061	○	透明	シングル ○	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	透明PE袋入
					3.0			約500	
	8062			ダブル ∞	3.0			約220	
	8063			トリプル ♧	3.0			約380	
	338S	○	アイボリー(TSP338色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	青PE袋入
					3.0			約500	
	338W			ダブル ●●	3.0			約220	
	338T			トリプル ♣	3.0			約380	
	1330S	○	アイボリー(RTSP133PE色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	透明PE袋入
					3.0			約500	
	1330W			ダブル ●●	3.0			約220	
	1330T			トリプル ♣	3.0			約380	
	1388S	○	アイボリー(ETSP1388色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	透明PE袋入
					3.0			約500	
	1388W			ダブル ●●	3.0			約220	
	1388T			トリプル ♣	3.0			約380	
ヨーセツボーHT	928S	○	ダークグレー(HT928色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約930	青PE袋入
					3.0			約430	
	928W			ダブル ●●	3.0			約190	
	2061	○	透明	シングル ○	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	赤PE袋入
					3.0			約500	
	2062			ダブル ∞	3.0			約220	

■HTラミ用溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	適用	内装
ヨーセツボー	958S	○	グレー(T938色)	シングル ●	3.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約500	高温用(芯材・表面保護共通)	黄PE袋入
	958W			ダブル ●●	3.0			約220		
	358S	○	アイボリー(TSP338色)	シングル ●	3.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約500		
	358W			ダブル ●●	3.0			約220		

・表面保護用はヨーセツボー938、ヨーセツボー338をご使用ください。

注1) ○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2)「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル(PBB)類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル(PBDE)類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル(DEHP)、⑧フタル酸ブチルベンジル(BBP)、⑨フタル酸ジ-n-ブチル(DBP)、⑩フタル酸ジイソブチル(DIBP)
注3)「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

加工用材料

品種規格表

■タフトーメー用（HI）溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装
ヨーセツボー	601S	○	透明	シングル ○	3.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約550	緑PE袋入

■タフプレート用（HQ）溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装
ヨーセツボーHQ	048S	○	グリーン(THQ048)	シングル ●	3.0	1,000	※		緑PE袋入
	048W			ダブル ●●	3.0				
	048T			トリプル ♣	3.0				
	198S	○	グレー(ET1980色)	シングル ●	3.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約520	
	198W			ダブル ●●	3.0			約230	
	198T			トリプル ♣	3.0			約400	
	038S	○	アイボリー(THQ038色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,100	
					3.0			約520	
	038W			ダブル ●●	3.0			約230	
	038T			トリプル ♣	3.0			約400	
	098S	○	ダークグレー(THQ098, EQ009色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,100	
					3.0			約520	
	098W			ダブル ●●	3.0			約230	
	098T			トリプル ♣	3.0			約400	

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。

■メタフリー用溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装
ヨーセツボーTMC	M601S	○	透明	シングル ○	2.0	1,000	(1kg ×3袋) 3kg	約650	青PE袋入
					3.0			約300	
	M601W	○		ダブル ∞	3.0			約160	
	M331S	○	アイボリー	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×3袋) 3kg	約650	
					3.0			約300	
	M331W	○		ダブル ●●	3.0			約160	

■導電性塩化ビニルプレート用溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装
ヨーセツボー	930S	○	ブラック	シングル ●	3.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約520	透明PE袋入

■PPプレート溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装
ヨーセツボーPP	7031	○	ナチュラル	シングル ●	3.0	1,000	(0.5kg×6袋) 3kg	約430	透明PE袋入
	7032	○		ダブル ●●	3.0			約220	
	7033	○		トリプル ♣	4.0			約200	
	7091	○	ダークグレー	シングル ●	3.0			約430	
	7092	○		ダブル ●●	3.0			約220	
	7093	○		トリプル ♣	4.0			約200	
	P333S	○	アイボリー	シングル ●	2.0			約950	
					3.0			約430	
	P333W	○		ダブル ●●	3.0			約220	
ヨーセツボーPPN(難燃)	7331	○	ホワイト	シングル ●	3.0	1,000	(1kg×5袋) 5kg	約510	緑PE袋入
					4.0		※		
	7332	○		ダブル ●●	3.0		(1kg×5袋) 5kg	約310	
	7333	○		トリプル ♣	4.0			約230	

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

■FMプレート用推奨溶接棒

品種	品番	RoHS対応	色相	形状	呼称(mm)	長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装	使用するFMプレート 品種	使用するFMプレート 品番
ヨーセツボー	4325S	○	アイボリー(FMET4325色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060	透明PE袋入	FMET	4323
					3.0			約500			
	4325W	○		ダブル ●●	3.0			約220			
	4325T	○		トリプル ♣	3.0			約380			
ヨーセツボー	4773S	○	ホワイト(FMET4773色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060			4773
					3.0			約500			
	4773W	○		ダブル ●●	3.0			約220			
ヨーセツボー	8061	○	透明	シングル ○	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060		FMRTS	4605
					3.0			約500			
	8062	○		ダブル ∞	3.0			約220			
	8063	○		トリプル ♧	3.0			約380			
ヨーセツボーHT	5305S	○	アイボリー(FMH5305色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約930	赤PE袋入	FMH	5305
					3.0			約430			
	5305W	○		ダブル ●●	3.0			約190			
ヨーセツボーHT	5775S	○	ホワイト(FMH5775色)	シングル ●	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約930			5775
					3.0			約430			
	5775W	○		ダブル ●●	3.0			約190			
ヨーセツボーHT	2061	○	透明	シングル ○	2.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約1,060		FMHS	6650
					3.0			約500			
	2062	○		ダブル ∞	3.0			約220			
PVDFヨーセツボー	F301	○	ナチュラル	シングル ●	3.0	1,000	(1kg ×2袋) 2kg	約160	透明PE袋入	FMPVDF	F300

・全ての溶接棒はFM規格認定を受けておりません。

■接着棒

摘要	品種	品番	RoHS対応	色相	形状	寸法(mm)		長さ(mm)	1ケースあたりの梱包仕様	1ケース本数(目安入り本数)	内装
塩ビ用接着棒	ヨーセツボー	8066	○	透明	三角棒 ◺	直角を挟む二辺	3.0	1,000	(1kg ×5袋) 5kg	約700	透明PE袋入
							7.0			約125	
		8065	○	透明	四角棒 □	各辺	5.0			約150	
		1330D	○	アイボリー	三角棒 ◣	直角を挟む二辺	3.0		※		
							7.0				
ペテック用接着棒	ヨーセツボーPET	PT006	○	透明	三角棒 ◺	直角を挟む二辺	3.0	1,000	(1kg ×4袋) 4kg	約620	青PE袋入

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。

■タキボンド（接着剤）

・塩ビプレート用

品　種	RoHS対応	性　状	用　途	梱　包
タキボンド No.200	○	さらさらした無色透明液	塩ビと塩ビの接着	1kg丸缶(12缶/箱)
タキボンド No.600	○	さらさらした無色透明液	メタフリープレート専用	500mℓガラスビン(6本/箱)

・UN缶(輸出仕様)はお問合わせください。

・ペテック用

品　種	RoHS対応	性　状	用　途	梱　包
タキボンド No.700	○	さらさらした無色透明液	ペテックとペテックの接着(面接着用)	1kg丸缶(12缶/箱)
タキボンド No.750	○	さらさらした無色透明液	ペテックとペテックの接着(端面接着用)	1kg丸缶(6缶/箱)

・タキボンドNo.700を輸出する際には、「外国為替及び外国貿易法」に基づき、日本国政府の輸出承認(経済産業省への輸出承認申請)が必要です。

■帯電防止処理剤

・コートロン [COATRON]

品　種	RoHS対応	性　状	梱　包
コートロン(COATRON)	○	無色透明帯電防止剤	1ℓポリ容器(6本/箱)
			18ℓスチール缶

注：PVC・PET・PP・PE・ABSなどにご利用ください。(PC・MMAは変化しますので、ご注意ください)

注1) ○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2) 「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル(PBB)類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル(PBDE)類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル(DEHP)、⑧フタル酸ブチルベンジル(BBP)、⑨フタル酸ジ-n-ブチル(DBP)、⑩フタル酸ジイソブチル(DIBP)
注3) 「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

施工性、低コストを備えたカバー材　カバーシリーズ

薬液配管用カバー

■人身や建物への被害から保護し、環境対策に役立つ

（液漏れ確認用カバー/溶接フランジ用）

各種生産工場において、環境に対する対策が重要な課題となっています。液漏れ確認用フランジカバーは各種生産工場で使用される化学薬品の配管ライン接合部（フランジ部）における不測の漏洩事故に対して、早期発見と保護装置の役割を果たします。薬液漏洩による土壌汚染や人身被害を最小限に食い止め、環境保全に貢献します。

●取付けが簡単

プラスチック成形品で軽量なため、高所の既設配管にも簡単に取付けができます。

●配管径に合わせた豊富な品揃え

フランジ接合部に適合したサイズを用意しています。

●低コスト

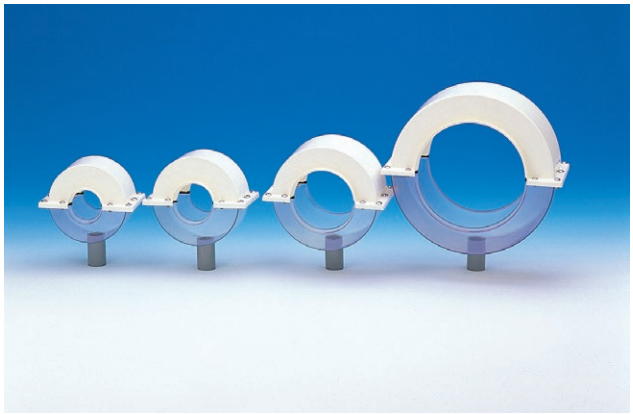
規格品ですので、従来の手加工品に比べ安価です。

●薬液漏洩の発見が容易

カバー下部を透明にしておりますので、漏洩箇所の早期発見が容易です。

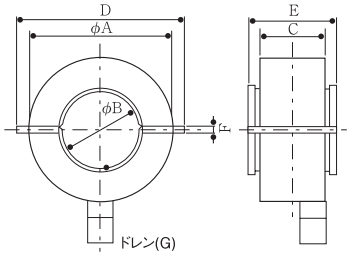
⚠注意

本製品は液漏れ確認を目的とした商品です。漏洩した薬品の貯留機能はありませんのでご注意ください。



溶接フランジ用

液漏れ確認用フランジカバー〈形状図〉



溶接フランジ用
（材質:塩ビ）

品種規格表

■溶接フランジ用

品種	品番	RoHS対応	色相	サイズ(mm) φA	φB	C	D	E	F	呼び径 G	呼称
フランジカバー	F25	○	上側 アイボリー 下側 透明	130	40	80	165	115	10	25A	25A
	F40	○		155	53	80	190	115	10	25A	40A
	F50	○		170	65	80	205	115	10	25A	50A
	F65	○		190	80	80	225	115	10	25A	65A
	F80	○		200	95	80	235	115	10	25A	80A
	F100	○		225	130	100	260	135	10	25A	100A
	F125	○		265	140	115	300	150	10	25A	125A
	F150	○		295	175	125	330	160	10	25A	150A
	F200	○		340	225	125	375	160	10	25A	200A
	F250	○		410	280	135	445	170	10	25A	250A
	F300	○		455	335	135	490	170	10	25A	300A

・溶接フランジ用カバーのセットには、カバー上部、下部以外に、パッキン(2)、トラス小ネジ、平ワッシャー、スプリングワッシャー、ナット(各10)、バックアップ材(1～3)が梱包されています。（　）内は数量

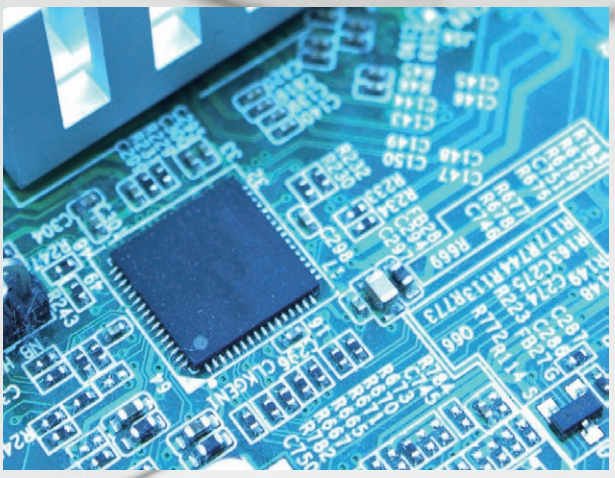
注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。
注4）F125はバックアップ材が不要であり、同梱しておりません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

機能材料

●耐熱用プレート…… 22ページ
●耐衝撃用プレート…… 23ページ
●FMプレート…… 24～25ページ
●制電プレート……26～31ページ
●電磁波シールドプレート…… 32ページ
●無金属プレート…… 33ページ
●レーザ遮へいプレート…… 34～35ページ



※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

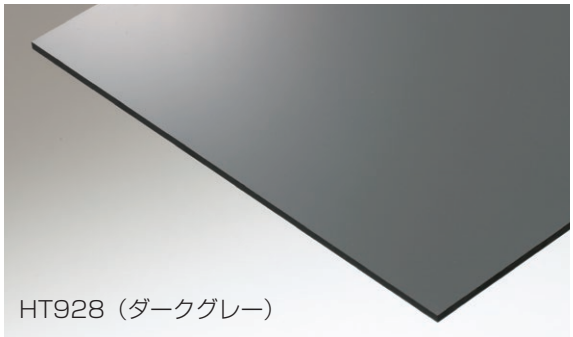
機能材料

耐熱用プレート

物性資料▶P.80～81

熱に強く、高い温度域での使用に適する硬質塩ビプレート

耐熱用プレートは、耐熱性を強化した硬質塩ビプレートで、従来の工業用プレートでは耐え得なかった耐熱用途の使用分野に適しています。



HT928（ダークグレー）

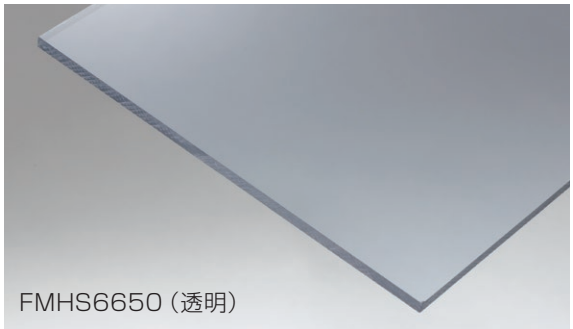
耐熱プレート

■塩ビ系材料で最高の耐熱性

耐熱性塩素化塩化ビニル樹脂（C-PVC）を使用したカレンダープレス方式による積層板です。機械的強度に優れ、一般の硬質塩ビプレートに比べて、約20℃高い温度領域での使用が可能です。

⚠注意

連続使用温度は装置の形状、負荷応力等によって左右されます。条件毎に設計確認をお願い致します。



FMHS6650（透明）

耐熱透明プレート　（FM4910規格適合プレート※）

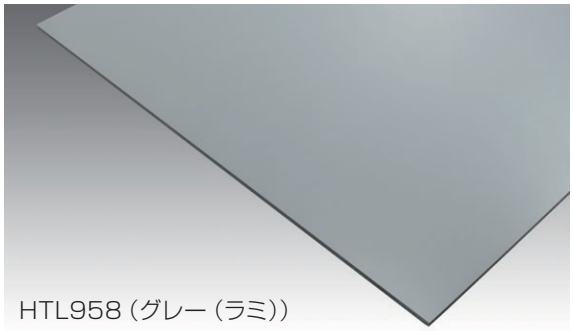
■優れた耐熱性を実現した透明プレート

一般透明プレートと比べて、耐熱温度が約20℃アップした耐熱プレートです。透明性が要求される耐熱工業用分野に使用できます。

⚠注意

薬品に界面活性剤などの洗浄剤が混入している用途での使用はさけてください。

※他のFMシリーズについては24ページをご参照ください。



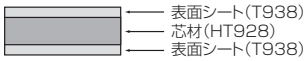
HTL958（グレー（ラミ））

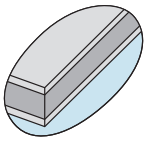
HTラミ

■優れた耐薬品性と高温剛性を両立

HTラミは一般塩ビプレートの優れた耐薬品性と、耐熱塩ビプレートの高温剛性を兼ね備えた材料です。一部の薬品においては、耐熱塩ビプレートが一般の塩ビプレートと異なる耐薬挙動を示すケースがあり、トラブルの原因となっていますがHTラミは、薬品が接触する表層に一般塩ビシートを使用していますので、一般塩ビと同等の耐薬品性を有し、かつ耐熱塩ビと同等の温度域まで使用できます。

HTL958の場合





断面図

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	サイズ(mm) ＼ 厚さ(mm)	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	50.0	60.0
HT	928	○	ダークグレー	500×1,000												①	①	①	①	①
				1,000×1,000										①	①	①	①	①	①	①
				1,000×2,000	⑥	④	③	③	②	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
				1,212×2,424				②		①	①		①							
HTL	958	○	グレー	1,000×2,000				③		①	①									
				1,212×2,424				※		※	①									
	358	○	アイボリー	1,000×2,000				③		①	①									
				1,212×2,424				②		①	①									
FMHS	6650	○	透明	1,000×2,000		④		③		①	①	※								
				1,212×2,424		③		②		①	①	※								

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。
・耐熱用プレートHTS625(透明)は、2019年3月末日をもって廃番にさせていただきました。
・HTLの表面シートの厚さは1.0mmで、右の表の組み合わせです。

品番	表面	芯材
958	T938	HT928
358	TSP338	耐熱アイボリー

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

機能材料

耐衝撃用プレート

物性資料▶P.79

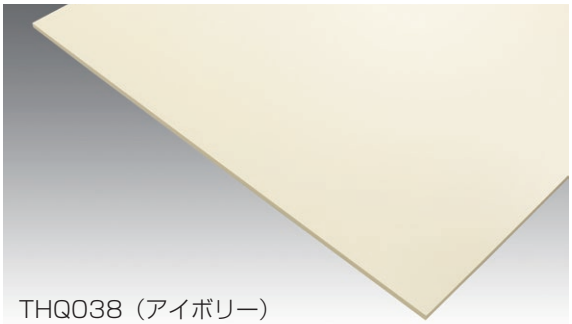
衝撃に強い硬質塩ビプレート

耐衝撃用プレートは、ポリカーボネートプレートなみの耐衝撃性を備えたプレートです。

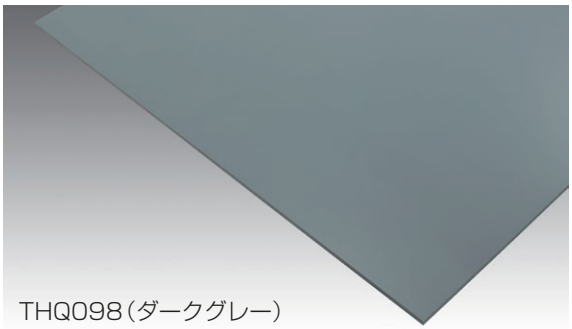
タフプレート

■硬質塩ビ材料中で最高の耐衝撃性を備えた塩ビプレート

硬質塩ビ材料中で最上位の耐衝撃性と、優れた機械的強度をバランスよく兼ねそなえたプレートです。大型製造装置の外板・大型メッキ装置等、強靱性を必要とする用途に最適です。



THQ038（アイボリー）

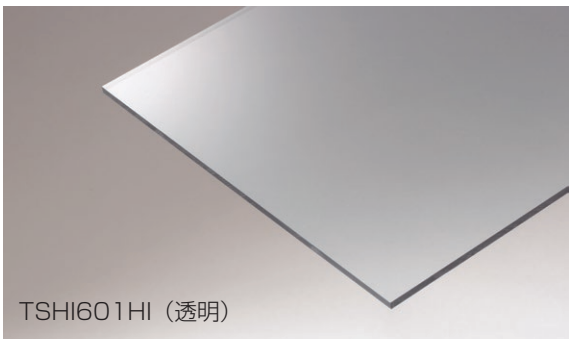


THQ098（ダークグレー）

タフ透明

■耐衝撃性を備えた透明プレート

タフ透明は、ポリカーボネートプレートの耐衝撃性と硬質塩ビプレートに近い耐薬品性を兼ね備えた、バランスのとれた透明材料として機械カバーなど幅広い分野にご使用いただけます。



TSHI601HI（透明）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	15.0	20.0
THQ	048	○	グリーン（THQ004色）	1,000×2,000		※	※	※	※	※	※		
				1,212×2,424		※		※			※		
	098	○	ダークグレー（THQ009色）	1,000×2,000	※	④	③	③	②	①	①	①	①
				1,212×2,424		③	②	②	②	※	①		
	038	○	アイボリー（THQ89512色）	1,000×2,000				③			①		
				1,212×2,424				②			①		
TSHI	601HI	○	透明	1,000×2,000	⑥	④		③		※			
				1,212×2,424		③		②					
	801HI	○	ブラウンスモーク	1,000×2,000		※		※					
EQ	009	○	ダークグレー	1,000×2,000		④		③		※	※		

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

機能材料

FMプレート

物性資料▶P.80～81

半導体工場の火災に対する安全性に貢献（FM4910規格適合プレート）

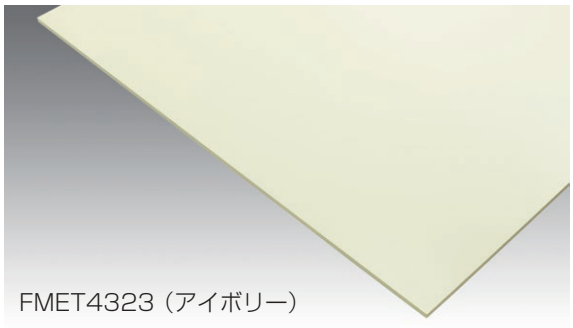
FM4910規格とは

米国の損害保険会社 FM Globalが火災の予防を図るため制定したクリーンルーム用材料の難燃性能基準（1997年10月発効）です。

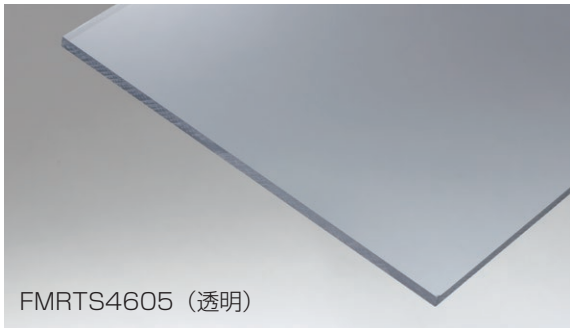
①**延焼指数**：火災時における延焼性レベルを定めた値
（FPI:Fire Propagation Index）≦6

②**発煙指数**：煙による汚染性レベルを定めた値
（SDI:Smoke Damage Index）≦0.4

の各々に基準値を設けFM4910として揚げております。



FMET4323（アイボリー）



FMRTS4605（透明）

塩ビFMプレート

●優れた耐着火性、耐延焼性

着火しにくく、燃えた場合でも延焼しにくい材料です。

●着火後の発煙量が少量

火災時でも他のプラスチックと比べ発煙量が少ない材料です。

●優れた加工性

溶接、接着、熱曲げ等について従来の塩ビプレートとほぼ同等の加工性を有しています。

●優れた耐薬品性

各種の酸、アルカリ等に対して従来の塩ビプレートとほぼ同等の耐薬品性を備えています。

注)透明プレートは不透明板に比べ溶剤雰囲気下や界面活性剤溶液で影響を受ける場合が有りますので、ご使用に当たっては事前に使用条件をご確認ください。

FM Approvals
Listed 4910
Cleanroom Material
C.I. TAKIRON Corporation

（FM認定ラベル）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	サイズ(mm) ＼ 厚さ(mm)	3.0	5.0	8.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	40.0	グレード
FMET（連続プレス） FMET-（プレス）	4323	○	アイボリー	1,000×2,000	④	③	①	①		①	①	①	①	①	一般
				1,212×2,424	③	②	①	①							
	4773	○	ホワイト	1,000×2,000	④	③	①	①		①	①	①	①	①	
				1,212×2,424	③	②	①	①		①					
FMRTS（連続プレス）	4605	○	透明	1,000×2,000	④	③	①	①							
				1,212×2,424	③	②	①	①							
FMH（プレス）	5305	○	アイボリー	1,000×2,000	④	③	①	①		①	①	①	①	①	耐熱
				1,212×2,424		②	①	①							
	5775	○	ホワイト	500×1,000										①	
				1,000×1,000										①	
				1,000×2,000	④	③	①	①		①	①	①	①	①	
				1,212×2,424	※	②	①	①							
FMHS（プレス）	6650	○	透明	1,000×2,000	④	③	①	①	※						
				1,212×2,424	③	②	①	①	※						
FMND（プレス）	7605	○	透明	1,000×2,000	④	③	①	①							耐熱・制電
				1,212×2,424	③	②	①	①							
FMND-（連続プレス）	74602	○	透明	1,000×2,000	④	③	①	①							制電
				1,212×2,424	③	②	①	①							

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。
・FMETの3.0mm～10.0mmは連続プレス製法、15.0mm～40.0mmはプレス製法です。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

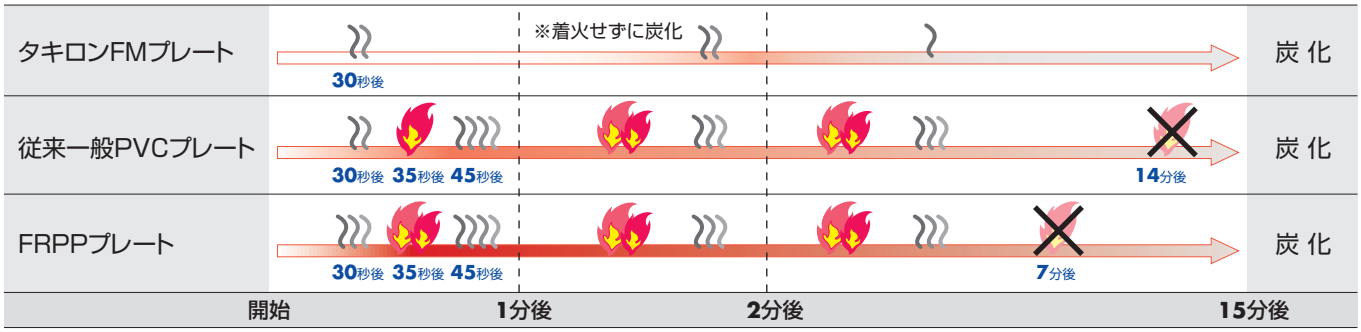
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

FM4910規格適合材の火災安全性評価（一般のPVC, 難燃PP（FRPP）との比較）

コーンカロリーメーター（ISO5660、ASTM E 1354等の国際規格準拠）による燃焼試験

各材料の燃焼経過イメージ

：着火　：鎮火　：発煙量



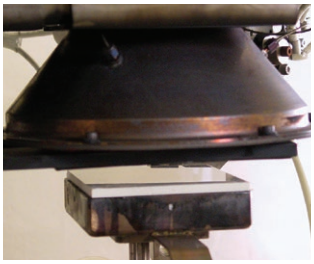
●FMプレートの燃焼の程度は品種によって異なります。

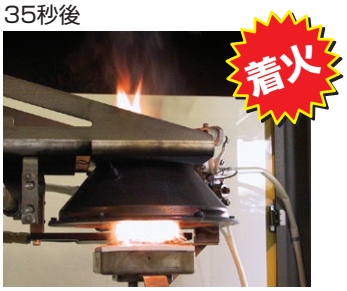
タキロンFMプレート

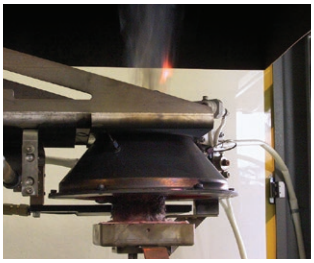
着火は10,000Vの電気スパークにて点火。　着火することなく炭化していく。

試験開始　35秒後　5分後

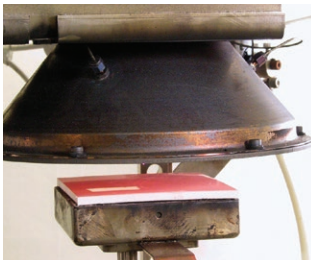
一般PVCプレート







FRPPプレート
（UL94 V-0）



試料サイズ：100mm×100mm×5mm（厚）　輻射熱50kw/m²で測定

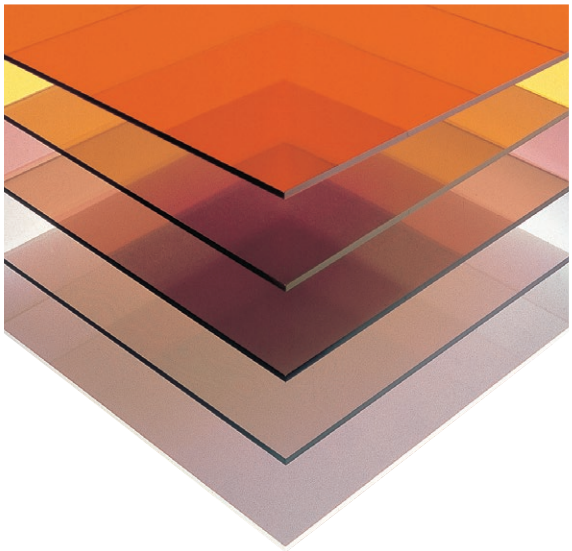
コーンカロリーメーター

コーンカロリーメーターは、火災及び材料の燃焼メカニズムを評価・解析する測定装置です。火災と共に変化する材料の燃焼挙動全体を逐一観察し、材料の経時変化を把握できます。
また燃焼時の酸素濃度変化などの燃焼パラメータを定量的にまた総合的に評価し、実物火災試験とも相関性があるデータが得られる燃焼評価装置です。

物性資料▶P.80～81

様々な条件下で安定的な制電機能を保持　制電プレートシリーズ

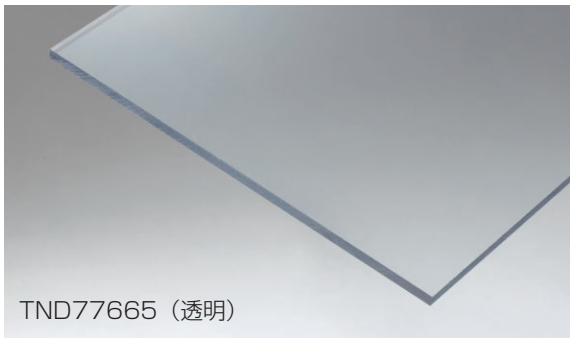
表面抵抗率が10^6～10^9Ω/□で、優れた静電気防除効果を有し、半導体分野をはじめ、液晶分野等多様な産業分野でご採用いただいております。基板素材には硬質塩ビ、ポリカーボネート、PETまでとり揃え、当社独自の特殊技術でそれぞれの基板の物性を損なうことなく制電機能を付与しています。湿気、摩擦にも強く、さまざまな条件下で安定した制電機能を保持します。



用　途

半導体製造装置及び関連機器をはじめ、電子・電気・精密機器など巾広い分野でクリーンな環境を必要とする多くの産業に使用できます。容器類、クリーンルーム関連など静電気防除対策を要望される部材に適しています。

- ●半導体・液晶パネル製造装置及び関連機器
  クリーンベンチ、クリーンドラフト、各種洗浄装置、ウエハーキャリアボックス、パーツボックス、デシケーター、クリーン保管庫、各種ケース類、各種カバー、仕切板類、クリーンダクト
- ●クリーンルーム関連
  クリーントンネル、窓、パーティション、アイリッド、各種カバー、ルーバー、ガラリ
- ●その他
  メーターカバー、機械カバー、ディスプレー、各種のぞき窓、各種装置の外装、パーツボックス



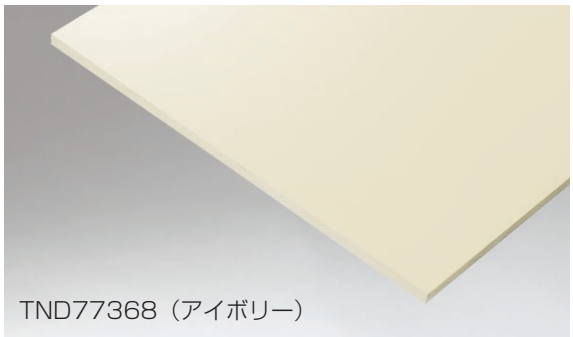
TND77665（透明）

制電プレートのラインアップ

タキロン制電プレートは以下の品種を取り揃えております。

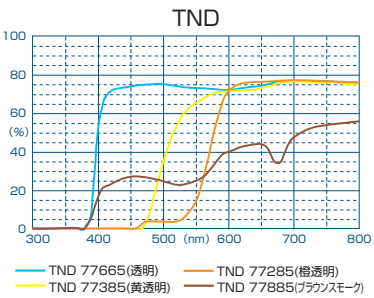
基　材	品　種
硬質ポリ塩化ビニル（PVC）	TND・FMND・ESND
非晶質ポリエステル（PETG）	PETND・PETND MR
ポリカーボネート（PC）	PCNDL

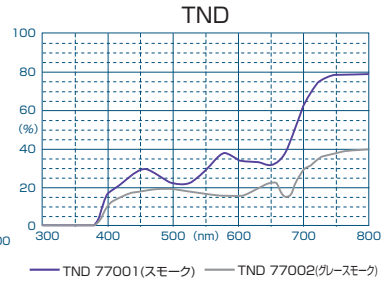
※FMNDはFM4910規格認定商品です。



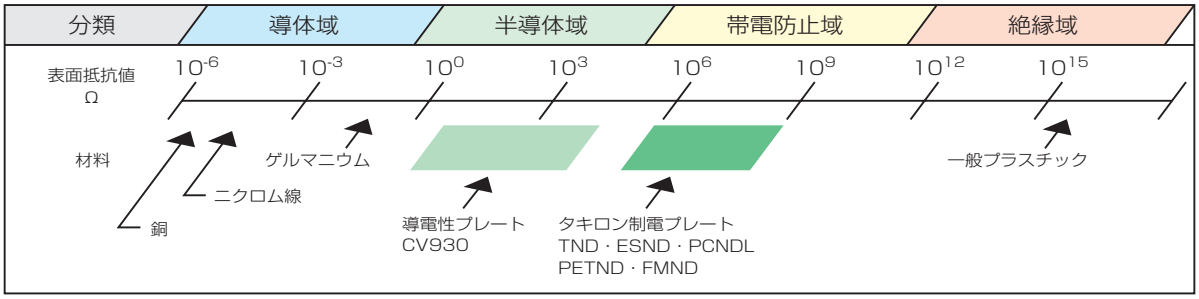
TND77368（アイボリー）

●波長別透過率曲線





●電気特性の概要



※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

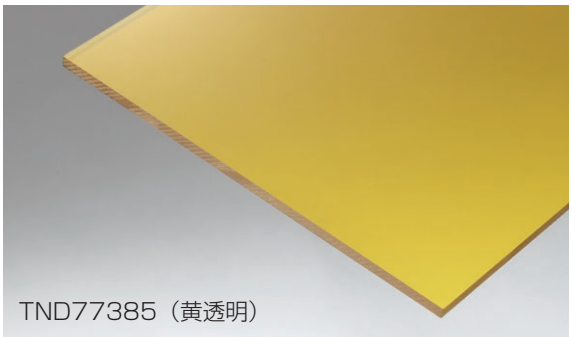
機能材料

制電プレート／導電プレート

物性資料▶P.80～81

透明性、耐薬品性、加工性に優れたPVC制電プレート

塩ビ制電プレート


TND77385（黄透明）

●低い湿度依存性

湿度に影響されにくい特質を持っています。

●優れた物性

機械的強度、耐薬品性、加工性が優れています。

●優れた難燃性

全てのグレードで、UL規格（94V-0）を取得しています。

規　格　名	該　当　品　番
UL規格承認品	TND77665※・色透明・アイボリー色

※TND77665 3.0mm以上は5VAも取得しています。

用　途

組立作業台、静電気防止用カバー及び作業台カバー等、ホコリ・ゴミなどの吸着を嫌う部品の運搬・保管 BOX

塩ビ導電プレート

TND CV930（ブラック）

●切削加工が可能

練り込みタイプのため切削加工が可能です。

●機械特性

耐衝撃性が向上し（当社品比）、振動などによる破損や亀裂の少ない素材です。

●環境に優しい

環境に優しい鉛フリープレートです。

品種規格表

	品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
PVC制電	TND	77665	○	透明	1,000×2,000		⑥	④	③	③	②	①	①
					1,212×2,424			③	②	②	※	①	①
		77285	○	オレンジ透明	1,000×2,000			④		③			
		77385	○	黄透明	1,000×2,000			④		③			
					1,212×2,424					②			
		77885	○	ブラウンスモーク	1,000×2,000			④		③			
		77368注	○	アイボリー	1,000×2,000			④		③		①	①
					1,212×2,424			③		②		①	①
		77001	○	スモーク	1,000×2,000			④		③		①	①
					1,212×2,424					②			
		77002	○	グレースモーク	1,000×2,000			④		③			
	ESND	47802	○	透明	1,000×2,000			④		③		①	①
					1,212×2,424			③		②		①	①
		47302	○	黄透明	1,000×2,000			④		③			
					1,212×2,424					※			
PVC導電	TND	CV930	○	ブラック	1,000×2,000	⑫	⑥	④		③		①	①

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。
注：TND77348の後継品です。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

物性資料▶P.82～83

環境適性と透明性に優れたPETG帯電防止板

PET制電プレート

PET制電プレートは、タキロンPETプレート ペテックの特長を活かしながら帯電防止性を付与した高性能帯電防止板です。
さらにMRタイプは帯電防止性に加え耐擦傷性も付与しております。

《PETND-76600・PETND MR共通の特長》

●良好な透明性

ヘーズが小さく、すっきりとした透視性を有しております。

●優れた環境適性

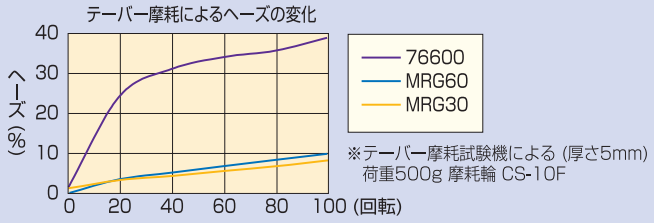
ハロゲン系化合物等を含まず、環境に優しい素材です。

《PETND MRの特長》

●耐擦傷性に優れる

表面のハードコート処理により、一般のPETプレートに比べ傷がつきにくく、長期の使用が可能です。

耐擦傷性



※テーバー摩耗試験機による（厚さ5mm）
荷重500g 摩耗輪 CS-10F

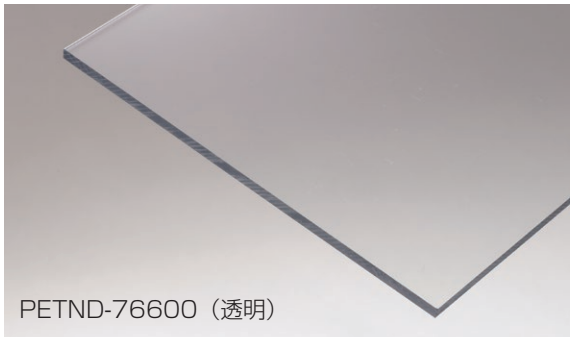
●耐薬品性に優れる

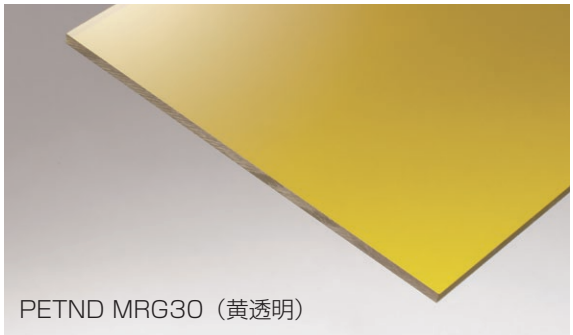
表面のハードコート処理により、一般のPETプレートに比べて耐溶剤性が向上しました。

●紫外線カット機能

黄透明（MRG30）は特定波長域の紫外線をカットしており、感光防止効果が期待できます。

※PETND MRは接着・溶接熱曲げ加工等に対応しておりません。


PETND-76600（透明）


PETND MRG30（黄透明）

品種規格表

	品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
PET制電	PETND-	76600	○	透明	1,000×2,000	④		③		①	①
					1,220×2,440	④	②	②	②		
	PETND（表面硬化）	MRG60	○	透明	1,000×2,000	④		③			
		MRG30	○	黄透明	1,000×2,000	④		③			

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

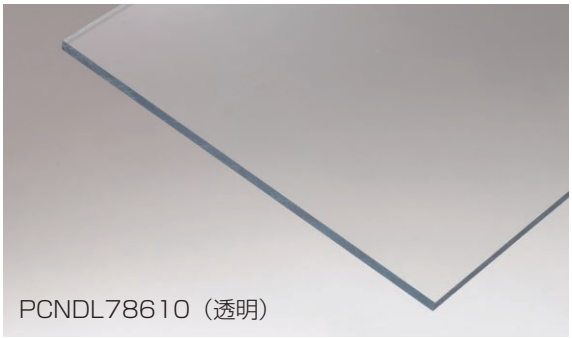
物性資料▶P.82～83

優れた耐衝撃強度を有するPC帯電防止板

PC制電プレート

ポリカーボネート制電プレートはポリカーボネートの特長（※）を活かしながら帯電防止性を付与した高機能帯電防止板です。
半導体をはじめとするハイテク分野など、クリーンな環境を必要とするあらゆる産業に適しています。
従来のパーティション、カバー類のほかに部品トレーやキャリアBOX等の搬送器具に使用できます。

※ポリカーボネートの特長は43ページをご覧ください。
○耐衝撃性 ○透明性 ○熱伝導性 ○耐熱耐寒性 ○電気絶縁性


PCNDL78610（透明）

●UL認定品

PCNDLはUL94HBクラスです。

■ポリカーボネート制電プレートの光学特性

項　目	品名・品番 / 単位	PCNDL 78610	試験方法
全光線透過率	%	86	JIS K 7361-1
ヘーズ	%	1.3	JIS K 7136

※上記数値は厚さ5mm品の試験値であって、保証値ではありません。（試験温度23℃）

品種規格表

	品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0	5.0
PC制電	PCNDL	78610	○	透明	1,000×2,000	④	③
					1,220×2,440	④	②
		78810	○	ブラウンスモーク	1,000×2,000	④	③
		78910	○	グレースモーク	1,000×2,000	④	③

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

耐薬品性

耐汚染性試験（表面滴下試験：24 時間放置　23℃ 50%RH）

	薬品名	濃度	制電性能						外観変化				
			TND	ESND	FMND（プレス）	PCNDL	PETND	PETND MR	TND	FMND（プレス）	PCNDL	PETND	PETND MR
酸・アルカリ	塩酸	36%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		20%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	硫酸	97%	○	×注1	○	×	×	×注2	○	× 黄変	× 白濁	× 白濁溶解	×注2 白濁溶解
		60%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	硝酸	60%	○	○	○	○	○	○	○	○	× 白濁	× 白濁	× 白濁
		40%	○	○	○	○	○	○	○	○	× 白濁	× 白濁	× 白濁
	リン酸	85%	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	酢酸	95%	○	○	○	○	○	○注3	○	○	× クラック	× 曇り	×注3 曇り
	弗酸	46%	○	○	○	○	−	−	○	○	○	−	−
		10%	○	○	○	○	−	−	○	○	○	−	−
		4%	−	−	−	−	−	○	−	−	−	−	○
	過酸化水素	10%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	水酸化ナトリウム	50%	○	×注1	○	○	×	×	○	○	○	× 溶解	× 溶解
	アンモニア水	25%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
有機溶剤	メタノール	100%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	エタノール	100%	○	○	○	○	○	○	○	○	△ 艶戻り	○	○
	イソプロパノール	100%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ブタノール	100%	○	○	○	○	○	○	○	○	△ 艶戻り	○	○
	エチレングリコール	100%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	アセトン	100%	○	○	×	○	○	○	× 溶解	× 溶解	× 溶解	× 溶解	○
	トルエン	100%	○	○	×	○	○	○	× 溶解	× 溶解	× 溶解	× 溶解	○
その他	食塩水	30%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	弗化アンモニウム	50%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	塩化カリウム	10%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	中性洗剤	10%	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

評価：○変化なし　△若干変化　×著しく変化

※本結果は、応力負荷のない状況下での単独薬品の滴下試験結果（短期）ですので、長期に亘って接滴する場合には結果が異なる場合があります。
　また使用条件によっては結果が異なるケースも予測されますので、事前に予備試験を行う等十分ご確認をお願いします。

注1：TNDとは濃硫酸、水酸化ナトリウムの使用環境下での挙動が異なります。
注2：濃度95%での試験結果です。
注3：濃度99%での試験結果です。

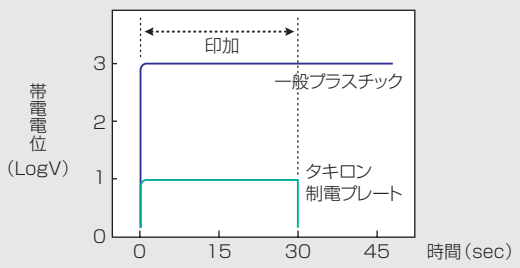
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

制電プレート電気特性

・飽和帯電圧：低い（ほとんど帯電せず）
・温度･湿度影響：安定
・摩擦影響：ごくわずか（制電性能持続）

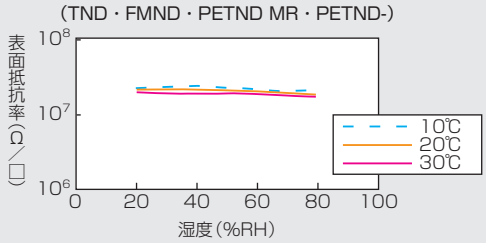
項　目	単位	タキロン制電プレート	一般プラスチック	測 定 法
表面抵抗率	Ω/□	10^{6}～10^{9}	10^{16}以上	JIS K6911
体積抵抗率	Ω･m	10^{17}～10^{18}	10^{18}以上	JIS K6911
飽和帯電圧	V	10以下	3,000	※
半減期	sec	1以下	長時間	※

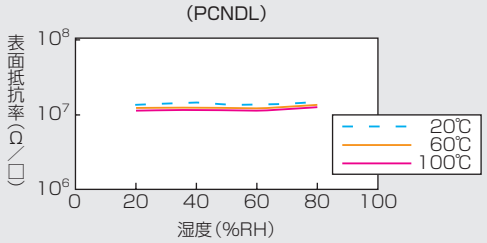
※スタティック･オネストメーターによる
印加電圧（+）10,000V 30秒
印加後、帯電電位と減衰時間を測定（23℃ 50%RH）
印加電圧･試料間距離20mm



●温度･湿度による影響

温度･湿度が変化しても、制電性能はほとんど変化せず、優れた性能が安定しています。

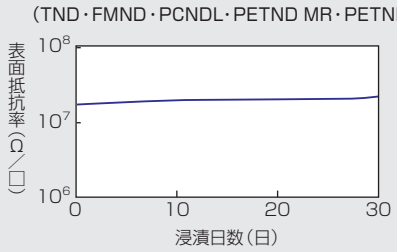




測定法:JIS K6911（23℃ 50%RH）

●水による影響

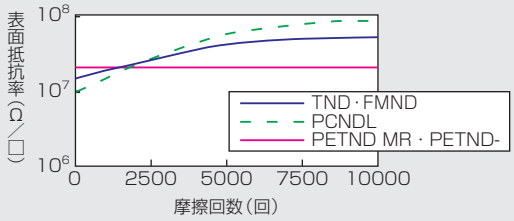
水による変化はほとんど認められず、耐水性は良好です。



試験条件:常温静的浸漬
測 定 法:JIS K6911（23℃ 50%RH）

●摩擦による影響

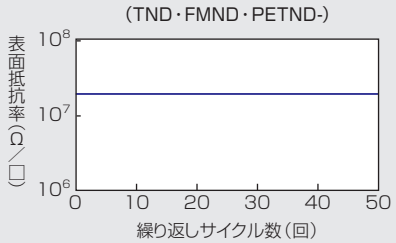
表面の摩擦による影響は、極わずかであり優れた制電性能が持続します。



試験条件:JIS L0849摩擦試験機Ⅱ型　荷重500gナイロン布による摩擦
測 定 法:JIS K6911（23℃ 50%RH）

●冷熱サイクルによる影響

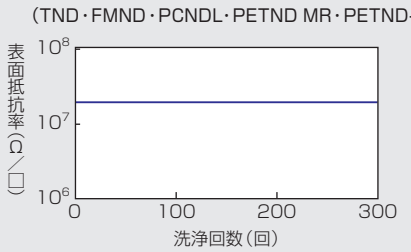
過酷な温度変化に対しても制電性能の低下はわずかであり、安定しています。



試験条件
－20℃（30分）～＋60℃（30分）を1サイクルとして連続サイクル試験
測 定 法：JIS K6911（23℃ 50%RH）

●表面洗浄による影響

イソプロピルアルコール（IPA）による変化は認められません。

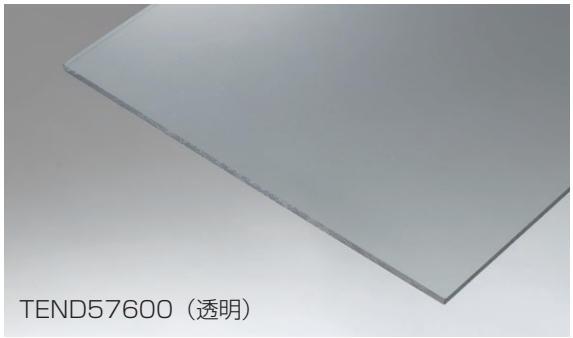


測定法:JIS K6911（23℃ 50%RH）

物性資料▶P.80～81

電磁波障害を防止するプラスチック材料　エミカ

電磁波シールドプレート“エミカ”シリーズは広い周波数域で電磁波を防止する画期的なプラスチック材料です。


TEND57600（透明）

易アース制電エミカS

●優れた電磁波シールド効果

“PVCエミカS”は、広い周波数帯域で約60dBの電界シールド性を保持します。

●アースの簡易性

“PVCエミカS”は導電性メッシュを板の表層に圧着しているため（表面抵抗率1Ω/□以下）金属筐体、導電テープ、ガスケット等へ接合することによりアースが容易にとれます。

●優れた帯電防止機能

導電メッシュ面及び反対面共に表面抵抗率が、10^6～10^9Ω/□であり、静電気防除効果を発揮します。

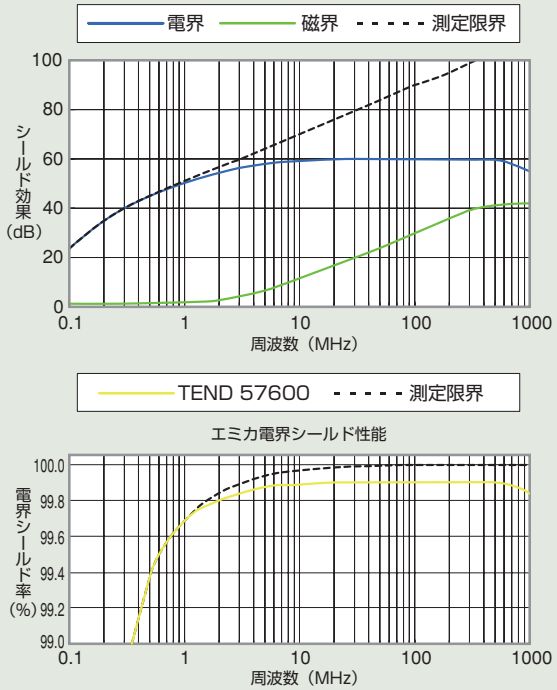
●二次加工が容易

切断、穴あけ、曲げ加工等が容易に出来ます。（曲げ加工の場合導電メッシュが内側に来るようにしてください。）

用　途

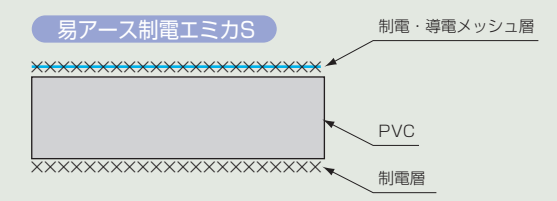
コンピュータ及びOA機器のカバー、半導体製造装置等のカバー、覗き窓等、各種生産ライン間仕切り等
電子機器より発する電磁波が、他の機器に対して悪影響を及ぼすと思われる箇所

制電エミカSシールド効果



測定方法：KEC法（KEC関西電子工業振興センター）
シールド効果（dB）＝20log（入射波強度／透過波強度）
※ 実測値であり保証値ではありません。

●断面図



品種規格表

	品種	品番	RoHS対応	色相	呼称厚さ（mm）／サイズ（mm）	3.0	5.0
PVC易アース制電エミカS	TEND	57600	○	透明	1,000×2,000	④	③

・TENDの実厚さ：呼称厚さ+0.25mm

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

物性資料▶P.80～81

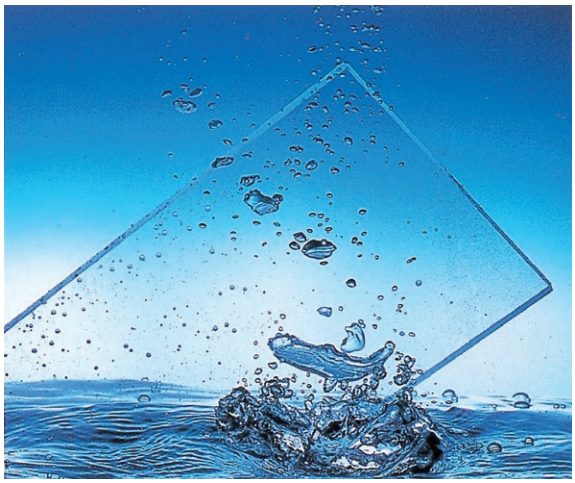
材質の純度を要求される分野に適した塩ビプレート　**メタフリー**

無金属プレート

■半導体、理化学分野に進出する無金属耐薬品材料

無金属プレート「メタフリー」は、金属系安定剤を使用せず、また材質中に含まれる金属成分も極力少なくなるよう管理しています。金属溶出が問題にされる半導体製造設備や金属分による誤動作を起こしやすい理化学機器、及び医療機器関係等に適した材料です。

- ●鉛、錫、カルシウム等の金属含有量が超微量
- ●TOC、金属溶出量が超微量
- ●一般的な塩ビプレートと同等の耐薬品性を有する
- ●優れた機械特性、加工性を有する
- ●良好な透明性



TMC60601（透明）

用　途

- ●半導体製造設備、及び関連機器
  クリーンベンチ、クリーンドラフト、各種洗浄装置、洗浄漕、薬液漕、漕まわりの受け皿、他
- ●理化学機器
  耐薬品試験機器、デシケーター、分析機器、他
- ●医療機器
- ●食品製造機器
- ●その他、一般工業分野

メタフリーに含まれる金属含有量

（単位PPm）

試　料 ＼ 金属元素		Pb	Sn	Ca	Zn	Mg	Cd	Fe	Ti	Al	Na	Cu
メタフリー 透明	TMC 60601	ND	ND	ND	ND	ND	ND	4.6	ND	2.7	ND	0.6
メタフリー アイボリー	TMC 60331	ND	ND	1.2	ND	ND	ND	3.0	4.0	4.0	3	0.5
硬質塩ビプレート 透明	TS608	ND	6700	0.6	ND	ND	ND	2.6	ND	1.4	3	0.9
超純水用パイプ（PVC）		ND	950	340	16	1.3	ND	0.9	1200	20	—	—
PVDFプレート（ナチュラル）		ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.2	ND	ND	—	—
検出下限値		1	2	0.1	0.5	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	1	0.2

（注）1. 分析法　Pb、Sn:原子吸光法　その他:ICP発光分析法（プラズマ発光分光分析法）　2. PPm:100万分の1（μg/g）
3. 検出下限値以下をNDとした。　4. —は未試験　5. 数値は実測値であり、保証値ではありません。

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ（mm）／サイズ（mm）	3.0	5.0	8.0	10.0
TMC	60601	○	透明	1,000×2,000	④	③	①	①
	60331	○	アイボリー	1,000×2,000	④	③	①	①

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

タキシャロン
特設サイト

人体特に目(網膜)の損傷等を防止する安全確保に適した材料　**タキシャロン**

レーザシールドプレート

●各波長レーザ光を遮へい

各レーザ光の遮へい能力は光学濃度（OD値）4～6です。

●高い耐衝撃性

ノッチ付シャルピー衝撃強さ：60kJ/㎡であり、一般のPVC透明板（約2.0kJ/㎡）と比較して、非常に高い衝撃強度を有しています。（TSLAシリーズ）

●高い難燃性

難燃性が高く、全てのグレードでUL94 V-0を認証取得しています。

●環境に優しい

欧州のRoHS指令などの環境規制に対応し、環境負荷物質を含有していません。

●優れた帯電防止機能

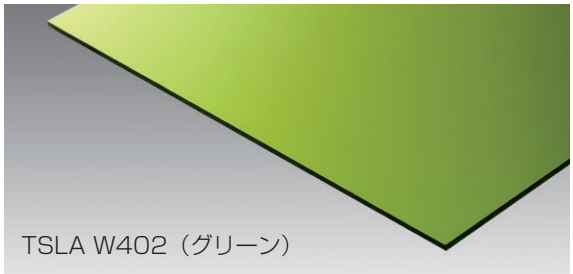
表面抵抗率が、10^6～10^9Ω/□であり、優れた静電気防除効果を有します。また、湿気、摩擦にも強く、安定した制電機能を保持します。（制電タイプ）

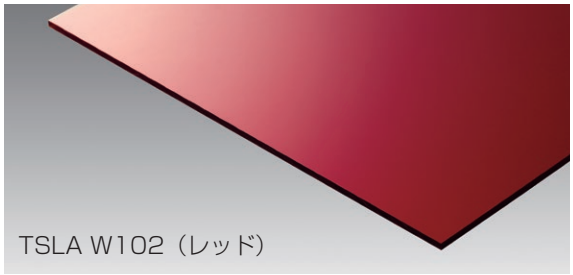
●多波長に対応

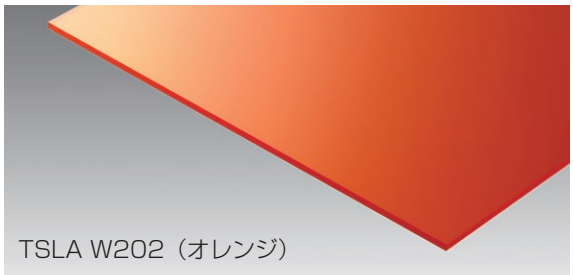
ブルーレーザ（波長430～480nm）と近赤外線レーザ（波長950～1150nm）を遮へいします。（HTSLA CP807）

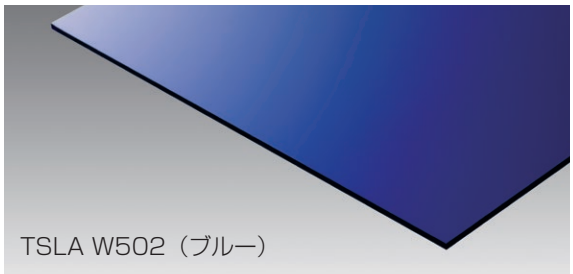
用　途

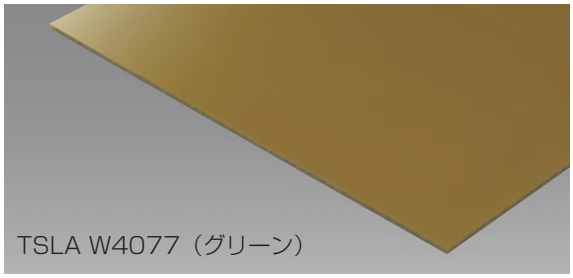
各波長レーザを用いる加工装置のカバー

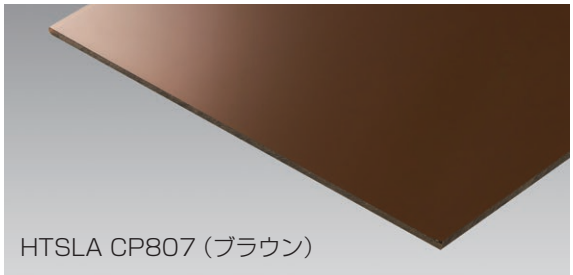

TSLA W402（グリーン）


TSLA W102（レッド）


TSLA W202（オレンジ）


TSLA W502（ブルー）

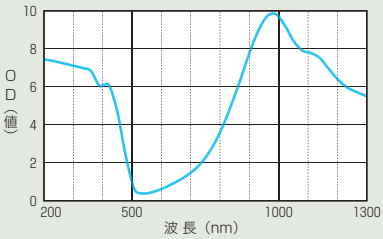

TSLA W4077（グリーン）


HTSLA CP807（ブラウン）

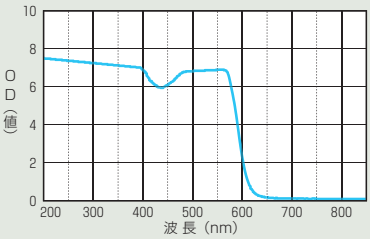
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

■遮へい性能

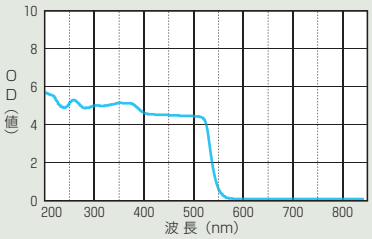
● TSLA W402／TSLAND N402
色相：緑透明　適用波長範囲：950－1150nm
可視光線透過率：31%（W402）



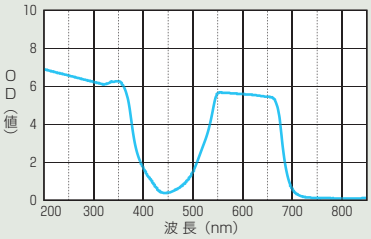
● TSLA W102／TSLAND N102
色相：赤透明　適用波長範囲：480－550nm
可視光線透過率：10%（W102）



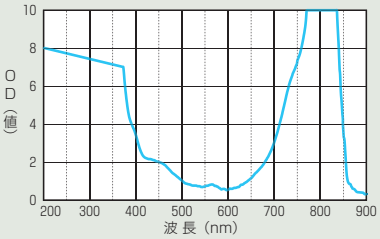
● TSLA W202／TSLAND N202
色相：橙透明　適用波長範囲：200－515nm
可視光線透過率：50%（W202）



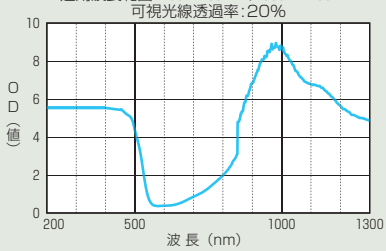
● TSLA W502／TSLAND N502
色相：青透明　適用波長範囲：570－650nm
可視光線透過率：1%（W502）



● TSLA W4077／TSLAND N4077
色相：緑透明　適用波長範囲：740－840nm
可視光線透過率：26%（W4077）



● HTSLA CP807
色相：ブラウン透明
適用波長範囲：430－480nm、950－1150nm
可視光線透過率：20%



※上記OD 値は日立ハイテクサイエンス社製分光光度計UH4150AD、検量線法による計算値です。
※可視光線透過率は、厚さ3.0mmの場合の実測値であり、保証値ではありません。　※可視光線透過率とは、外部から内側に通過する可視光線の割合で透明材料の明るさを示します。

⚠使用上の注意

1. 本製品の使用によって、眼、身体の損傷の可能性がなくなることを保証するものではありません。ご使用前に必ず取扱説明書をご精読いただき、適切なご使用を行ってください。
2. ご使用される温度、環境（薬品の存在）、紫外線の影響、外部応力負荷等の使用条件に合わせた事前評価を行い、材料選定、設計等を行ってください。
3. 設計の際は、強度計算等の理論だけではなく、加工面等の要素を含めた設計を考慮してください。

⚠安全上の注意

1. 仕様に定められた波長以外のレーザ遮へいとしてご使用しないでください。
2. 直接、人体に装着する「保護めがね」としてご使用しないでください。
3. 遮へい用プレートに高出力のレーザビームを直接照射しないでください。プラスチック材料は、高い放射照度に長時間曝されると熔融・蒸発が始まり、着火・燃焼が起きる場合があります。
4. 表面に熔融状態等、異常が確認された場合は、安全確保のため使用を中止し交換してください。
5. 適切な光学濃度を維持できない場合がありますので、曲げ加工等は推奨しておりません。

品種規格表

	品種	品番	RoHS対応	色相	遮へい波長域(nm)	光学濃度(OD)	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0
YAGレーザ用 ファイバレーザ用	TSLA	W402	○	グリーン透明	950～1150	6 <	1,000×2,000	①
							※	G
YAG 2倍波レーザ用		W102	○	レッド透明	480～550	6 <	1,000×2,000	①
							※	G
アルゴンレーザ用		W202	○	オレンジ透明	200～515	4 <	1,000×2,000	①
							※	G
半導体レーザ用		W502	○	ブルー透明	570～650	5 <	1,000×2,000	①
							※	G
		W4077	○	グリーン透明	740～840	6 <	1,000×2,000	①
							※	G
多波長レーザ用	HTSLA	CP807	○	ブラウン透明	430～480 950～1150	5 < 6 <	1,000×2,000	①
							※	G

G 印：カット用として在庫。
※印：対応サイズは、最小50×50、最大1,000×2,000です。

■タキシャロン　制電タイプ

	品種	品番	RoHS対応	色相	遮へい波長域(nm)	光学濃度(OD)	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.5
YAGレーザ用 ファイバレーザ用	TSLAND	N402	○	グリーン透明	950～1150	6 <	1,000×2,000	①
							※	G
YAG 2倍波レーザ用		N102	○	レッド透明	480～550	6 <	1,000×2,000	①
							※	G
アルゴンレーザ用		N202	○	オレンジ透明	200～515	4 <	1,000×2,000	①
							※	G
半導体レーザ用		N502	○	ブルー透明	570～650	5 <	1,000×2,000	①
							※	G
		N4077	○	グリーン透明	740～840	6 <	1,000×2,000	①
							※	G

G 印：カット用として在庫。
※印：対応サイズは、最小50×50、最大1,000×2,000です。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

耐蝕用プレート
●PPプレート ……37～38ページ
●PVDFプレート ……39ページ
透明プレート
●PETプレート（ペテック） ……40～42ページ
●ポリカーボネートプレート ……43～48ページ
その他
●アルミ複合板（タキメタル）……49ページ

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

PPプレート（ポリプロピレン）

物性資料▶P.82～83

熱と薬品に強さを発揮する材料

PP一般プレート

■優れた耐熱性、耐薬品性を有する化学工業材料

タキロンPPプレート（ポリプロピレン）は、一般的に120℃までの高温に耐えられ、しかも耐薬品性に優れています。塩ビプレートなどでは、耐熱面で使用できなかった分野への用途に適した材料です。

●優れた耐熱性

PPプレートは、硬質塩ビプレートと比べて、使用温度範囲も広くなっています。

●良好な耐薬品性

酸、アルカリ、ガスなどの広範囲な薬品に対して優れた耐薬品性を保持します。

●軽量性

プラスチックの中でも比重の軽い材料ですので、装置の軽量化がはかれます。

●食品衛生法に適合

2020 年 6 月施行の改正食品衛生法適合（ポジティブリストへの収載）。

詳細はこちらをご確認ください

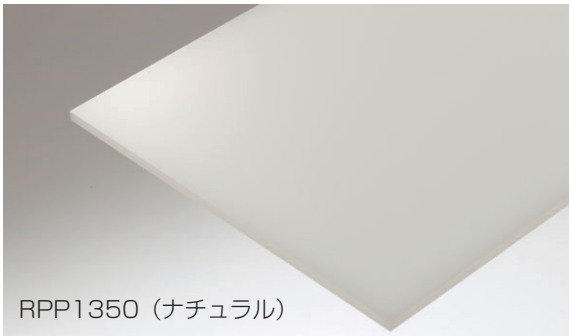
FMPPプレート

●FM4910規格適合

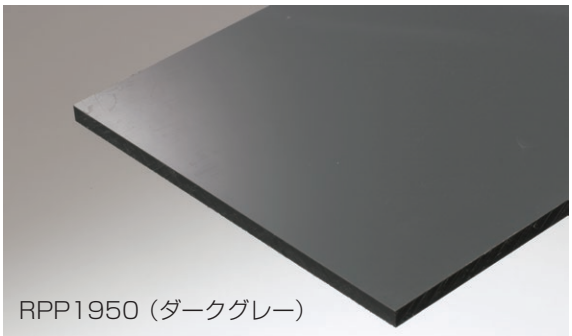
FM4910に適合し、火災安全性に貢献します。

※FM規格については24～25ページをご参照ください。

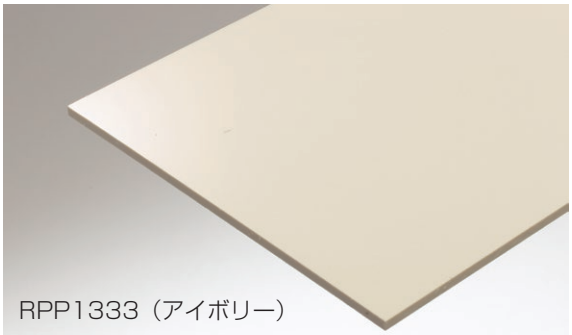
⚠ FMPP3750(受注生産)は酸性薬液には使用できません。
使用に関しては別途、お問い合わせください。



RPP1350（ナチュラル）



RPP1950（ダークグレー）



RPP1333（アイボリー）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	15.0	20.0
RPP（連続プレス）	1350	○	ナチュラル	1,000×2,000		⑥	⑤	④	③	②	②	①	①
				1,212×2,424							①		
	1950	○	ダークグレー	1,000×2,000		⑥	⑤	④	③	②	②	①	①
				1,212×2,424							①		
	1333	○	アイボリー	1,000×2,000		⑥		④		②	②	①	①
				1,212×2,424				②			①		
PPE（押出）	P310A	○	ナチュラル	1,000×2,000	⑩								
				1,400×2,000		④		③	②				
	P915A	○	ダークグレー	1,400×2,000		④		③					

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

非塩ビ系材料

PPプレート（ポリプロピレン）

熱と薬品に強さを発揮する材料

難燃PPプレート

●UL94 V-0

UL規格94　V-0に認定されており、PPプレート（一般グレード）の弱点である可燃性を改良し、難燃化した材料です。

●優れた耐熱性

PPプレート（一般グレード）の荷重たわみ温度（125℃）に比べ、約15℃アップしますので、より高温域での使用が可能です。

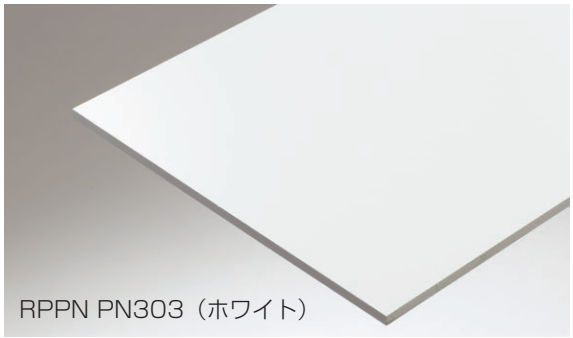
●高い剛性

PPプレート（一般グレード）の曲げ弾性率（1500MPa）に比べ約3倍にアップしますので設計面、加工面でメリットが発揮されます。

●良好な加工性

一般PPプレートとほぼ同等に加工ができます。

⚠ PPプレート難燃グレードの耐薬品性は、一般グレード品に比べ劣りますので、薬液槽等に使用の場合は十分ご注意ください。



RPPN PN303（ホワイト）

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ（mm）／サイズ（mm）	5.0	10.0
RPPN（連続プレス）（難燃）	PN303	○	ホワイト	1,212×2,424	②	①

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

PVDFプレート（フッ化ビニリデン）

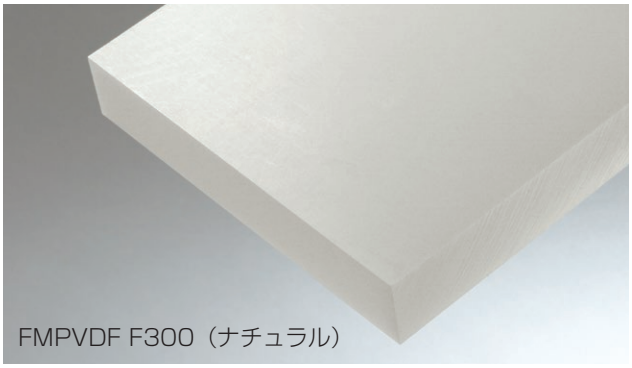
物性資料▶P.82～83

耐薬品材料として、バランスのとれたプラスチック材料

FM PVDFプレート

■耐熱性、耐薬品性を必要とする用途に優れた特性を所持

PVDFプレートは、フッ化ビニリデン樹脂を原料としたエンジニアリングプラスチックです。熱的にも、化学的にも、安定したフッ素樹脂の長所を失うことなく、フッ素樹脂の中では汎用樹脂に近い優れた加工性を兼ね備えています。機械的強度等も向上させた画期的な工業用材料で、耐薬品材料にはもちろんのこと、電気材料、耐候材料など広範囲な用途に使用できます。



FMPVDF F300（ナチュラル）

●FM4910規格適合（F300）

F300はFM4910に適合し、火災安全性に貢献します。

※FM規格については24～25ページをご参照ください。

●他のフッ素樹脂にない優れた加工特性

切削加工はもちろんのこと、従来の塩ビ材料の加工と同様にホットジェットガンで容易に溶接できます。

●優れた機械的強度

100℃前後では従来のフッ素樹脂の数倍の引っ張り強度があり、曲げや圧縮強度も高い値を示します。また、耐衝撃強度が大きいほか、クリープしにくく、耐摩耗性にもすぐれています。

●良好な耐熱性

約100℃まで、広範囲な温度域で使用できます。

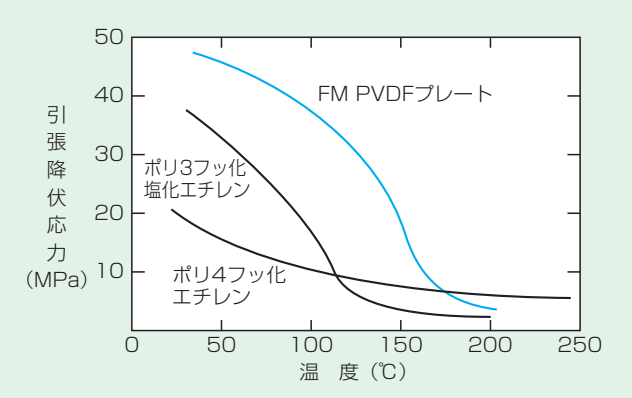
●優れた耐薬品性

一部薬品の選択性はありますが、フッ素樹脂の特長を十分に発揮します。

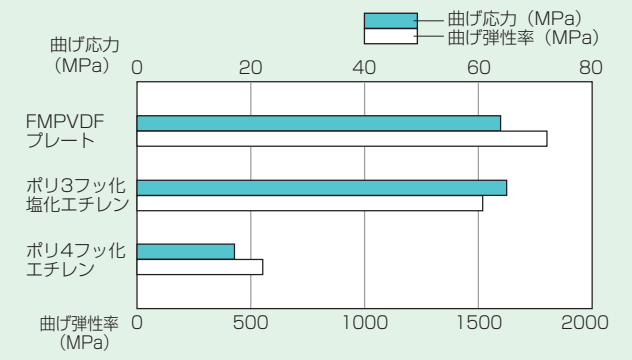
●優れた耐候性、耐放射線性

可視光線、紫外線など屋外における耐候性に優れ、また100メガラッドのβ線を照射しても、強度変化はありません。

引張降伏応力（JIS K 7162-1B/50）



曲げ応力、曲げ弾性率（JIS K 7171）



品種規格表

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ（mm）／サイズ（mm）	3.0	5.0	8.0	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	50.0
FMPVDF	F300	○	ナチュラル	490×1,000						①	①	①	①
				1,000×2,000	④	③	①	①	①				

・FMPVDF F300は1枚からの出荷が可能です。
・25mm以上はプレス製法ですが、PVCのプレス製品とは表面状態が異なるため、板表面をそのまま加工品にご使用いただく場合は、ご注意ください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

PETプレート(非晶質ポリエステル)

物性資料▶P.82～83

電子･食品等産業用途に適した高機能グレード　ペテック/PETEC

日本で初めて非晶質ポリエステル樹脂(PET-G)板「ペテック」の販売を開始し、その後独自の技術を駆使し、さまざまな機能化を実現。POP･ディスプレー等の店舗装飾分野から、機械カバー等の産業用途分野まで、多くの分野･用途にお使いいただけるよう業界随一のラインナップをしています。

PETプレート

●環境にやさしい

燃焼時にハロゲン系の有毒ガスを発生せず、プラスチックの中でも燃焼カロリーが低い素材です。

●耐衝撃性

シャルピー衝撃強さで一般アクリルの約5倍の初期強度を有しています。用途により従来の厚さからの低減が可能です。

●耐燃性

延焼性のアクリルに対し、ペテックは自己消火性。鉄道車輌用材料燃焼試験でも極難燃性の認証を取得しています。

●二次加工性

冷間曲げをしても白化せず、1.5mmまでの薄物は、アクリルでは不可能な打ち抜きが可能です。

●真空･圧空成形性

アクリルと比べ低温域での成形が出来、加熱時間が短いため、コスト削減が可能です。

●透明性

高水準の全光線透過率とアクリルに匹敵するヘーズ(0.3%:実測値)を示すなど、優れた透明性を有しています。また表面光沢もあり、高級感のある透明素材です。

●厚物でも良好な透明性

●印刷適正

PET用、ポリエステル用などの一般的なインキ、塗料を使って良好な印刷が可能です。

●食品衛生法に適合

2020年6月施行の改正食品衛生法に適合（ポジティブリストへの収載）するものがございます。

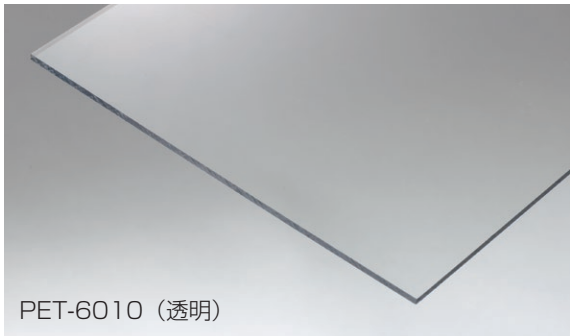
詳細はこちらをご確認ください

●滅菌用途対応

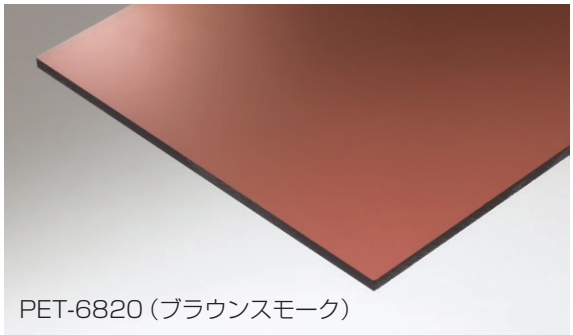
γ(ガンマ)線やEOG(エチレンオキサイドガス)による劣化が少なく、滅菌用途に用いることができます。

●ガスバリア性

バランスのとれたガスバリア性を有しています。



PET-6010（透明）



PET-6820（ブラウンスモーク）

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

物性資料▶P.82～83

電子･食品等産業用途に適した高機能グレード

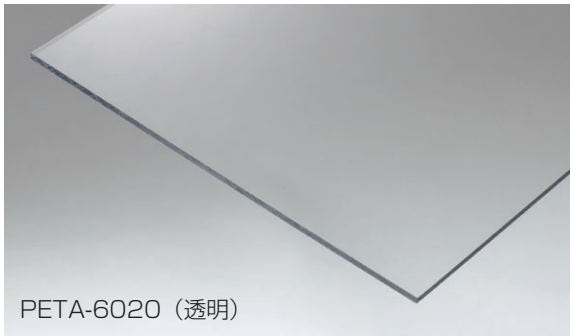
PETプレート(バイオPET)

《バイオ(植物由来)PET》

●低炭素社会に貢献するバイオマス度30%

一般的なAPETの製造時のCO_2排出量2,380kg/樹脂1tonであるのに対し、バイオPETは1,786kg/樹脂1ton※の排出に抑えられ、地球温暖化ガスであるCO_2を約25%削減します。

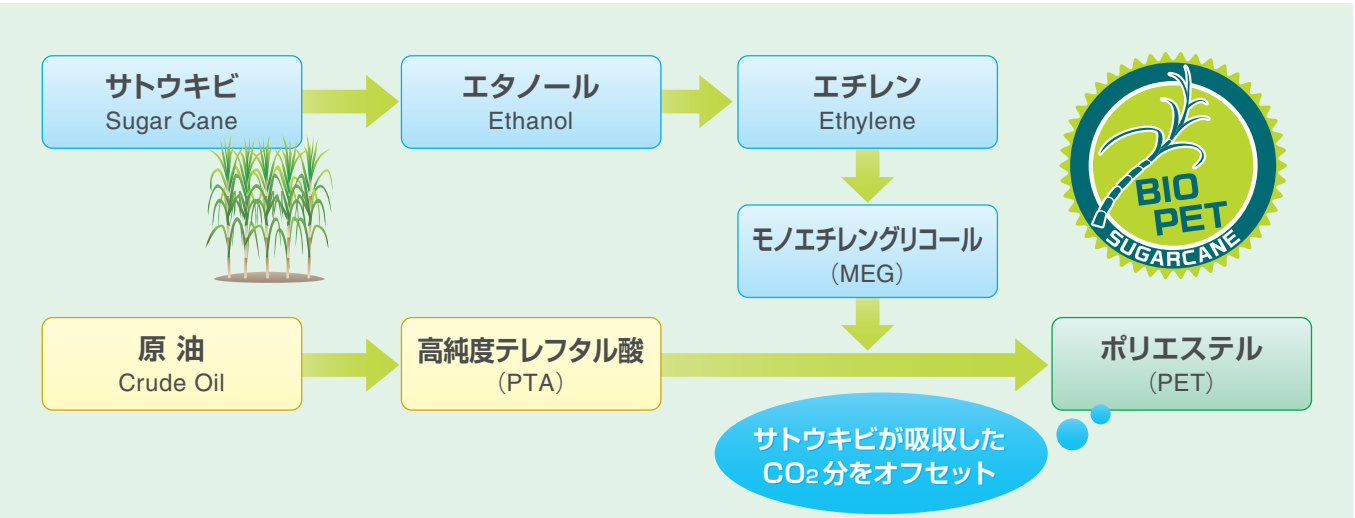
※Environmental Resources Management(ERM)社が算出した原料出荷時の値



PETA-6020（透明）

COOL CHOICE 未来のために、いま選ぼう。

バイオ(植物由来) PET の原料



ペテックバイオの原材料PETは、一般社団法人日本有機資源協会のバイオマス認定（No.120027)を取得しています。

品種規格表

品種	機能	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	0.8	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
PET-		6010	○	透明	915×1,830	⑮	⑩	⑧	⑥	④	③	③			
					1,000×2,000	⑮	⑩	⑧	⑥	④	③	③			
					1,220×2,440					④		②			
	産業用	6010A	○	透明	1,000×2,000								②	①	①
					1,220×2,440								※	①	①
		6710	○	ホワイト	915×1,830		⑩	⑧	⑥	④					
					1,000×2,000		⑩	⑧	⑥	④		③			
		6820	○	ブラウンスモーク	1,000×2,000					④		③			
	ペテックガード（防虫）	6025	○	オレンジ透明	1,000×2,000					④		③			
					1,220×2,440					④		②			
PETA-	バイオ	6020	○	透明	915×1,830		⑩	⑧	⑥						

※印：受注生産品　ロットについてはお問い合わせください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

PETプレート(非晶質ポリエステル)

物性資料▶P.82～83

電子･食品等産業用途に適した高機能グレード

PETプレート（ペテックガード）

《屋内防虫タイプの特長》

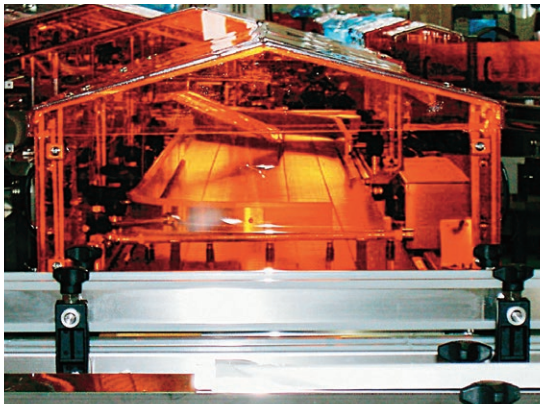
●防虫効果

多くの走行性昆虫が誘引される、紫外線･短波長(520nm以下)の領域の光をカット。昆虫が異物として混入(特に飛来侵入)することを避ける必要のある食品機械カバー、食品工場、精密機械工場パーティション、ドア、覗き窓等に採用すると防虫効果が得られます。

ペテックガード防虫タイプ性能

	防虫オレンジ透明　PET-6025
飛来抑制率(%)	92.7
全光線透過率(%)	45

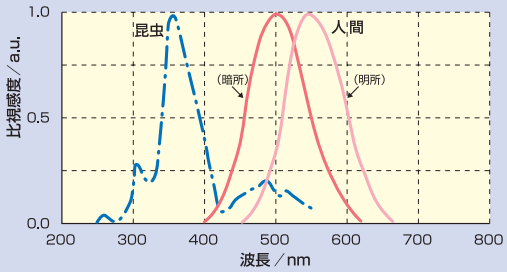
※全光線透過率は5mmの実測値です。



ペテック防虫タイプの用途例　食品製造ラインカバー(PET-6025)

人間と昆虫の分光比視感度曲線

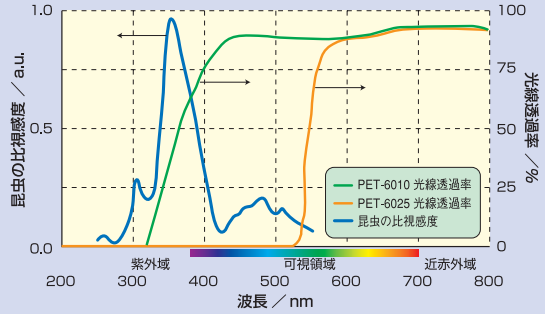
（人間に比べ、昆虫は短波長側の光に反応することがわかります。）



出典：平尾素一，食品衛生情報 第 11 巻 4 号, 2001

ペテックの分光光線透過率と昆虫の比視感度

（昆虫の反応する波長の光をカットするのが防虫プレートです。）



（用語の説明）　比視感度：最もよく感知する波長のピークを“1”としたときの各波長の視感度（多くの昆虫は 360nm 付近にピークがある。）

PET制電プレート

■帯電防止機能に優れ、環境にやさしい制電PETプレート

PET制電プレートを取り揃えています。詳細は28ページに記載しています。

品種規格表

■スーパー PET プレート　ペテック高機能品

品種	機能	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
PETND-	制電	76600	○	透明	1,000×2,000	④		③		①	①
					1,220×2,440	④	②	②	②		
PETND	制電表面硬化	MRG60	○	透明	1,000×2,000	④		③			
		MRG30	○	黄透明	1,000×2,000	④		③			
PET-	防虫(屋内用)	6025	○	オレンジ透明	1,000×2,000	④		③			
					1,220×2,440	④		②			

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

ポリカーボネートプレート

物性資料▶P.82～83

優れた耐衝撃強度とガラスの透明性を実現

PCプレート

ポリカーボネートプレートは、プラスチックの中で耐衝撃性において優れた材料です。また、ガラスに匹敵する透明度を兼ね備え、透明材料は壊れやすいという常識を打破したプラスチックです。その他、耐熱性、耐寒性、機械的強度、電気的特性など、優れた特性を数多く備えており、広範囲にわたる用途に使用されています。当社では独自の技術でポリカーボネートプレートに制電性、難燃性、光の反射防止性など更なる機能を付与。厚さも0.5mmから30mmまで、色調も透明の他スモーク系･乳半系･ガラス色系などを取り揃え、工業用途における幅広いニーズにお応えできる品揃えをしています。

●耐衝撃性

衝撃強度はアクリルの約40倍、硬質塩化ビニルの約20倍という透明プラスチック材料中、最高クラスの耐衝撃強度を有しています。

●透明性

透明板5mm厚さの光線透過率が85%以上と優れ、高級板ガラスと同等の透明を示します。

●熱伝導率

熱伝導率がガラスの1/5と小さく、保温性に優れ、断熱効果が期待できます。

●耐熱耐寒性

実使用温度領域が−40℃から+120℃と広い温度域で使用できます。

●電気絶縁性

1mm厚さで、2万ボルトの高電圧にも耐えます。これはベークライトの2倍以上の数値に相当しますので、電気絶縁材料としても適しています。

●耐候性

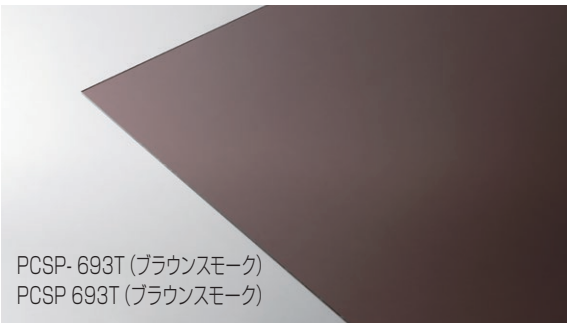
他のプラスチック材料に比べ、直射日光･風雨･気温等による影響が少なく黄変を低減した耐候グレードもあり、用途に応じた品質の選定ができます。

●ポリカーボネートの加工特性

1. 荷重変形(クリープ)が小さく、切断･穴あけ･切削が容易です。
2. 熱による曲げ加工、真空成形が可能です。
3. 常温下において、曲面に曲げるコールドフォーミング工法も可能です。

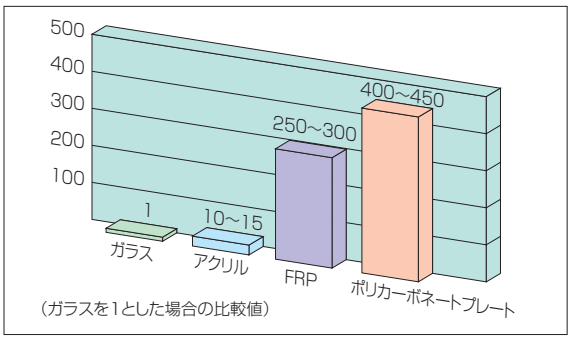
PC- 1600（透明）
PC 1600（透明）

PCSP- 677T（乳半）
PCSP 677T（乳半）

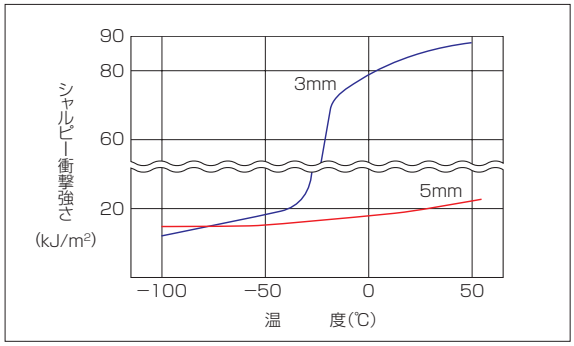


PCSP- 693T（ブラウンスモーク）
PCSP 693T（ブラウンスモーク）

衝撃強度の比較



温度と衝撃値（シャルピー衝撃試験結果）

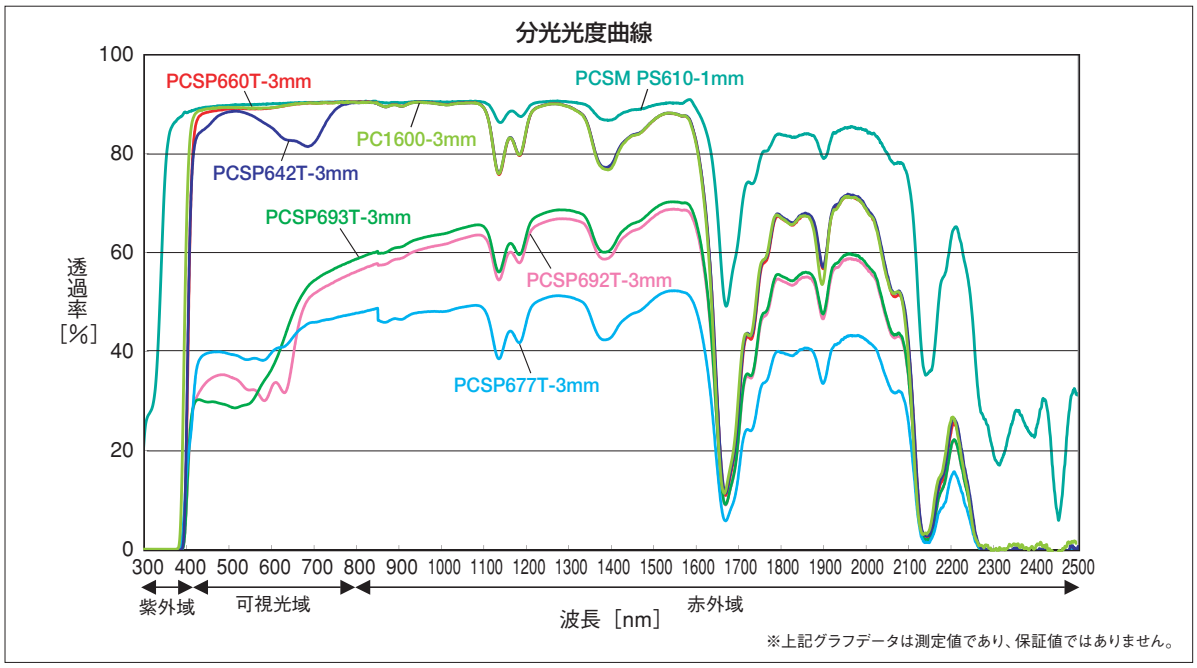


※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

ポリカーボネートプレート

波長別光線透過率



※上記グラフデータは測定値であり、保証値ではありません。

品種規格表

■一般プレート

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0
PC-	1600	○	透明	910×1,820	⑥	④	③	③					
				1,000×2,000	⑥	④	③	③	②	①	①	①	①
				1,220×2,440	⑥	④		②	②	①	①		
PC				1,220×3,000	G								
				2,000×3,000		G	G	G	G	G	G		
PCSP	1700	○	ホワイト	1,000×2,000		G		G					
	1900	○	ブラック	1,000×2,000		G		G					
PCSP-	660T	○	耐候(両面)透明	1,000×2,000		④		③					
PCSP				1,000×3,500	G								
				1,220×2,000							G	G	
				2,000×3,000					G	G			
				2,000×4,000		G		G					
PCSP	642T	○	耐候(両面)ガラス色透明	2,000×3,000		G		G					
PCSP-	692T	○	耐候(両面)グレースモーク	1,000×2,000	⑥	④		③					
PCSP				1,000×3,500	G								
				2,000×4,000		G		G					
PCSP-	693T	○	耐候(両面)ブラウンスモーク	1,000×2,000	⑥	④		③					
PCSP				1,000×3,500	G								
				2,000×3,000						G			
				2,000×4,000		G		G					
PCSP-	677T	○	耐候(両面)乳半	1,000×2,000	⑥	④		③					
PCSP				1,000×3,500	G								
				2,000×4,000		G		G					
PCSP	K6600	○	耐候(両面)透明片面マット	1,000×3,500	G								
				2,000×3,000		G		G					
	R6600	○	耐候(両面)透明両面マット	1,250×3,000		G	G	G	G	G	G		
	F6600	○	耐候(両面)透明両面すりガラス調マット	1,070×3,000	G	G	G	G					
	K6920	○	耐候(両面)グレースモーク片面マット	1,000×3,500	G								
				1,250×3,000		G		G					
	K6930	○	耐候(両面)ブラウンスモーク片面マット	1,000×3,500	G								
				1,250×3,000		G		G					
	R6920	○	耐候(両面)グレースモーク両面マット	1,250×3,000		G		G					
	R6930	○	耐候(両面)ブラウンスモーク両面マット	1,250×3,000		G		G					
	F6400	○	耐候(両面)ガラス色両面すりガラス調マット	1,070×3,000	G	G	G	G					
	36600	○	耐候(両面)透明型板	1,250×3,000		G		G					
	36400	○	耐候(両面)グリーン透明型板	1,250×3,000		G		G					

G印：カット用原板を在庫。長さ3,000mm以上は相談ください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

物性資料▶P.82～83

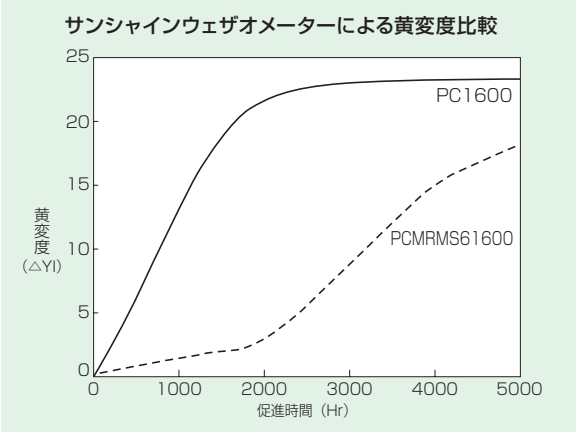
PCプレート（表面硬化タイプ）

ポリカーボネートの耐衝撃性、透明性、耐熱性の特長をいかし、更に表面の耐擦傷性を向上させたプレートです。

●表面硬度及び耐擦傷性に優れています。
●透明性に優れ、光沢が良好です。
●耐汚染性に優れています。

試験項目		試　験　法	PCMRMS 61600 屋内用	PC1600
硬　度	テーバー摩耗	JIS K6735 CS-10F·500g 100 回転 TYPE4（Δヘーズ）	5.8	36.6
	引っかき硬度（鉛筆法）	JIS K5600-5-4	HB～F	4B
耐候性	促進暴露テスト	サンシャインウェザオーメーター（5000hr 黄変度△YI）	19.5	24.0

※上記数値は厚さ5mm品の試験値であって保証値ではありません。



品種規格表

■ハードコート

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0	5.0
PCMRMS	61600	○	透明（屋内用）	1,000×2,000	④	③

PC制電プレート

ポリカーボネート制電プレートを取り揃えています。
29、32ページに詳細を記載しています。

PCプレート（切削用）

機械的強度に優れ、精密な機械部品、試作モデルの製作に最適な切削用プレートです。

●切削加工後の優れた寸法安定性
●透過性に優れた透明色

品種規格表

■切削用

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	15.0	20.0	25.0	30.0
PCP	1609A	○	透明	1,000×1,000	①	①	①	①
				1,000×2,000	①	①	①	①

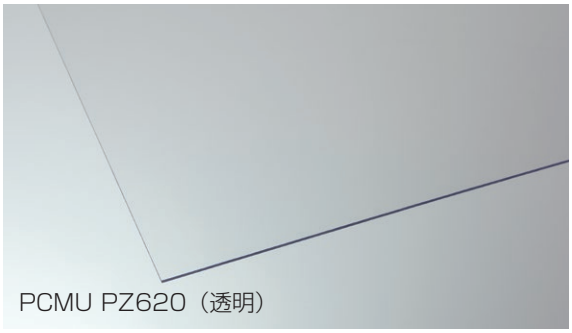
・サイズ1,000×1,000の納期に関しては、ご担当者にご確認ください。

PCプレート（難燃タイプ UL94 V-0対応）

●絶縁性を必要とする電気機器の内部部品に使用できます。
●UL94V-0認定
●非臭素・非リン系難燃材を使用

項　目	単位	PCMU PZ620	PCMU PY620		PC1600		試験方法
		2mm	3mm	5mm	3mm	5mm	
全光線透過率	%	88.4	87.4	85.4	89.5	89.1	JIS K7361-1
ヘーズ	%	0.6	0.8	1.7	0.1	0.1	JIS K7136
燃焼性	－	V-0（注1）			HB		UL94

（注1）PCMU PZ620 2.0mmは、UL認定された原材料で生産し、当社製品としてはUL認定を取得しておりません。
（注2）上記数値は試験値であって保証値ではありません。


PCMU PZ620（透明）

品種規格表

■難燃

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	2.0	3.0	4.0	5.0
PCMU（UL94 V-0）	PZ620	○	透明	1,000×2,000	⑥			
	PY620	○		1,000×2,000		④	※	③

※印：受注生産品　ロット2,000kg（詳細はお問い合わせください）

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

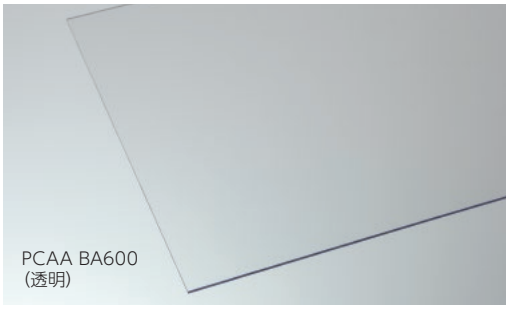
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

ポリカーボネートプレート

PCプレート（抗菌タイプ）

ポリカーボネートが持つ耐衝撃性･透明性はそのままに、表面に新たに抗菌性能を付与したプレートです。
特殊抗菌層が菌の増殖を抑制するため、衛生対策が求められる様々な場面でご使用いただけます。



PCAA BA600
（透明）

●SIAAが定めた抗菌性・安全性の基準をクリア

SIAA（抗菌製品技術協議会）とは、適正で安心できる抗菌･防カビ･抗ウイルス加工製品の普及を目的とし、抗菌剤などの薬剤、加工製品のメーカー、抗菌試験機関が集まってできた団体です。
当社の抗菌ポリカ板はSIAAが定めた抗菌性･安全性などの基準をクリアしたSIAA認証製品です。

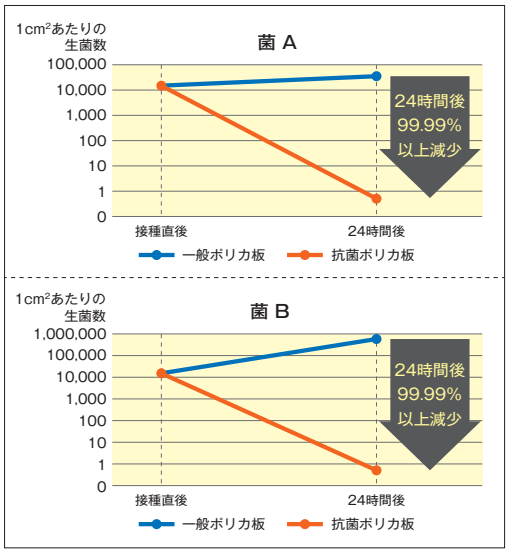
SIAA
ISO 22196
for KOHKIN
無機抗菌剤・練込
プレート表面層
JP0122034A00010

SIAAマークは、ISO22196法により評価された結果に基づき、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理･情報公開された製品に表示されています。

●製品表面の細菌数を99.99%以上減少

抗菌ポリカ板は一般ポリカ板と比較して、接種後24時間経過後の生菌数が99.99%以上減少することを確認しました。

※「医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律」（医薬品医療機器等法）の関係上、特定の菌の名称は表記しておりません。
また、すべての菌に効果があるわけではありません。
※ 抗菌効果は製品の表面に付着した特定の菌数に対して発現するものであり、感染予防を保証するものではありません。
※ 本製品は病気の治療や予防を目的とするものではありません。



試験方法：サンプル表面（5cm×5cm）に菌液を滴下し、その上からポリエチレンフィルムをかぶせ、35℃で24時間保存後の生菌数を測定。

●一般ポリカ板と同様の加工が可能

一般ポリカ板と同様に、種々の加工（冷間加工・熱加工・機械加工・真空成形など）が可能です。

※ 加工方法については、「ポリカーボネートプレート総合技術資料」を参照ください。
※ 熱加工部や真空成形品の抗菌保持性能は、成形倍率によっては低下する可能性があります。
※ 板表面への塗装や印刷は抗菌性能が発揮されなくなるため、行わないでください。

⚠使用上の注意

抗菌性は抗菌成分が表層に存在する限り、一般環境下では長期にわたって性能が保持されると想定しておりますが、製品状態や使用状況によっては抗菌性能が低下もしくは消失する可能性がありますので、以下の点にご注意ください。

- 表面に汚れが付着した状態では抗菌効果が十分に発揮されにくくなるため、汚れが目立ってきたら、清掃を実施ください。
- 硬い材質で表面を擦る等、表面の抗菌層が摩耗したりキズが入りますと、抗菌性能が低下することがあります。　またポリカーボネートは一般的に耐薬性が低く、特にアルカリや有機溶剤に侵されやすいため、それらが表面に付着した場合、抗菌性能の低下だけでなく、外観異常･クラック発生を引き起こす恐れがあります。
  清掃の際は水で200倍程度に薄めた中性洗剤や、もしくは家庭用塩素系漂白剤の希釈液を使用して、柔らかい布で軽く汚れをふき取ってください。
- 耐候性は屋内向け一般PC（PC1600）と同等のため、屋外では使用しないでください。
  耐候劣化した製品は抗菌性能の低下だけでなく、変色や物性低下につながる恐れがあります。
- 製品端面は抗菌処理されていません。

⚠その他の注意

- 本製品の抗菌性能、及び安全性は日本国内での試験規格や規制に基づき確認しております。
  日本以外の国においては各国独自の抗菌試験規格に合致しない、または抗菌成分が既存化学物質リストに未収載のケースがあるため、
  本製品、及び本製品を加工した二次製品を日本国外へ輸出されることは避けてください。
- 本製品は改正食品衛生法には未対応（ポジティブリスト未収載）です。食品が直接触れる用途でのご使用は避けてください。

品種規格表

■抗菌タイプ

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ（mm）／サイズ（mm）	2.0	3.0	5.0
PCAA	BA600	○	透明	1,200×3,000	G	G	G

G印：カット用原板を在庫。　長さ3,000mm以上はご相談ください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

ポリカーボネートプレート

リサイクルポリカーボネートプレート（PCECO）

エコマーク認定を取得したリサイクルポリカーボネートプレートです。
プレコンシューマ材※1　使用率99%以上ですが、適切に品質管理された原材料を使用しているため、ポリカーボネートが持つ耐衝撃性・透明性を維持しています。一般的なバージン材を使用した製造時と比較して、プレート1kg製造時のCO_2排出量が約90%削減※2となり、脱炭素社会・SDGsに貢献する製品です。

※1：製品を製造する工程の廃棄ルートから発生する端材や不良品であり、収集・分別などの再生工程を経た材料
※2：原料調達～プレート製造におけるCO_2排出量を、バージン材使用時とリサイクル材使用時で比較した場合の試算値

PCECO PR600（透明）

●エコマーク認定を取得したポリカーボネートプレート

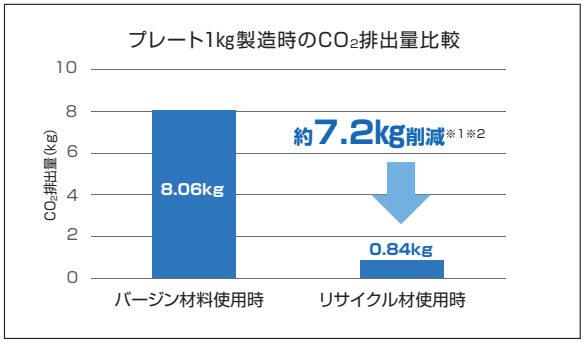
エコマークは、様々な商品の中で、「生産」から「廃棄」にわたるライフサイクル全体を通して環境への負荷が少なく、環境保全に役立つと認められた商品につけられる環境ラベルです。
PCECOはエコマーク事務局が定めた認定基準をクリアした製品です。

エコマーク商品
プラスチック中に再生材料 99% 使用
22 118 011
タキロンシーアイ株式会社

PCECO製造フロー

加工端材・不良品 回収　→　粉砕・ペレット化　→　押出成形

●製造時のCO_2排出量を約90%削減



CO_2排出量を従来比　約90% 削減 ※1※2

※1：PCプレートの原料調達～製造に関して、原材料メーカー算定値、および独立行政法人産業技術総合研究所監修データに基づき当社で算出。
参考：カーボンフットプリント制度試行事業CO_2換算量共通原単位データベースver.4.0（国内データ）
※2：原料調達 ～ プレート製造におけるCO_2排出量を、バージン材使用時とリサイクル材使用時で比較した場合の試算値を掲載。

●一般ポリカーボネートプレートと同様の加工が可能

一般ポリカーボネートプレートと同様に、種々の加工（冷間加工・熱曲げ加工・機械加工・真空成形 等）が可能です。

※ 加工方法については、「ポリカーボネートプレート総合技術資料」を参照ください。

熱曲げ加工製品

品種規格表

■エコマーク認定商品

品種	品番	RoHS対応	色相	厚さ(mm) / サイズ(mm)	2.0	3.0	5.0
PCECO	PR600	○	透明	1,200 × 3,000	G	G	G

G印：カット用原板を在庫。　サイズについては弊社営業担当にご相談ください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

ポリカーボネートプレート

光学タイプ

外観品質を重視される用途に最適です。(屋内用)

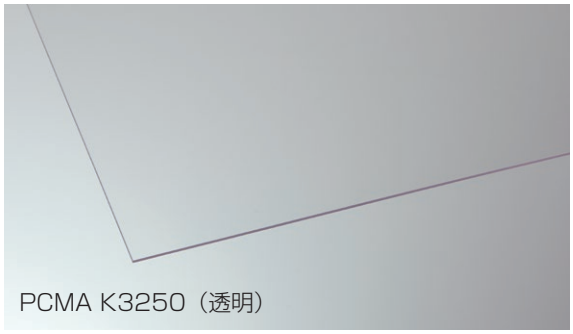
PCプレート（単層）

■**銘板・面板用プレート**　高外観な薄物プレートです

PCプレート（複層）

■**ポリカ/アクリル複層プレート**

PCの片面にPMMAを複層化した、表面硬度に優れた光学用プレートです。
受注生産品ですので、厚さサイズについてはご相談ください。



PCMA K3250（透明）

種類				PC 単層プレート	PC/PMMA 複層プレート	
品種				PCSM	PCMA	
品番				PS610	K3250	
表面処理				PC 板	PMMA/PC 板	
厚さ				1.0mm	1.0mm	
基本物性	全光線透過率	%	JIS K7361-1（ISO 13468-1）	90.7	91.9	
	ヘーズ	%	JIS K7136（ISO 14782）	0.08	0.03	
	色 D65/2 透過測定	L*	JIS Z8781-4	96.0	96.5	
		a*		-0.2	-0.2	
		b*		0.5	0.5	
		YI	JIS K7373	1.13	0.94	
	密着性 (クロスカット法)	-	JIS K5600-5-6（ISO 2409）	-	0 注1	-
	引っかき硬度 (鉛筆法)	-	JIS K5600-5-4	4B	H 注1	4B 注2
	テーバー磨耗試験 (Δ Hz)	100 Rot.	JIS K7204	36.1	27.3 注1	36.1 注2
		500 Rot.		44.1	34.1 注1	44.1 注2
耐光性	アイスーパ超促進耐候試験	24H	Δ YI	13.5	0.9 注1	-
信頼性	煮沸試験　60 分	-	密着性確認 (クロスカット法)	-	0 注1	-
	高温高湿 80℃ >90% RH　300H	-	自社法 ・外観 ・寸法	-	変化なし	
	高温　85℃ 300H	-		-	変化なし	
	低温　-40℃ 300H	-		-	変化なし	

※上記数値は測定値であって保証値ではありません。
注 1：PMMA 層側の測定値
注 2：PC 層側の測定値

品種規格表

■薄物光学プレート

品種	品番	RoHS対応	色相	幅 (mm)	厚さ (mm) / 長さ (mm)	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
PCSM	PS610	○	透明(銘板用)	915	1,830	⑳		⑩			
				1,000	2,000	⑳	⑫	⑩		⑧	⑥
PCMA	K3250	○	透明(PC/PMMA複層板)	1,000～1,040	1,500～2,400		※	※	※	※	※

※印：受注生産品　ロット2,000kg
・上記以外の厚さ、サイズはご相談ください。

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

非塩ビ系材料

アルミ複合板

軽くて丈夫、高外観なアルミ複合板　**タキメタル**

アルミ複合プレート

表面にアルミニウム、芯材にプラスチック発泡体を使用した3層構造からなるアルミ複合板です。意匠性、軽量性、高剛性、耐久性に優れます。

●軽量性

芯材に軽量のプラスチックを使用しており、軽くて取扱いや運搬が容易です。

●剛性

アルミニウムやステンレスやスチールとのサンドイッチ構造ですので、腰が強く耐衝撃性にも優れた素材です。

●耐水性

鉄、木材等に比べ優れた耐水性を持っているため、水廻りに適しています。

●耐久性

表面に特殊焼付け塗装を施していますので、美しい色調と優れた耐久性を持っています。

●加工性

切断、穴開け、切削、V カット折り曲げ等の加工がしやすく、施工が簡単にできます。

用　途

看板、標識板、案内板、ホワイトボード

品種規格表

品種	品番	RoHS対応	表面仕様	表層材	芯材	厚さ(mm) / サイズ(mm)	3.0
タキメタルL	002L	○	シルバー 両面ツヤあり	アルミニウム	黒PE低発泡	910×1,820	⑤
	772L	○	ホワイト 両面ツヤあり		白PE低発泡	910×1,820	⑩
						1,000×2,000	⑤
						1,220×2,440	⑤
	772LR	○	ホワイト 片面ツヤあり 片面ツヤなし			910×1,820	⑩
						1,000×2,000	⑤
						1,220×2,440	⑤
						1,000×3,000	③
						1,220×3,000	③
	778L	○	ホワイト 片面ツヤあり (片面仕様)			910×1,820	⑩
						1,000×2,000	⑤
						1,220×2,440	⑤
						1,000×3,000	③
						1,220×3,000	③
タキメタルST (ホワイトボード用)	700GR	○	ホワイト 片面ツヤあり (片面仕様)	スチール	黒PE低発泡	910×1,820	⑤
	700GL注					1,205×2,400	②

・タキメタルST 700GRは事務用品(ホワイトボード用途)に限りグリーン購入法の要件を満たす材料です。
・タキメタルSTは屋内でご使用ください。
注：700GLと700GRは、表面塗装色の白の色調が異なります。サンプル帳等でご確認ください。

・製品出荷時の小口仕上げは異なります。
タキメタルL及びタキメタルST700GR：ノコ歯 / タキメタルST700GL：シャーリング

注1）○印は標準品種で、○印内の数字は1ケース当たりの入数です。
注2）「RoHS対応」の欄に○印がある品番は、RoHS指令物質※を添加使用していません。
※①水銀及びその化合物、②カドミウム及びその化合物、③鉛及びその化合物、④六価クロム化合物、⑤ポリ臭化ビフェニル（PBB）類、⑥ポリ臭化ジフェニルエーテル（PBDE）類、⑦フタル酸ジ-2-エチルヘキシル（DEHP）、⑧フタル酸ブチルベンジル（BBP）、⑨フタル酸ジ-n-ブチル（DBP）、⑩フタル酸ジイソブチル（DIBP）
注3）「注2」は機能性能を出す目的をもって、意識的に添加した物質を対象とし、原料に含まれる不純物は対象としていません。

REACH対応製品については、右記二次元コードよりご確認ください。

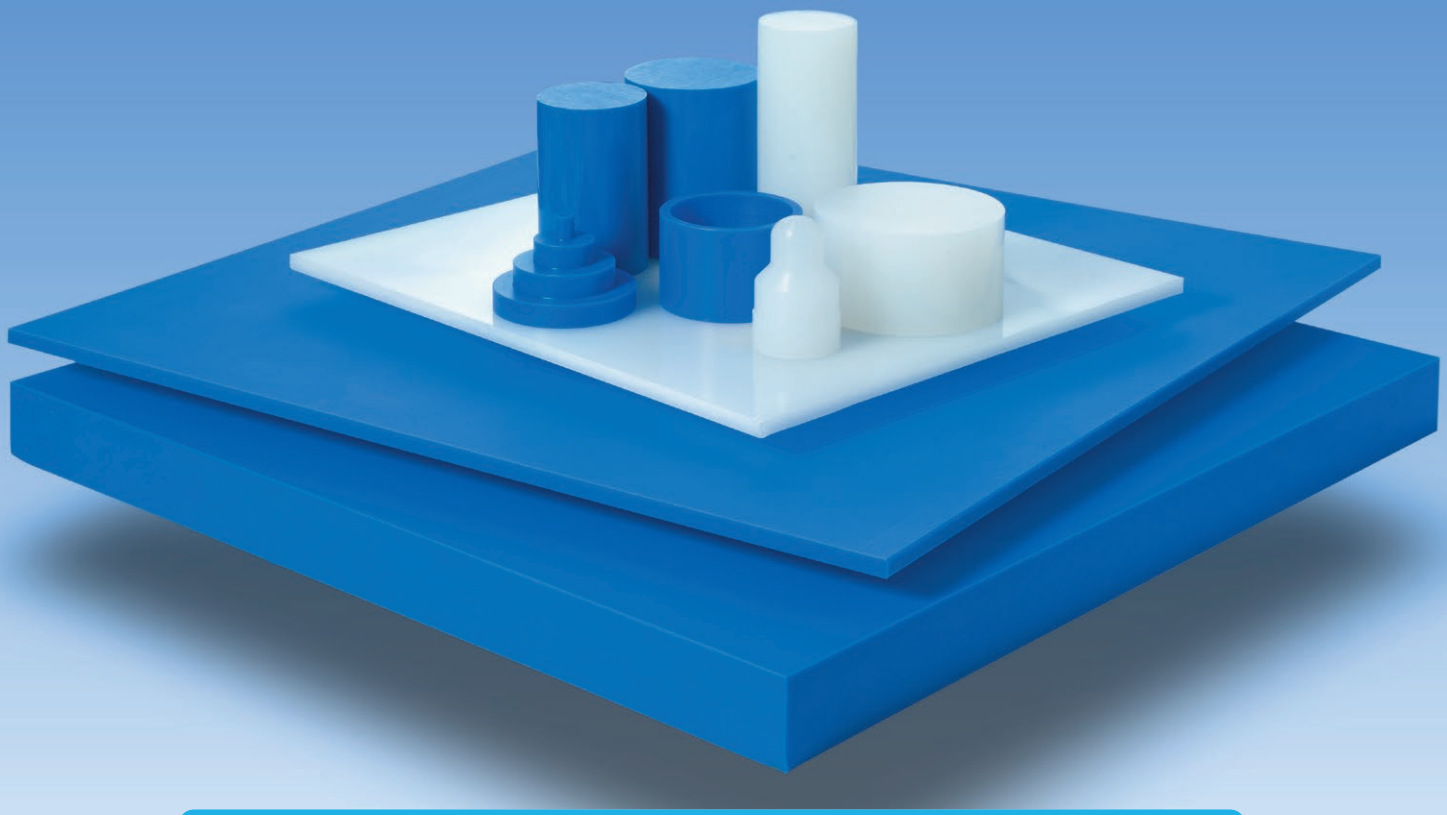
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

MEMO

ハイグレードな切削加工用材料

タキロンポリマー製品

モノマーキャストナイロン
●スーパーキャストナイロン……52ページ
●スーパーキャストナイロン 摺動グレード ……53ページ
ポリアセタール（コポリマー）
●POM（TSグレード）……54ページ
ポリエチレンテレフタレート
●TP-PEX……55ページ
超高分子量ポリエチレン
●ウルモラー ……56ページ
●ウルモラー 低摩擦グレード〈EXグライド〉……56ページ
ポリエチレン（HDPE）
●HDPE……57ページ
●10%ホウ素入り高密度ポリエチレンプレート…57ページ
フッ化ビニリデン
●PVDF……58ページ
●PVDF 低歪みグレード ……58ページ
ポリメチルペンテン
●ポリメチルペンテン……59ページ
ポリプロピレン
●切削用PP（TSグレード）……60ページ
●PP厚板、大口径PP ……61ページ
●PPプレート ダークグレー……61ページ
ポリエーテルエーテルケトン
●PEEK……62ページ
ポリフェニレンサルファイド
●PPS……63ページ
ポリカーボネート
●切削用PC（TSグレード）……64ページ
●PC/ABS（TSグレード）……64ページ
ガラスフィラー強化素材（ポリプロピレン/ポリカーボネート）
●ガラスフィラー強化PP（TSグレード）……65ページ
●ガラスフィラー強化PC ……65ページ
導電性素材（ナイロン6（ポリアミド6）/ポリプロピレン）
●導電性ナイロン ……66ページ
●導電性PP ……66ページ
静電気対策向け 切削用材料 ……67ページ



タキロンポリマー製品に関する販売窓口

＜販売窓口（お問い合わせ先）＞

タキロンポリマー株式会社

東京営業部　〒108-6031　東京都港区港南2-15-1（品川インターシティA棟）　TEL:03-6711-3734　FAX:03-6711-3732
大阪営業部　〒530-0001　大阪市北区梅田3-1-3（ノースゲートビル）　TEL:06-6453-3958　FAX:06-6453-3956
八女本社　〒834-0061　福岡県八女市今福437-1　TEL:0943-24-9151　FAX:0943-24-9154

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

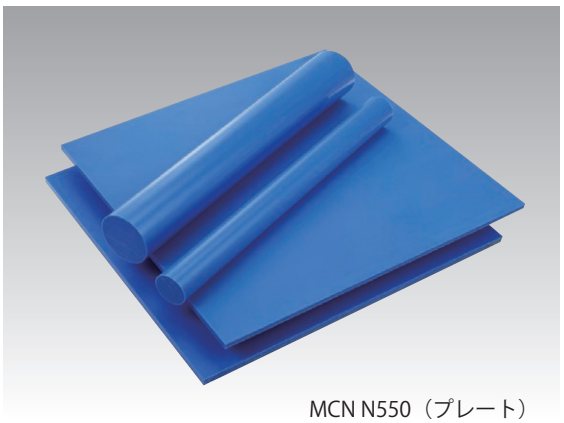
HGM　エンプラ　一般

連続使用温度：MAX120℃

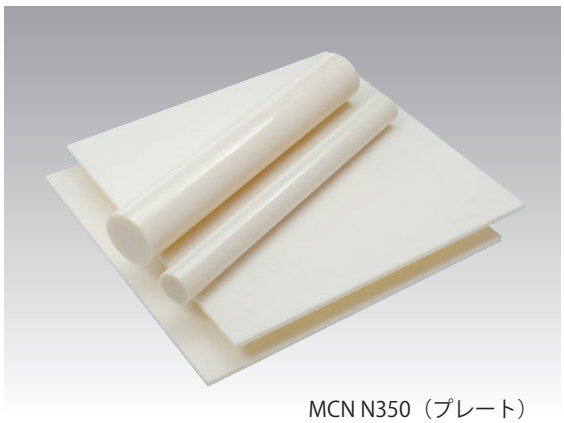
物性資料▶P.84～87

スーパーキャストナイロン

品種 品番： **MCN N550・MCN マルボー 550（ブルー）**
MCN N551・MCN マルボー 551（ブルー）
MCN N350・MCN マルボー 350（ナチュラル）



MCN N550（プレート）
MCN マルボー 550（丸棒）



MCN N350（プレート）
MCN マルボー 350（丸棒）

特長

スーパーキャストナイロンは、注型（キャスト）法にてモノマーを直接重合・成形することにより重合度と結晶化度を高めた高性能ナイロン樹脂です。

優れた物性	押出成形された６ナイロンに比べ、機械的強度や耐熱性、化学的特性が優れています。
優れた耐摩耗性	自己潤滑性があり、耐摩耗性に優れています。
良好な加工性	硬度が高く、粘り気が少ないことから、切削加工性が良好です。

用途

各種ローラー・スターホイール・スクリュー・軸受・ライニング・ガイド・歯車・スプロケット　等

規格寸法

プレート

MCN N550	
サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜	5 ㎜～80 ㎜
600×1,200 ㎜	5 ㎜～120 ㎜
1,000×1,000 ㎜	5 ㎜～80 ㎜
1,000×2,000 ㎜	5 ㎜～60 ㎜

MCN N551	
サイズ	厚さ
600×1,200 ㎜	5 ㎜～50 ㎜
1,000×2,000 ㎜	5 ㎜～30 ㎜

MCN N350	
サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜	5 ㎜～80 ㎜
600×1,200 ㎜	90 ㎜～100㎜
1,000×1,000 ㎜	5 ㎜～80 ㎜
1,000×2,000 ㎜	5 ㎜～50 ㎜

丸　棒

MCN マルボー 550	
長さ	呼称径
1,000 ㎜	10 ㎜～200 ㎜径
500 ㎜	100 ㎜～400 ㎜径

MCN マルボー 551	
長さ	呼称径
1,000 ㎜	30 ㎜～200 ㎜径

MCN マルボー 350	
長さ	呼称径
1,000 ㎜	30 ㎜～200 ㎜径

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

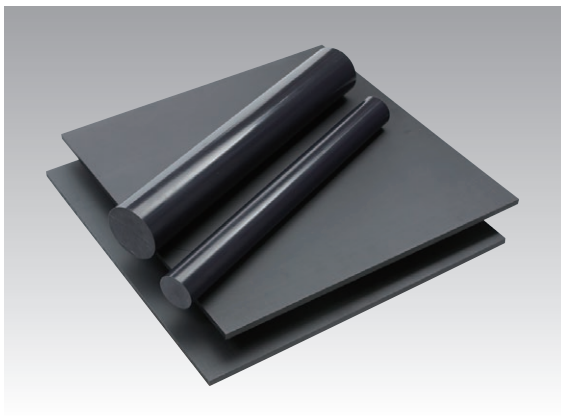
HGM　エンプラ　摺動

連続使用温度：MAX120℃(ブラック)
MAX100℃(グレー)

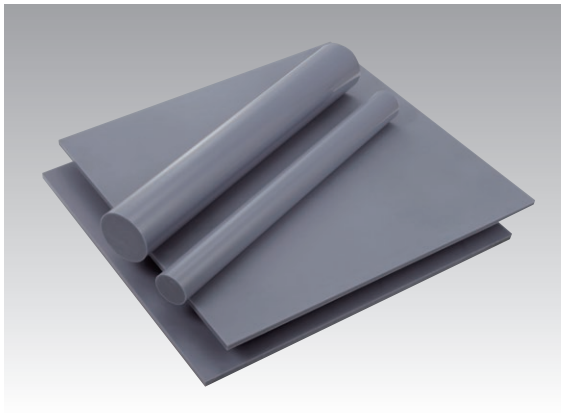
物性資料▶P.84～87

スーパーキャストナイロン 摺動グレード

品種 品番： **MCN N950・MCN マルボー 950（ブラック）**
MCN N050・MCN マルボー 050（グレー）



MCN N950（プレート）
MCN マルボー 950（丸棒）



MCN N050（プレート）
MCN マルボー 050（丸棒）

特長

優れた耐摩耗性

950(ブラック)は二硫化モリブデン、050(グレー)は特殊潤滑剤配合で、一般品に比べて耐摩耗性が優れています。
※N050(グレー)の方が摩擦係数が低く、より耐摩耗性に優れています。

用途

一般品よりも高い摺動性が求められる摺動部品等

規格寸法

プレート

MCN N950		
サイズ		厚さ
500×1,000 mm	:	5 mm～30 mm
600×1,200 mm	:	5mm～80mm(受注生産品)
1,000×1,000 mm	:	5 mm～30 mm
1,000×2,000 mm	:	5 mm～30 mm

MCN N050		
サイズ		厚さ
600×1,200 mm	:	5 mm～50 mm

丸　棒

MCN マルボー 950		
長さ		呼称径
1,000 mm	:	30 mm～200 mm径

MCN マルボー 050		
長さ		呼称径
1,000 mm	:	20 mm～50 mm径

鉄道車両関係適合製品

品種・品番	登録番号	厚さ(mm)	性能
MCN N550	MCN N550	2.0、5.0	難燃性

品種・品番	登録番号	厚さ(mm)	性能
MCN N950	MCN N950	2.0	難燃性
		10.0	極難燃性

スーパーキャストナイロン使用上の注意

- ナイロン樹脂には吸水性があり、寸法・各種強度が変化いたします。使用条件を十分確認して製品設計を行ってください。
- 高湿度下や水中にて長期間使用される用途で、吸水による寸法増加が問題となる場合は、事前に吸水処理を行ってください。
- 食品に直に接する用途にご使用の場合は、事前にお問い合わせください。
- ナイロンは一般的に耐酸性に劣り、低濃度であっても問題となる場合がありますので十分ご注意ください。
- 大口径丸棒に穴を開ける場合、内部歪みの影響で条件によっては割れる場合がありますので、送りを調整する等の対策を行ってください。
- 本製品は滑りやすい為、荷崩れを防止するよう保管場所は水平な場所を選定ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

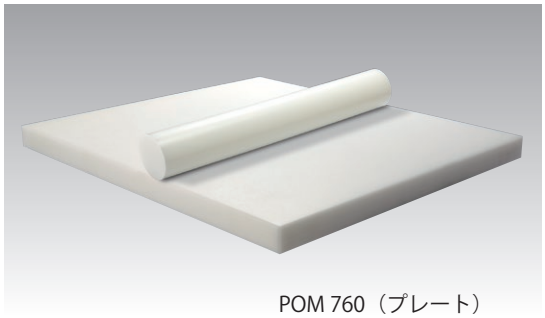
HGM　エンプラ

連続使用温度：MAX90℃

物性資料▶P.84～87

POM プレート・丸棒（TS グレード）

品種 品番： **POM 760・POM マルボー 760（ナチュラル）**
POM 761（ナチュラル）・POM 960（ブラック）



POM 760（プレート）
POM マルボー 760（丸棒）

用 途　一般機械部品、食品機械部品、摺動材等

特 長

良好な切削加工性

切削時のバリや反りが少なく、加工性が良好です。

優れた耐摩耗性

摩擦係数が小さく、自己潤滑性を有しています。

食品衛生法適合

昭和 34 年厚生労働省告示 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。

FDA・PIM に適合性のある原材料を使用

原材料は PIM 及び FDA に適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

※POM760・POM マルボー 760（ナチュラル）・POM761（ナチュラル）は適合性があります。POM960 は適合性はありません。

規格寸法

プレート

POM760 サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜：	5 ㎜～100 ㎜
600×1,200 ㎜：	10 ㎜～100 ㎜
1,000×1,000 ㎜：	10 ㎜～ 50 ㎜
	60 ㎜～100 ㎜（受注生産品）

POM761 サイズ	厚さ
1,000×2,000 ㎜：	10 ㎜～20 ㎜

※POM760 は TS グレードではありません。

POM960 サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜：	10 ㎜～30 ㎜

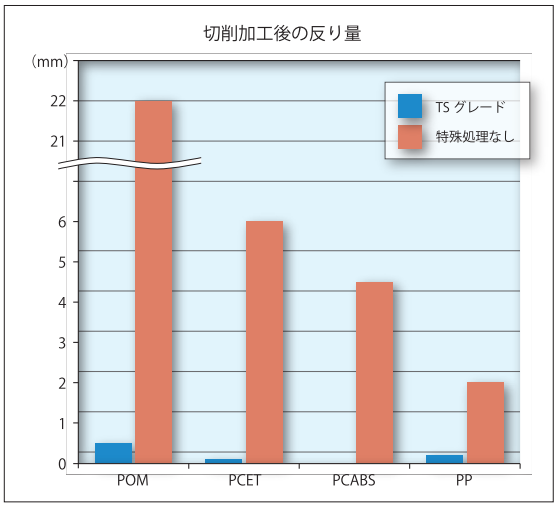
丸　棒

POM マルボー 760 長さ	呼称径
1,000 ㎜：	30 ㎜～100 ㎜径

TS グレードとは、弊社独自の社内基準をパスした、切削加工後の寸法安定性に優れた低歪み切削用素材に与えられる呼称です。

TS グレード

材　質	形　状	品　種	品　番	厚さ / 径 (mm)
ポリアセタール	プレート	POM	760	5～100
ポリカーボネート	プレート	PCET	1600	10～200
			1900	10～60
PC アロイ	プレート	PCABS	2900	5～100
ポリプロピレン	プレート	PP	P370	10～100
			P975	10～100
	丸棒	PP マルボー	370	15～300
	プレート	ガラスフィラー強化 PP	90G30	20、50、100



※記載の数値は実測値であって保証値ではありません。

ポリアセタール使用上の注意
- 耐加水分解性に劣りますので、温水中では使用しないでください。
- 加熱によって皮膚や粘膜を刺激するホルムアデヒドが発生致しますので、取扱いにご注意ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

結晶化により寸法安定性と機械特性を高めた切削用材料

ポリエチレンテレフタレート

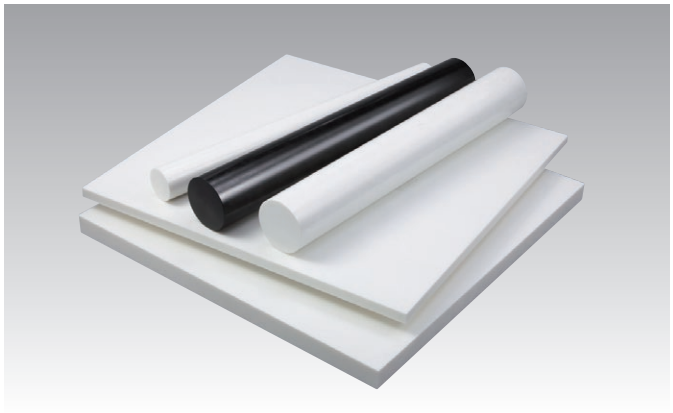
HGM　エンプラ　一般

連続使用温度：MAX100℃

物性資料▶P.84～87

TP-PEXプレート・丸棒

品種 品番： **PEX C777（ホワイト）**
PEX マルボー 777 / 778（ホワイト）
PEX マルボー 977（ブラック）



PEX C777（プレート）
PEX マルボー 777 / 778（丸棒）
PEX マルボー 977（丸棒）

特長

TP-PEX は当社独自の原材料を成形加工した切削加工用 PET 材料です。

優れた物性	線膨張率、吸水性、機械的強度、耐摩耗性、耐熱性、耐電圧性等がバランスよく優れており、コストパフォーマンスの高い材料です。
優れた環境適性	燃焼時にハロゲン系の有毒ガスを発生せず、プラスチックの中でも、燃焼カロリーが低い材料です
食品衛生法適合	昭和 34 年厚生労働省告示第 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。またナチュラルグレードは白色でクリーンなイメージです。

用途

食品機械部品・医療機器部品・半導体製造装置部品・軸受・ガイド等の摺動部品

規格寸法

	サイズ		厚さ
プレート	610×1,000 ㎜	:	6 ㎜～100 ㎜

	長さ		呼称径
丸　棒	1,000 ㎜	:	30 ㎜～200 ㎜径

TP-PEX 使用上の注意

- 非晶性の透明なポリエチレンテレフタレート（PET-G）とは物性が異なります。
- ノッチ感度が高い材料ですので、割れ対策として部品製作の際に各コーナー部に R 加工を行ってください。
- 切削加工時は、割れ欠け防止の為に、切り込み量など加工条件に配慮をお願いします。
- PET は一般的に耐アルカリ性に劣り、低濃度であっても問題となる場合がありますので十分ご注意ください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

超高分子量ポリエチレン

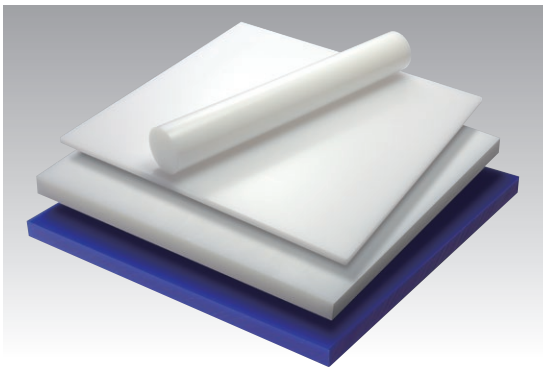
エンプラ　一般

連続使用温度：-100 ～ 80℃

物性資料▶P.84～87

ウルモラー プレート・丸棒

品種 品番： **UP 140（ナチュラル）・UP マルボー 140（ナチュラル）**
UP 542（ブルー）



UP 140（プレート）　UP 542（プレート）
UP マルボー 140（丸棒）

特 長

優れた耐摩耗性

プラスチックの中でも特に優れた耐摩耗性を有しており、過酷な条件下でも使用可能です。

良好な滑り性

摩擦係数がＰＴＦＥに次いで小さく、極めて高い自己潤滑性・非付着性を有しています。

耐衝撃性

-100℃の様な極低温域でも高い耐衝撃性を保有しています。

食品衛生法適合

昭和34年厚生労働省告示第370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。
UP542の原材料はPIM及びFDAに適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

用 途

食品機械部品、一般機械部品、軸受け、ガイド等の摺動部品

規格寸法

プレート

UP 140 サイズ	厚さ
1,000×1,000 ㎜	10 ㎜～ 70 ㎜
600×1,200 ㎜	80 ㎜～ 120 ㎜
980×1,900 ㎜	1 ㎜
1,000×2,000 ㎜	2 ㎜～ 50 ㎜
	55 ㎜～ 70 ㎜（受注生産品）
1,000×2,000 ㎜［厚さ仕上げ品］	10 ㎜～ 20 ㎜
	25 ㎜～ 30 ㎜（受注生産品）

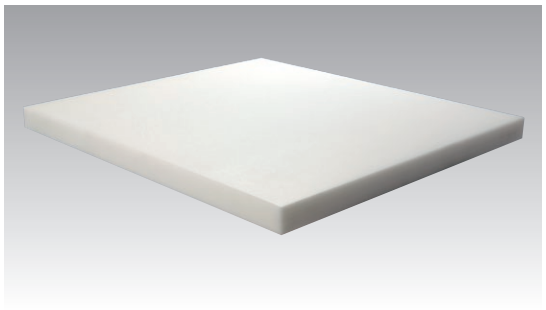
UP 542 サイズ	厚さ
1,000×1,000 ㎜	8 ㎜～ 30 ㎜
	40 ㎜～ 50 ㎜（受注生産品）
1,000×2,000 ㎜	8 ㎜～ 50 ㎜

丸　棒

UP マルボー 140 長さ	呼称径
1,000 ㎜	10 ㎜～200 ㎜径

ウルモラー プレート 低摩擦グレード〈EX グライド〉

品種 品番： **UP 143SL（ナチュラル）**



UP 143SL（プレート）

特 長

特殊充填材配合の低摩擦グレード

安定した低摩擦性を長期に渡り発揮します。

消音効果

摩擦の低減により軋み音、摺動音を抑制します。

摩耗粉の抑制

摩擦の原因となる摩耗粉を低減します。

規格寸法

プレート

サイズ	厚さ
1,000×2,000 ㎜	10 ㎜～ 50 ㎜

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

ポリエチレン（HDPE）

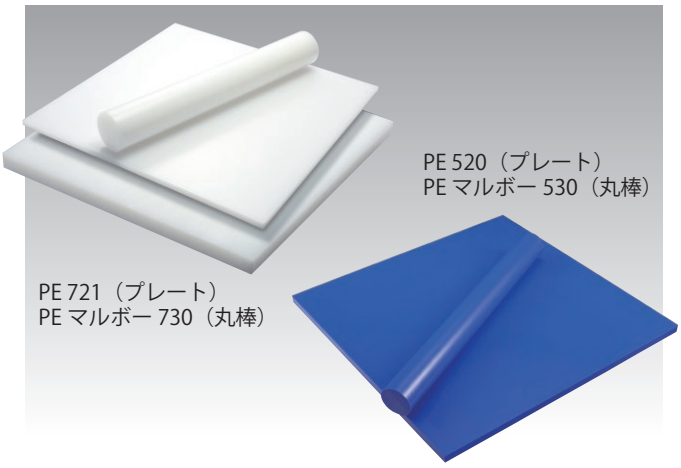
汎用　一般

連続使用温度：MAX80℃

物性資料▶P.84～87

HDPE プレート・丸棒

品種 品番： **PE 721（ナチュラル）** **PE 520（ブルー）**
PE マルボー 730（ナチュラル） **PE マルボー 530（ブルー）**



特 長

食品衛生法適合

昭和 34 年厚生労働省告示 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。

FDA・PIM に適合性のある原材料を使用

原材料は PIM 及び FDA に適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

規格寸法

プレート

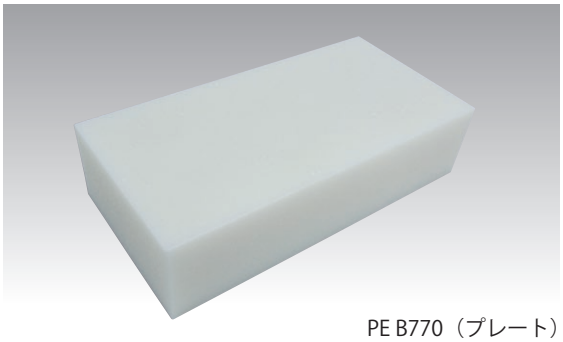
PE 721 サイズ	厚さ	PE 520 サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜	10 ㎜～ 100 ㎜	1,000×1,000 ㎜	25 ㎜～ 60 ㎜
1,000×1,000 ㎜	10 ㎜～ 100 ㎜	1,000×2,000 ㎜	25 ㎜～ 40 ㎜
1,000×2,000 ㎜	10 ㎜～ 100 ㎜		

丸　棒

PE マルボー 730 長さ	呼称径	PE マルボー 530 長さ	呼称径
1,000 ㎜	20 ㎜～ 200 ㎜径	1,000 ㎜	40 ㎜～ 120 ㎜径

10%ホウ素入り高密度ポリエチレンプレート

品種 品番： **PE B770（ナチュラル）** 受注生産品



PE B770（プレート）

特 長

10%酸化ホウ素（B_2O_3）含有の高密度ポリエチレン成形品

高密度ポリエチレン中に高純度の B_2O_3 を添加しています。

安定した分散性

独自の配合技術により B_2O_3 がプレート全体にほぼ均一に分散しています。

用 途

原子力施設、病院等の放射線管理施設における中性子線遮蔽材用途

規格寸法

プレート

受注生産品

対応可能サイズについては、別途お問い合わせください。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

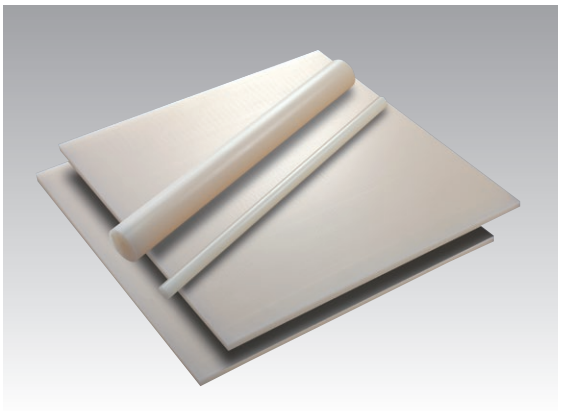
HGM　エンプラ　一般

連続使用温度：MAX100℃

物性資料▶P.84～87

PVDF プレート・丸棒

品種 品番： **PVDF F2（ナチュラル）**
PVDF マルボー F2（ナチュラル）



PVDF F2（プレート）
PVDF マルボー F2（丸棒）

特 長

良好な切削加工性

切削時のバリや反りが少なく、切削加工性が良好です。

優れた耐薬品性

一部薬品の選択性はありますが、フッ素樹脂の特長を十分に発揮します。

食品衛生法適合

昭和 34 年厚生労働省告示 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。

規格寸法

プレート

PVDF F2	
サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜	： 10 ㎜～50 ㎜

丸　棒

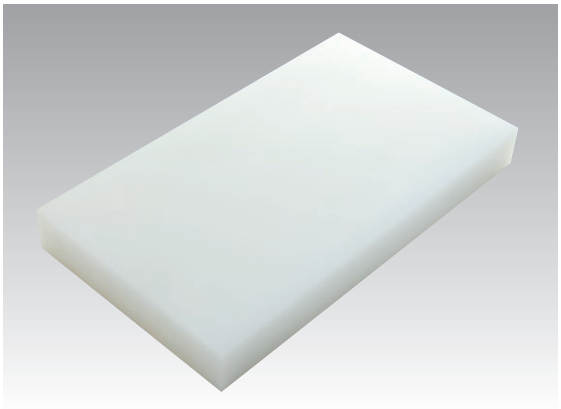
PVDF マルボー F2	
長さ	呼称径
1,000 ㎜	： 10 ㎜～150 ㎜径

用 途

半導体製造装置・めっき装置・
薬液ポンプ・バルブ・その他機械部品

PVDF プレート・低歪みグレード

品種 品番： **PVDF F10（ナチュラル）**



PVDF F10（プレート）

特 長

良好な切削加工性

独自の特殊処理により、切削時の変形を従来品の F2 から更に低減しました。

色相

従来品の F2 に比べて黄色味が少なく
白味を帯びた色相です。

耐薬品性

フィラー等を使用しておらず、酸・アルカリ・有機溶剤等への耐性に優れています。

規格寸法

プレート

PVDF F10	
サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜	： 10 ㎜～50 ㎜

用 途

半導体製造装置・めっき装置・
薬液ポンプ・バルブ・その他機械部品

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

耐熱性と耐薬品性に優れた透明切削用材料

ポリメチルペンテン

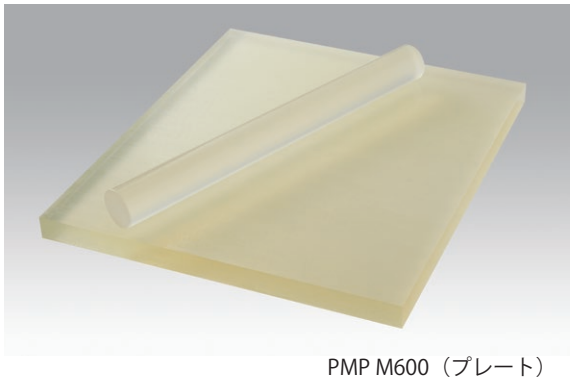
一般

連続使用温度：MAX115℃

物性資料▶P.84～87

ポリメチルペンテン プレート・丸棒

品種 品番： **PMP M600（透明）** **PMP M601（透明）**
PMP マルボー 600（透明） **PMP ヨーセツボー 600（透明）**



PMP M600（プレート）
PMP マルボー 600（丸棒）

特 長

耐熱性	融点が 240℃であるため、ポリプロピレンよりも高温下での使用が可能です。
耐スチーム性	沸騰水中でも加水分解しないため、スチーム滅菌用途での使用が可能です。
優れた耐薬品性	トルエン、トリクロロエチレンなどの一部の有機溶剤を除き、酸、アルカリに高い耐性を示します。
優れた電気特性	PTFE 並の低誘電特性を有しています。（誘電率 2.1, 誘電正接 0.0008（@10GHz））
食品衛生法適合	昭和 34 年厚生労働省告示 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。
FDA・PIM に適合性のある原材料を使用	原材料は PIM 及び FDA に適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

用 途

理化学実験器具、食品容器、医療機器部材など

規格寸法

プレート

PMP M600	
サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜	30 ㎜

PMP M601	
サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜	3 ㎜ , 5 ㎜
1,00×1,000 ㎜	3 ㎜ , 5 ㎜
1,00×2,000 ㎜	3 ㎜ , 5 ㎜

丸 棒

PMP マルボー 600	
長さ	呼称径
1,000 ㎜	50 ㎜ , 100 ㎜

PMP ヨーセツボー 600	
長さ	呼称径
1,000 ㎜	3 ㎜

※その他サイズはご相談ください。
※PMP601（3mm, 5mm）は両面 PE マスキング付きです。

ポリメチルペンテン使用上の注意

- 曲げ剛性が低いため 115℃以上で荷重負荷の掛かる際のご使用にはご注意ください。
- 表面が平滑ではないため、のぞき窓など透視性が必要な場合は表面を研磨してご使用ください。
- 表面切削後、バフ研磨による透明仕上げが可能です。
- 経年変化で原材料に由来する色相変化がございます。
- レンズ等の光学用途でのご使用は推奨いたしません。
- 連続使用温度は当社のこれまでの使用実績や試験結果、および原料メーカーのデータを踏まえて決めた値であり、当該温度環境下での連続使用を保証するものではありません。
- 液体、体内組織と接触する医療部品には使用しないでください。これらの医療用途へのご使用に伴って生じた問題については、当社は一切の責任を負えません。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

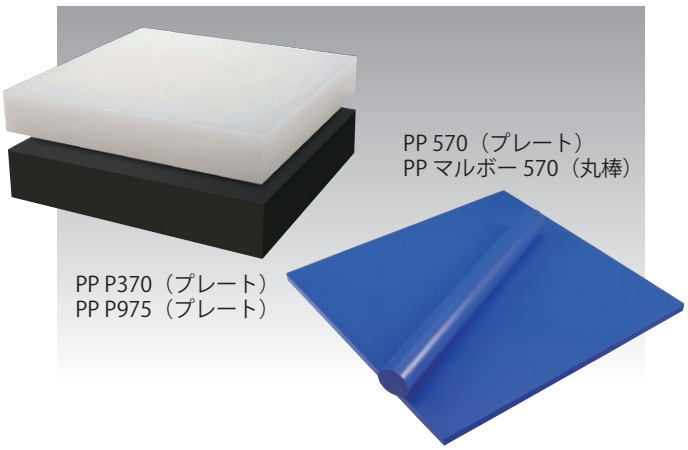
HGM　汎用　一般

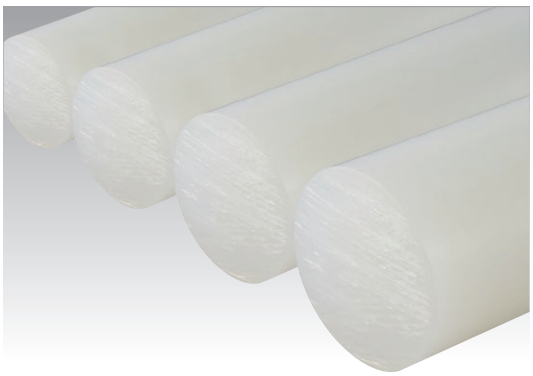
連続使用温度：MAX100℃

物性資料▶P.84～87

切削用 PP プレート・丸棒（TS グレード）

品種 品番：**PP P370（ナチュラル）　PP マルボー 370（ナチュラル）**
PP 570（ブルー）　PP マルボー 570（ブルー）
PP P975（ブラック）





PP マルボー 370（丸棒）

特 長

良好な切削加工性	切削時のバリや反りが少なく、切削加工性が良好です。
良好な色相（ナチュラル）	一般的な切削用 PP 素材にみられる初期着色及び色相の経時変化（黄変）が少ない材料です。
食品衛生法適合	昭和 34 年厚生労働省告示 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。
FDA・PIM に適合性のある原材料を使用（ナチュラル・ブルー）	原材料は PIM 及び FDA に適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験を行ってご確認いただく必要があります。

※PP570（ブルー）・PP マルボー 570（ブルー）は TS グレードではありません。

用 途

半導体装置・めっき装置・薬液ポンプ・バルブ・食品製造機械・理化学機器
試作モデル　等

規格寸法

プレート

PP P370

サイズ		厚さ
500×1,000 ㎜	：	10 ㎜～100 ㎜
1,000×1,000 ㎜	：	10 ㎜～100 ㎜
1,000×2,000 ㎜	：	10 ㎜～ 100 ㎜

PP 570

サイズ		厚さ
500×1,000 ㎜	：	10 ㎜～40 ㎜

PP P975

サイズ		厚さ
500×1,000 ㎜	：	10 ㎜～100 ㎜

丸　棒

PP マルボー 370

長さ		呼称径
1,000 ㎜	：	15 ㎜～300 ㎜径

PP マルボー 570

長さ		呼称径
1,000 ㎜	：	50 ㎜～180 ㎜径

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

汎用　一般

連続使用温度：MAX100℃

物性資料▶P.84～87

PP 厚板、大口径 PP 丸棒

品種 品番： **PP 301（ナチュラル）**
PP マルボー 301（ナチュラル）

PP マルボー 301（丸棒）

特 長

国内最大級口径の丸棒

用 途

半導体製造装置・めっき装置・
薬液ポンプ・バルブ・理化学機器　等

規格寸法

プレート

サイズ		厚さ
600×1,200 ㎜	：	150 ㎜

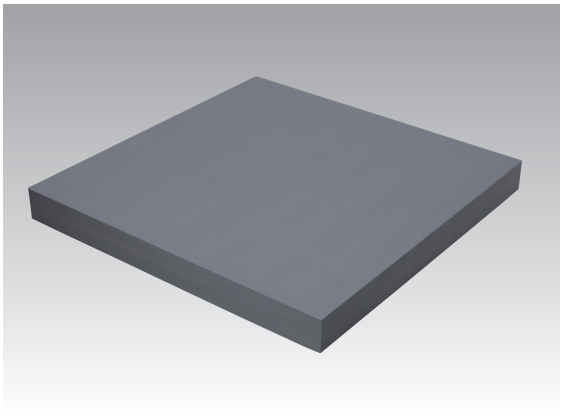
丸　棒

長さ		呼称径
40～2,000 ㎜	：	320 ㎜ /445 ㎜径

PP プレート ダークグレー

品種 品番： **PP 922（ダークグレー）**

連続使用温度：MAX110℃



PP 922（プレート）

特 長

高剛性

曲げ弾性率は PP P370 の約 1.5 倍であり、製品の薄肉化、精密切削加工に貢献します。

高耐熱性

荷重たわみ温度は PP P370 と比較し約 30℃向上しており、耐熱性とコストを兼ね備えた設計が可能です。

食品衛生法適合

昭和 34 年厚生労働省告示 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。

規格寸法

プレート

サイズ		厚さ
1,000×1,000 ㎜	：	25 ㎜～50 ㎜
1,000×2,000 ㎜	：	25 ㎜～50 ㎜

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

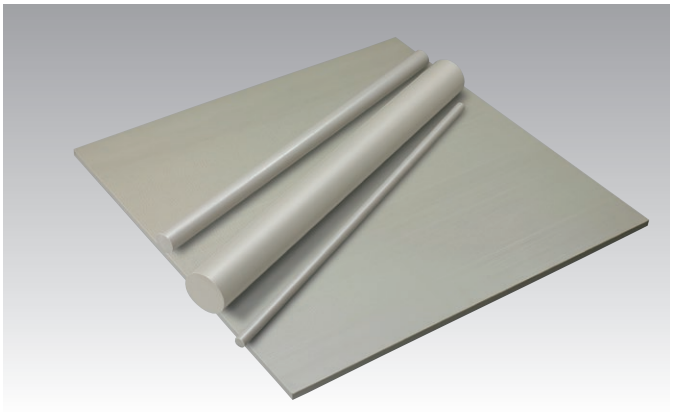
HGM　スーパーエンプラ　一般

連続使用温度：MAX260℃

物性資料▶P.84～87

PEEK プレート・丸棒

品種 品番： **PEEK 810（ベージュ）**
PEEK マルボー 810（ベージュ）



PEEK 810（プレート）
PEEK マルボー 810（丸棒）

特 長

高い耐熱性	連続使用温度が最高 260℃であり、熱可塑性樹脂の中でトップレベルです。
高い強靭性	機械的強度が高く、且つ靭性があるので、金属代替として使用可能です。
優れた耐薬品性	濃硫酸や濃硝酸等の一部強酸を除き、高い耐性を示します。
食品衛生法適合	昭和 34 年厚生労働省告示 370 号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。
FDA・PIM に適合性のある原材料を使用	原材料は PIM 及び FDA に適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

用 途

半導体・液晶製造装置部品、電気・電子部品、自動車部品、食品製造装置、医療機器など

規格寸法

プレート

サイズ		厚さ
500×1,000 mm	:	8 mm～50 mm
500× 500 mm	:	8 mm～50 mm（準標準品）
500× 245 mm	:	8 mm～50 mm（準標準品）
245× 245 mm	:	8 mm～50 mm（準標準品）

丸 棒

長さ		呼称径
1,000 mm	:	6 mm～140 mm径
495 mm	:	30 mm～140 mm径（準標準品）

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

耐熱性と耐薬品性に優れた切削用材料

ポリフェニレンサルファイド

HGM　スーパーエンプラ　一般

連続使用温度：MAX220℃

物性資料▶P.84～87

PPS プレート

品種 品番： **PPS 800（ナチュラル）**

PPS 800（プレート）

特 長

良好な切削加工性	切削加工後の寸法安定性に優れています。
優れた耐薬品性	フィラー等を使用しておらず、酸・アルカリ・有機溶剤等への耐性に優れています。
高い耐熱性	連続使用温度 220℃で高温特性に優れます。

※高負荷環境下での使用には注意が必要です。

用 途

自動車部品、電気・電子部品など

規格寸法

プレート

サイズ	厚さ
250 × 500 ㎜	10 ㎜～50 ㎜
250 × 250 ㎜	10 ㎜～50 ㎜（準標準品）

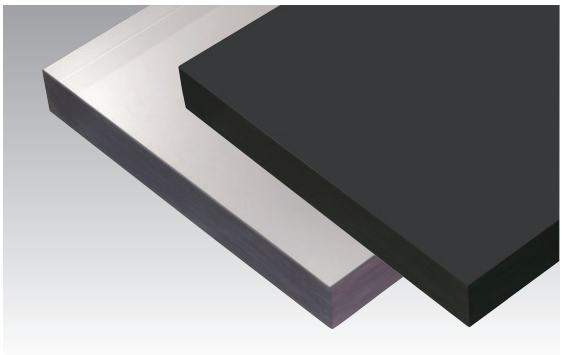
HGM　エンプラ

物性資料▶P.84～87

切削用 PC プレート（TS グレード）

一般

品種 品番： **PCET 1600（透明）・PCET 1900（ブラック）**　連続使用温度：MAX120℃



PCET 1600（プレート）　PCET 1900（プレート）

特 長

良好な切削加工性
切削時のバリや反りが少なく、切削加工性が良好です。

良好な色相（PCET 1600）
初期着色（黄味）が少ないアイスカラーです。

優れた遮光性（PCET 1900）
厚さ 0.5mm まで削り込んでも全光線透過率は 0%です。

UL認定燃焼クラスV-2取得の原材料（PCET 1900）
UL 認定燃焼クラス V-2 を取得した原材料を使用して製造しております。
※適用厚さについてはお問い合わせください。

用 途　精密な機械部品・試作モデル　等

規格寸法

プレート

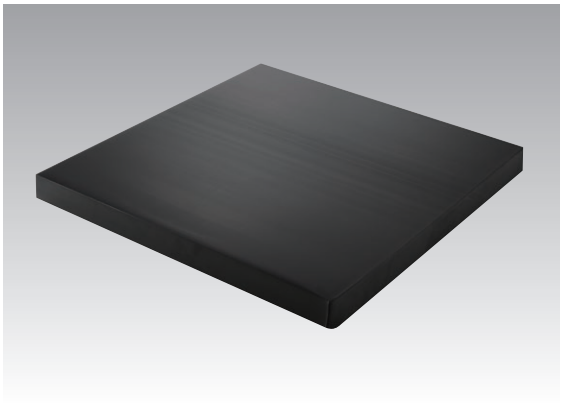
PCET 1600 サイズ	厚さ
500×1,000 mm	10 mm～100 mm
1,000×1,000 mm	10 mm～25 mm（受注生産品）
500× 500 mm	200 mm

PCET 1900 サイズ	厚さ
500×1,000 mm	10 mm～60 mm
1,000×1,000 mm	10 mm～25 mm（受注生産品）

PC/ABS プレート（TS グレード）

難燃

品種 品番： **PCABS 2900（ブラック）**　連続使用温度：MAX80℃



特 長

良好な切削加工性
切削加工後の寸法安定性に優れています。

優れた遮光性
厚さ 0.5mm まで削り込んでも全光線透過率は 0% です。

UL 認定燃焼クラス V-0 取得の原材料
UL 認定燃焼クラス V-0 を取得した原材料を使用して製造しております。

非ハロゲン系難燃剤を使用
非ハロゲン系の難燃剤を使用している為、環境に配慮した処方です。

用 途　試作モデル等

規格寸法

プレート

サイズ	厚さ
500×1,000 mm	5 mm～100 mm

ポリカーボネート使用上の注意

- 設置場所が、塗料や溶剤雰囲気のある場所では、表面が侵されたり、クラックが入る恐れがありますので、その様な場所での使用は避けてください。
- 表面が汚れた場合の清掃には水で 200 倍に希釈した中性洗剤を使用し、軟らかい布で軽く拭き取ってください。
- 透明品において表面が平滑ではない為、覗き窓等、透視性が必要な場合は表面を研磨してご使用ください。
- レンズ等の光学用途でのご使用は推奨いたしません。

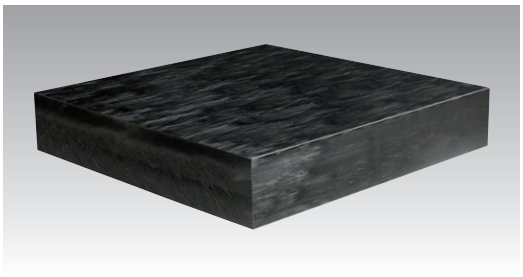
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

物性資料▶P.84～87

PP ガラスフィラー強化プレート（TS グレード） 汎用

品種 品番： **PP 90G30（ブラック）**

連続使用温度：MAX100℃



PP 90G30（プレート）

用 途 自動車部品モデル用素材など

規格寸法

プレート

サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜ ：	20 ㎜、50 ㎜、100 ㎜

特 長

ガラス 30%含有の PP 成形品

ポリプロピレン中に、ガラスを 30%均質に分散させた製品です。

低異方性

押出方向、垂直方向の物性差が少ない製品です。

改質された物性

一般 PP と比較し曲げ弾性率が約 2 倍、荷重たわみ温度が約 10℃向上し、線膨張率も 30%低減しております。

良好な切削加工性

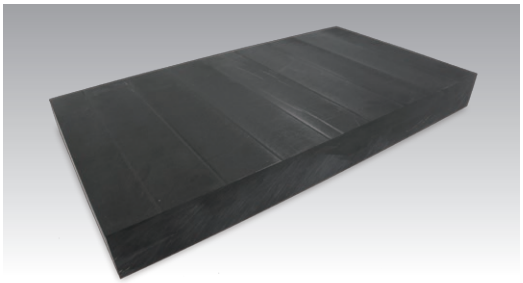
一般のガラス充填素材にある切削時のねじれ・反りを低減しました。

PC ガラスフィラー強化プレート

エンプラ 難燃

品種 品番： **PCET GF20 / 91G20（ブラック）**

連続使用温度：MAX120℃



PCET 91G20（プレート）

用 途 OA 機器モデル材料等

規格寸法

プレート

PCET GF20

サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜ ：	10 ㎜、15 ㎜

PCET 91G20

サイズ	厚さ
500×1,000 ㎜ ：	20 ㎜～60 ㎜

特 長

ガラス 20%含有の PC 成形品

ガラスフィラーを 20%充填したポリカーボネートプレートです。

低異方性

20mm～60mm は押出方向、垂直方向の物性差が少ない製品です。10mm、15mm は一般グレードとなります。

曲げ弾性率・機械的強度向上

一般のポリカーボネートと比較し、曲げ弾性率、曲げ応力が 1.5 倍以上向上しております。

良好な切削加工性

20mm～60mm はタテヨコの異方性が小さく、切削時のねじれ・反りの発生を低減させております。10mm、15mm は一般グレードとなります。

両面フライス加工済

機械加工により製品 1 枚における厚さの最大差が 0.5mm 以内に収まるように仕上げており、切削加工時の工数が低減できます。

UL 認定燃焼クラス V-0 取得の原材料

UL 認定燃焼クラス V-0 を取得した原料を使用して製造しております。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

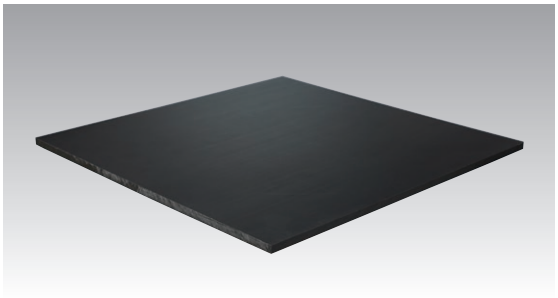
物性資料▶P.84～87

導電性ナイロンプレート

エンプラ

品種 品番： **PA 910CV（ブラック）**

連続使用温度：MAX100℃



PA 910CV（プレート）

特 長

良好な導電性

体積抵抗率 10^3～10^5Ω・m で、切削加工後も安定した導電性能を保持しています。

規格寸法

プレート

サイズ		厚さ
600×1,200 ㎜	：	5 ㎜～30 ㎜

用 途

静電気対策が必要な搬送器具・治具・組立作業台・カバー等

注意

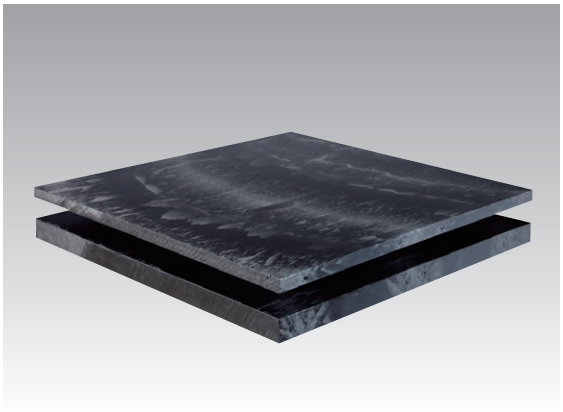
● 切削加工時は、割れ欠け防止の為に、送り速度など加工条件にご配慮をお願いします。

導電性 PP プレート

汎用

品種 品番： **PP P973CV（ブラック）**

連続使用温度：MAX100℃



PP P973CV（プレート）

特 長

良好な導電性

体積抵抗率が 10^0～10^2Ω・m で、切削加工後も安定した導電性能を示します。

良好な耐摩耗性

摩擦による導電材料の脱落が一般的な導電カーボン練り込み品に比べて少ないです。

軽量性

比重 1.0 以上の素材からの切替により、部品が軽量化され、作業性が改善されます。

用 途

静電気対策が必要な搬送器具・治具・組立作業台・カバー　等

規格寸法

プレート

サイズ		厚さ
600×1,200 ㎜	：	10 ㎜～30 ㎜

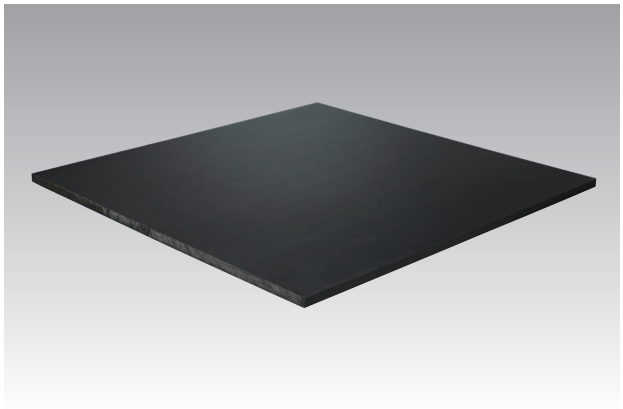
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

静電気対策向け　導電性切削用材料（色相：ブラック）

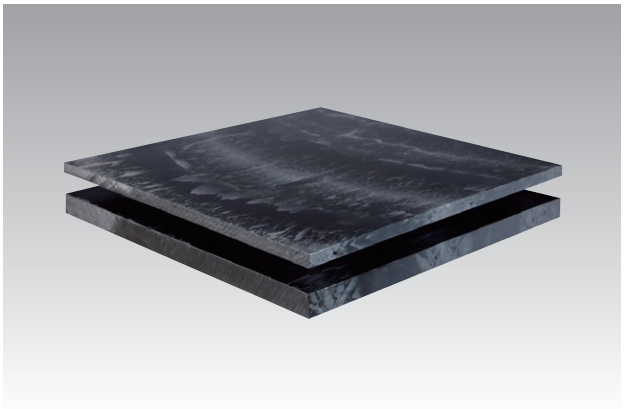
導電

特 長

- カーボンが均質に練り込まれた導電性材料です。
- 切削加工後も安定した導電性能を保持しています。
（※PPP973CV は必ずフライス加工を実施してください）
- RoHS2 指令対象物質は添加使用していません。
- 用途に合わせた材質の選定が可能です。

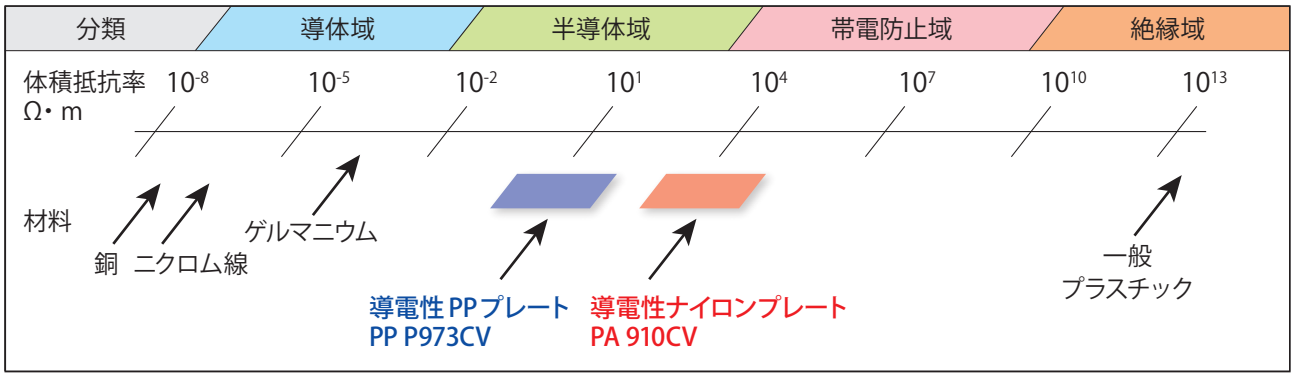


PA 910CV（導電性ナイロンプレート）



PP P973CV（導電性PPプレート）

■ 電気特性の概要



※記載の数値は実測値であって保証値ではありません。

■ 材質による特長

材　質	品種　品番	体積抵抗率（Ω/m）	特　長	製品サイズ	厚　み
ナイロン 6	PA 910CV	10^{3}～10^{5}	機械的強度 耐熱性 摺動性	600×1,200mm	5～30mm
ポリプロピレン	PP P973CV	10^{0}～10^{2}	軽量性 耐薬品性 低汚染（脱カーボン）性		10～30mm

詳しくはお問い合わせください。

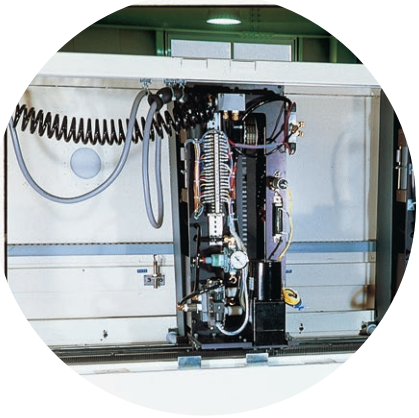
※記載の数値は実測値であって保証値ではありません。

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

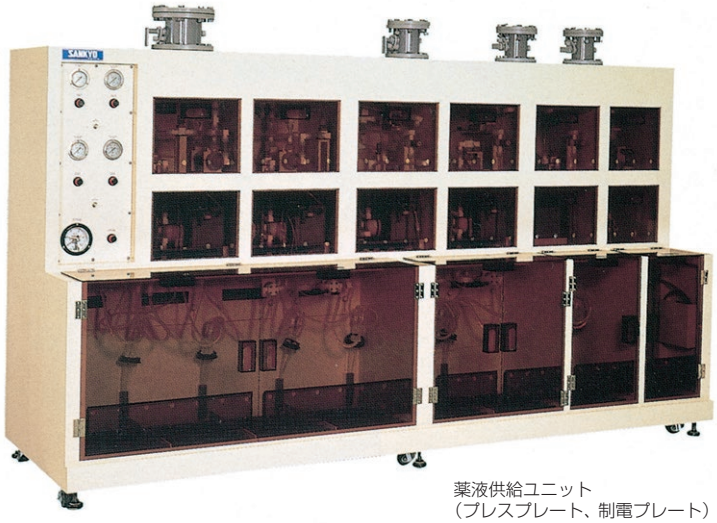
用途例

半導体製造設備・機器

300ミリウエハー半導体製造装置
（FMプレート）



自動ライトエッチ装置内純水カスケート槽
（無金属プレート）



薬液供給ユニット
（プレスプレート、制電プレート）

ウェハー拡散前自動洗浄装置
（制電プレート）

半導体関連装置
（制電プレート）

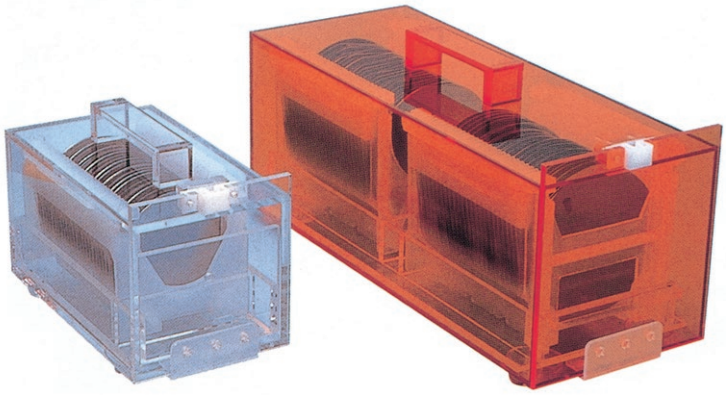
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

（制電電磁波シールドプレート）

液晶パネル製造装置
（制電プレート）

液晶パネル製造関連装置
（制電プレート）

半導体関連部品



キャリアボックス
（制電プレート）

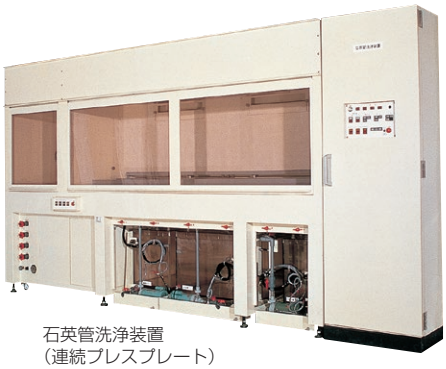
ウエハーくり抜き装置
（無金属プレート）

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

用 途 例

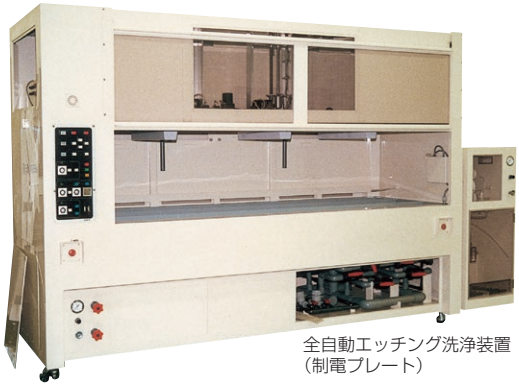
プリント基板製造設備

自動石英管洗浄装置
（プレスプレート）



石英管洗浄装置
（連続プレスプレート）

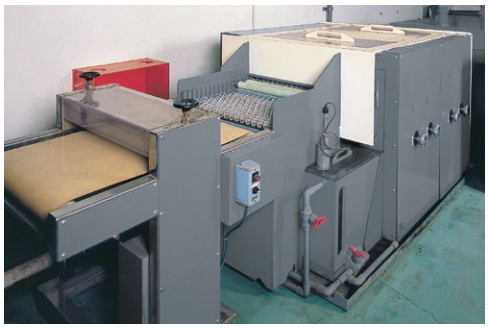
エッチングライン（マシン）
（連続プレスプレート）

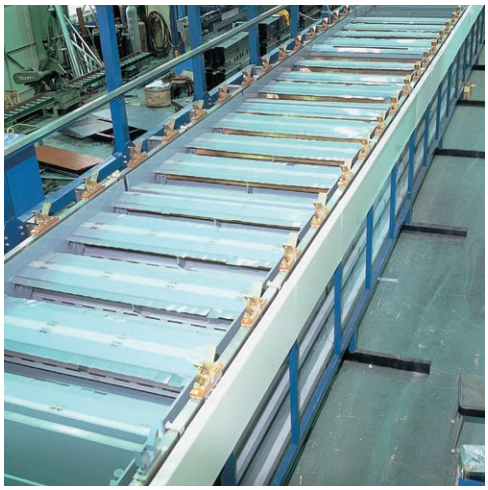


全自動エッチング洗浄装置
（制電プレート）

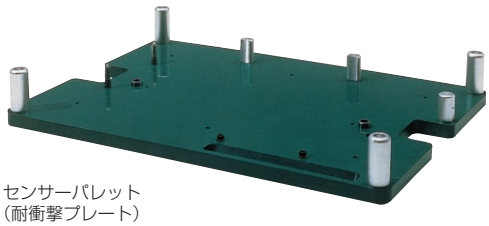
自動石英管洗浄装置
（連続プレスプレート）

プリント基板製造装置
（耐熱プレート）





プリント基板パターンメッキライン
（耐衝撃プレート）



センサーパレット
（耐衝撃プレート）

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

クリーンルーム設備

クリーンルームパーティション
（制電プレート）

クリーンベンチ
（制電プレート）

装置窓用途

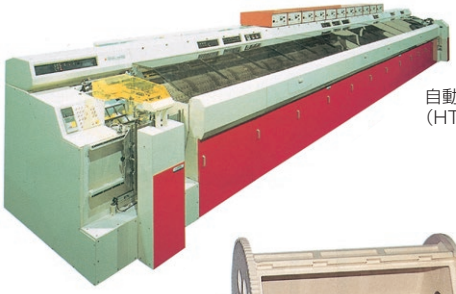
精密加工機械の覗き窓
（ポリカーボネートプレート）

理化学機器

グローブボックス
（プレスプレート）

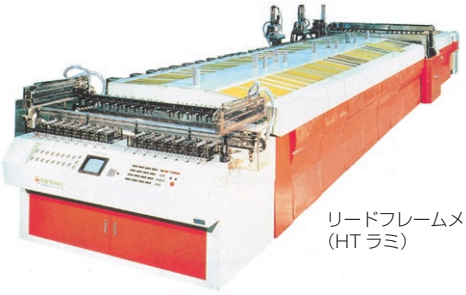
医療用現像器
（プレスプレート）

メッキ設備



自動ハンダメッキ装置
（HT ラミ）

メッキバレル
（耐熱プレート特注品）

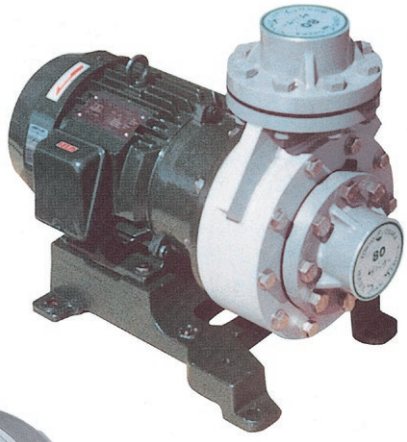


リードフレームメッキ処理装置
（HT ラミ）

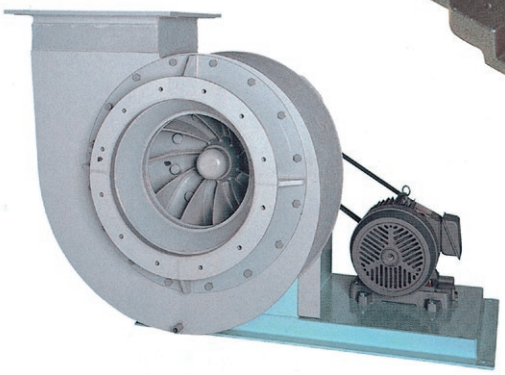
※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

用途例

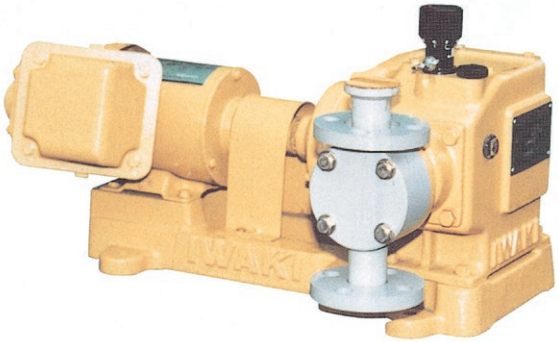
ケミカルポンプ・ケミカルファン



ケミカルポンプ
（プレスプレート）



ケミカルファン
（押出プレート）



薬液定量注入ポンプ
（プレスプレート）

機械・電気部品関連

機械カバー（アール曲げ加工）
（プレスプレート）

自動車関連成形品

加工部品
（各種材料）

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

空調設備

スクラバー
（プレスプレート）

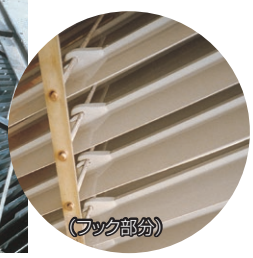
上水場・下水処理場関係

下水処理場　換気･防臭用ダクト
（押出プレート）

下水処理場　換気･防臭用ダクト
（押出プレート）

スクラバー
（押出プレート）

上水用フック式傾斜板
沈降分離装置
（押出プレート、耐衝撃プレート）



※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

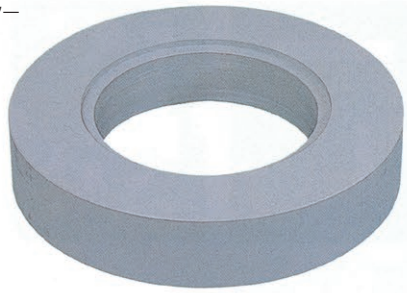
用途例

切削部品

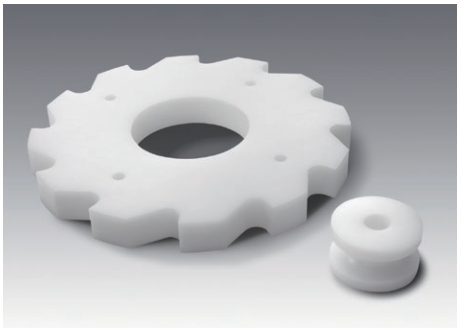
切削部品
（PPプレート）

切削部品
（プレスプレート）

醸造用絞り機フィルター
（PPプレート）

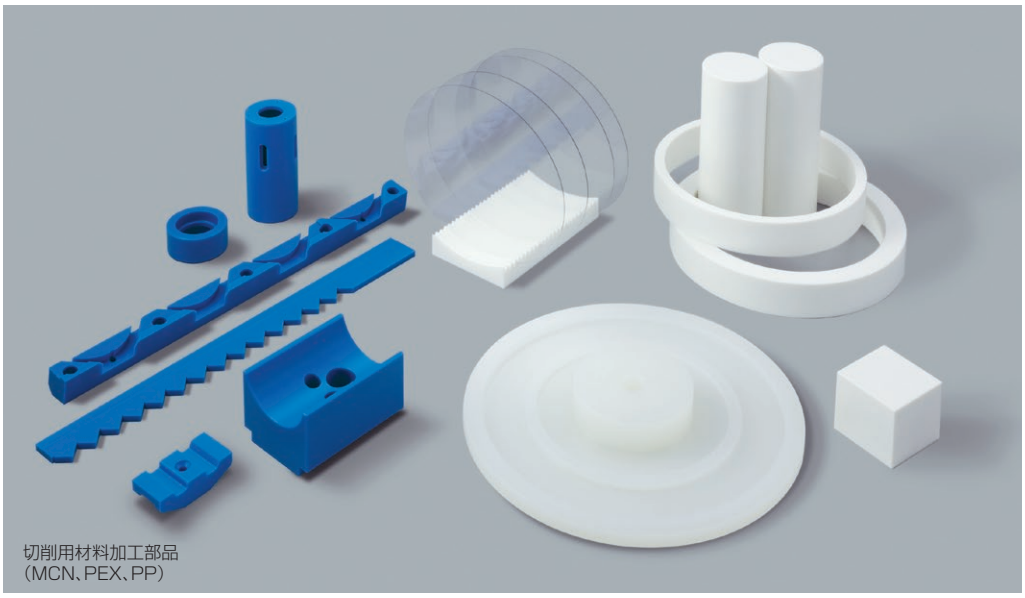


切削部品
（プレスプレート）



切削部品
（UP）

切削部品
（PP）



切削用材料加工部品
（MCN、PEX、PP）

※製品写真の色調は実物と多少異なることがあります。

タキロンプレートの物性/耐薬品性資料

●塩ビプレート　関連物性……75～77ページ
●塩ビ関連商品の物性……78ページ
●塩ビプレート　機能材料　関連物性…79～81ページ
●非塩ビプレート　関連物性……82～83ページ
●タキロンポリマー製品　関連物性 ……84～87ページ
●物性温度特性……88～91ページ
●塩ビプレートの耐薬品性……92～97ページ
●PVDFプレート・丸棒の耐薬品性……98～101ページ

塩ビプレート　関連物性

評価項目		品種 / 単位		一般PVCプレート			
				プレス製法			押出製法
				T938		TSP338	ET 1980
				60mm未満	60mm以上		
物理的性質	比重	−		1.41	1.41	1.41	1.45
	ロックウェル硬さ	Mスケール		63	63	63	61
		Rスケール		117	117	117	113
機械的性質	引張降伏応力	MPa		60	65	60	60
	引張破壊時呼びひずみ	%		12	7	12	12
	引張弾性率	MPa		3000	3100	3000	2800
	ノッチ付シャルピー衝撃強さ	KJ/m^2		7.0	5.6	7.0	5.9
	曲げ応力	MPa		81	88	81	87
	曲げ弾性率	MPa		2800	3200	2800	3100
	圧縮降伏応力	MPa		76	80	76	70
	圧縮弾性率	MPa		2200	2300	2200	2400
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	1.8MPa	74	63	74	72
	ビカット軟化温度	℃	B法(50N)	80	70	80	78
	加熱寸法変化	%	タテ	−3	−3	−3	−2
			ヨコ	−2	−2	−2	0
	線膨張率	$\times10^{-5}\cdot K^{-1}$		6.5	6.9	6.5	7.1
	熱伝導率	W/m・K		0.20	0.20	0.20	0.19
	比熱	J/g・K		1.11	1.20	1.11	1.12
	耐燃性	−		自消性			
電気的性質	表面抵抗率	Ω/□		−			
	体積抵抗率	Ω・m		10^{13}Ω以上			
	絶縁破壊強さ	MV/m		17	18	17	16
	誘電率（1MHz）	−		3	3	3	3
	誘電正接（1MHz）	−		0.015	0.014	0.015	0.016
	吸水率	%		0.013	0.015	0.013	0.022
光学的性質	全光線透過率	%		−	−	−	−
	色相	−		グレー		アイボリー	グレー

・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。
＊：5mm厚さの値、8mm厚さは1.52、10mm厚さは1.53

	一般PVCプレート					試験方法
	押出製法		押出新製法	連続プレス製法		
	ETSP1388	ESS8800A	NESA1110	RTSP133PE	RTS110PE	
	1.45	1.40	1.40	1.45	1.40	ISO 1183-1及び-2
	61	70	76	63	84	JIS K 7202
	113	119	122	117	123	
	60	67	70	58	74	JIS K 7161-2-1B/50
	12	8	11	20	8	
	2800	3100	3200	3100	3200	JIS K 7161-2-1B/1
	5.9	1.7	1.7	3.5	1.8	JIS K 7111-1 1epA
	87	100	98	83	104	JIS K 7171
	3100	3300	2700	3000	3500	
	70	83	93	73	90	JIS K 7181-B/5
	2400	2500	2700	2400	2800	JIS K 7181-A/1
	72	65	65	75	62	JIS K 7191
	78	67	72	81	70	JIS K 7206
	−2	−4	−2	−2	−2	JIS K 6745
	0	−1	1	−1	−1	
	7.1	7.5	6.7	6.1	6.5	JIS K 7197
	0.19	0.20	0.13	0.19	0.17	レーザーフラッシュ法
	1.12	1.20	0.89	1.12	1.08	JIS K 7123
	自消性					JIS K 6911
	−					JIS K 6911
	10^{13}Ω以上					JIS K 6911
	16	19	12	13	17	JIS K 6911
	3	3	3	3	3	JIS K 6911
	0.016	0.012	0.016	0.019	0.012	JIS K 6911
	0.022	0.023	0.032	0.032	0.017	JIS K 7209
	−	75	82	−	86	JIS K 7361-1
	アイボリー	透明	透明	アイボリー	透明	−

塩ビ関連商品の物性

評価項目	品種 / 単位	一般		耐衝撃	一般	試験方法
		アングル 1980	アングルC 600	アングルHQ 098	チャンネル 1980	
		グレー	透明	ダークグレー	グレー	
鉛フリー		○	○	○	○	−
引張降伏応力	MPa	54	71	41	45	JIS K 7161-2-1B/50
引張破壊時呼びひずみ	%	20	20	109	45	
曲げ応力	MPa	76	100	56	68	JIS K 7171
曲げ弾性率	MPa	3,000	3,600	2,100	3,000	
ノッチ付シャルピー衝撃強さ	kJ/m^2	5	2	64	8.6	JIS K 7111-1 1epA
ビカット軟化温度	℃(B法)	77	67	79	76	JIS K 7206

評価項目	品種 / 単位	一般		耐熱	試験方法
		マルボー938A	NCマルボー	HTマルボー 928	
		グレー	アイボリー	ダークグレー	
鉛フリー		○	○	○	−
引張降伏応力	MPa	49	57	43	JIS K 7161-2-1B/50
引張破壊時呼びひずみ	%	24	10	10	
曲げ応力	MPa	78	87	65	JIS K 7171
曲げ弾性率	MPa	3,300	3,400	2,600	
ノッチ付シャルピー衝撃強さ	kJ/m^2	3	6	2	JIS K 7111-1 1epA
ビカット軟化温度	℃(B法)	75	75	100	JIS K 7206

評価項目	品種 / 単位	一般			耐熱			試験方法
		ヨーセツボー 1980/938A	ヨーセツボー 338/1330/1388	ヨーセツボー 8061	ヨーセツボーHT 2091	ヨーセツボーHT 928	ヨーセツボーHT 2061	
		グレー	アイボリー	透明	ダークグレー (HT925色)	ダークグレー (HT928色)	透明	
鉛フリー		○	○	○	○	○	○	−
引張降伏応力	MPa	68	68	62	66	66	68	JIS K 7161-2-1B/50
引張破壊時呼びひずみ	%	10	10	5	15	15	8	
ノッチ付シャルピー衝撃強さ	kJ/m^2	2	2	2	2	2	2	JIS K 7111-1 1epA
ビカット軟化温度	℃(B法)	71	71	71	100	100	100	JIS K 7206

評価項目	品種 / 単位	耐衝撃		無金属		FM耐熱	PP	試験方法
		ヨーセツボーHQ 098	ヨーセツボー 601S	ヨーセツボーTMC M331	ヨーセツボーTMC M601	ヨーセツボーHT 5305	ヨーセツボーPP 7091/7031	
		ダークグレー	透明	アイボリー	透明	アイボリー	ダークグレー/ ナチュラル	
鉛フリー		○	○	○	○	○	○	−
引張降伏応力	MPa	44	45	53	67	65	31	JIS K 7161-2-1B/50
引張破壊時呼びひずみ	%	25	13	5	5	10	45	
ノッチ付シャルピー衝撃強さ	kJ/m^2	67	67	7	2	2	8	JIS K 7111-1 1epA
ビカット軟化温度	℃(B法)	64	71	74	73	100	*3 150	JIS K 7206

[備考] ①記載数値は、厚さ5mmの実測値であり、保証値ではありません。
②アングル、丸棒、チャンネルは製品の強度（母材強度）です。溶接棒はロールプレスした材料の測定値です。
*3：PP材料は10N（A法）で測定しました。

塩ビプレート　機能材料　関連物性

評価項目		品種 / 単位		耐衝撃PVCプレート プレス製法 THQ098 THQ038	耐衝撃PVCプレート プレス製法 TSHI601HI	耐衝撃PVCプレート 押出製法 EQ009 EQ004	試験方法
物理的性質	比重	−		1.35	1.32	1.35	ISO 1183-1及び-2
	ロックウェル硬さ	Mスケール		37	47	41	JIS K 7202
		Rスケール		108	112	110	
機械的性質	引張降伏応力	MPa		48	53	47	JIS K 7161-2-1B/50
	引張破壊時呼びひずみ	%		74	15	23	
	引張弾性率	MPa		2300	2500	2200	JIS K 7161-2-1B/1
	ノッチ付シャルピー衝撃強さ	KJ/m^2		80.0	58.0	87.0	JIS K 7111-1 1epA
	曲げ応力	MPa		61	73	66	JIS K 7171
	曲げ弾性率	MPa		2200	2600	2300	
	圧縮降伏応力	MPa		64	64	56	JIS K 7181-B/5
	圧縮弾性率	MPa		2200	2100	2000	JIS K 7181-A/1
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	1.8MPa	72	66	70	JIS K 7191
	ビカット軟化温度	℃	B法(50N)	78	71	77	JIS K 7206
	加熱寸法変化	%	タテ	−3	−4	−3	JIS K 6745
			ヨコ	−2	−2	−2	
	線膨張率	$\times10^{-5}\cdot K^{-1}$		8.0	7.7	8.4	JIS K 7197
	熱伝導率	W/m・K		0.20	0.20	0.21	レーザーフラッシュ法
	比熱	J/g・K		1.20	1.21	1.20	JIS K 7123
	耐燃性	−		自消性			JIS K 6911
電気的性質	表面抵抗率	Ω/□		−			JIS K 6911
	体積抵抗率	Ω・m		10^{13}Ω以上			JIS K 6911
	絶縁破壊強さ	MV/m		18	17	19	JIS K 6911
	誘電率（1MHz）	−		3	3	3	JIS K 6911
	誘電正接（1MHz）	−		0.023	0.014	0.024	JIS K 6911
	吸水率	%		0.018	0.015	0.046	JIS K 7209
光学的性質	全光線透過率	%		−	72	−	JIS K 7361-1
	色相	−		ダークグレー アイボリー	透明	ダークグレー グリーン	−

・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

塩ビプレート　機能材料　関連物性

評価項目		品種 / 単位		耐熱PVCプレート		制電プレート			導電プレート	制電·電磁波シールドプレート
				プレス製法		プレス製法		連続プレス製法	プレス製法	プレス製法
				HT928	HTL958 HTL358	TND77368	TND77665	ESND47802 ESND47302	TND CV930	TEND57600
物理的性質	比重	−		1.55	1.50*1	1.41	1.40	1.40	1.35	1.40
	ロックウェル硬さ	Mスケール		79	68	63	76	83	30	69
		Rスケール		121	118	117	122	123	88	119
機械的性質	引張降伏応力	MPa		64	64	60	74	73	35	72
	引張破壊時呼びひずみ	%		28	21	8	7	7	19	8
	引張弾性率	MPa		2900	3000	3000	3300	3200	2100	3100
	ノッチ付シャルピー衝撃強さ	KJ/m^2		5.0	6.0	6.8	2.3	1.8	13.0	2.1
	曲げ応力	MPa		84	86	81	98	104	50	91
	曲げ弾性率	MPa		2900	3000	2800	3400	3500	2200	3300
	圧縮降伏応力	MPa		83	83	81	90	90	45	90
	圧縮弾性率	MPa		2500	2400	2300	2800	2800	1800	2800
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	1.8MPa	94	86	74	65	62	69	61
	ビカット軟化温度	℃	B法(50N)	106	測定不能	80	72	70	76	71
	加熱寸法変化	%	タテ	−5	−4	−3	−6	−2	−5	−5
			ヨコ	−1	−1	−2	−1	−1	−2	−2
	線膨張率	$\times10^{-5}\cdot K^{-1}$		6.5	6.7	6.9	6.7	6.7	8.4	7.0
	熱伝導率	W/m・K		0.19	測定不能	0.20	0.18	0.20	0.25	0.17
	比熱	J/g・K		1.05	測定不能	1.15	1.11	1.21	1.35	1.05
	耐燃性	−		自消性						
電気的性質	表面抵抗率	Ω/□		−	−	$10^{6\sim9}$			$10^{1\sim5}$	$10^{6\sim9}$
	体積抵抗率	Ω・m		10^{13}Ω以上					*2 $10^{3\sim7}$	10^{13}以上
	絶縁破壊強さ	MV/m		18	測定不能	18	29以上	19	測定不可	測定不可
	誘電率（1MHz）	−		3	測定不能	3	3	3	測定不可	測定不可
	誘電正接（1MHz）	−		0.010	測定不能	0.144	0.026	0.014	測定不可	測定不可
	吸水率	%		0.023	0.012	0.015	0.016	0.010	0.035	0.010
光学的性質	全光線透過率	%		−	−	−	77	87(透明)	−	51
	色相	−		ダークグレー	グレー(ラミ) アイボリー(ラミ)	アイボリー	透明	透明 黄透明	ブラック	透明

・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。
＊1：5mm厚さの値、8mm厚さは1.52、10mm厚さは1.53　＊2：試験方法：JIS K 7194　＊3：厚さ15mm未満の製品の実測値

	無金属プレート		FM一般プレート		FM耐熱プレート			FM制電プレート	FM耐熱制電プレート	試験方法
	プレス製法		連続プレス製法（FMET）プレス製法（FMET-）	連続プレス製法	プレス製法			連続プレス製法	プレス製法	
	TMC60331	TMC60601	FMET4323 FMET4773	FMRTS4605	FMH5305	FMH5775	FMHS6650	FMND-74602	FMND7605	
	1.40	1.40	1.45	1.40	1.55	1.58	1.46	1.40	1.46	ISO 1183-1及び-2
	56	76	67	76	80	79	83	76	86	JIS K 7202
	116	122	118	120	123	121	123	121	124	
	57	75	58	68	63	64	74	68	72	JIS K 7161-2-1B/50
	20	7	13	9	20	28	12	8	14	
	2800	3500	2900	3100	3000	2900	3300	3100	3000	JIS K 7161-2-1B/1
	5.2	2.3	3.8	1.6	7.2	5.0	1.6	1.6	1.7	JIS K 7111-1 1epA
	79	102	78	87	88	84	99	87	93	JIS K 7171
	2800	3600	2900	3100	3000	2900	3300	3100	3000	
	69	90	72	92	82	83	86	92	86	JIS K 7181-B/5
	2300	2900	2600	2600	2500	2500	2500	2600	2500	JIS K 7181-A/1
	68	68	73	63	86	94	85	63	85	JIS K 7191
	77	74	81	71	97	106	94	71	94	JIS K 7206
	−6	−5	−2*3	−3	−4	−4	−5	−3	−5	JIS K 6745
	−1	−1	−1*3	−1	−1	−1	1	−1	1	
	8.0	6.5	6.7	6.4	6.5	6.5	6.1	6.4	6.1	JIS K 7197
	0.20	0.18	0.24	0.21	0.21	0.19	0.16	0.21	0.16	レーザーフラッシュ法
	1.08	1.10	1.27	1.12	1.24	1.05	1.06	1.12	1.06	JIS K 7123
	自消性									JIS K 6911
	10^{15}以上							$10^{6\sim9}$		JIS K 6911
	10^{13}以上									JIS K 6911
	17	18	22	18	23	18	20	18	20	JIS K 6911
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	JIS K 6911
	0.024	0.016	0.025	0.012	0.015	0.010	0.012	0.012	0.012	JIS K 6911
	0.030	0.023	0.018	0.010	0.025	0.023	0.012	0.011	0.012	JIS K 7209
	−	83	−	78	−	−	71	75	63	JIS K 7361-1
	アイボリー	透明	アイボリーホワイト	透明	アイボリー	ホワイト	透明	透明	透明	−

非塩ビプレート　関連物性

評価項目		品種 / 単位		PPプレート	PVDFプレート	ポリカーボネートプレート	
				一般PP	FMPVDF	ポリカ一般	ポリカ制電
				RPP1350	FMPVDF F300	PC1600	PCND L 78610
物理的性質	比重			0.91	1.78	1.20	1.20
	ロックウェル硬さ	Mスケール		52	77	67	67
		Rスケール		104	116	125	125
機械的性質	引張降伏応力	MPa		33	53	63	63
	引張破壊時呼びひずみ	%		30	15	90	90
	引張弾性率	MPa		1500	—	2250	2250
	ノッチ付シャルピー衝撃強さ	kJ/m^2		6.6	10.0	13.0	13.0
	曲げ応力	MPa		42	64	91	91
	曲げ弾性率	MPa		1500	1800	2300	2300
	圧縮降伏応力	MPa		52	78	78	78
	圧縮弾性率	MPa		1200	—	1900	1900
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	0.45MPa	123	140	—	—
		℃	1.80MPa	—	—	139	139
	ビカット軟化温度	℃	A法(10N)	154	165	—	—
		℃	B法(50N)	94	—	150	150
	加熱寸法変化率	%	タテ	—	—	3.5	—
			ヨコ	—	—	−0.2	—
	線膨張率	$\times10^{-5}\cdot K^{-1}$		11.1	13.0	6.5	6.5
	熱伝導率	W/m·K		0.21	—	0.19	—
	比熱	J/g·K		2.05	—	1.30	1.30
	耐燃性	—		可燃性	自消性	—	—
電気的性質	表面抵抗率	Ω/□		10^{15}以上			$10^{6\sim9}$
	体積抵抗率	Ω・m		10^{13}以上			
	絶縁破壊強さ	MV/m		27	—	20	20
	誘電率（1MHz）	—		2	—	3	3
	誘電正接（1MHz）	—		0.001	—	0.009	0.060
	積層性			—			
	吸水率	%		0.001	0.008	0.240	0.150
光学的性質	全光線透過率	%		—	—	89	86
	ヘーズ			—	—	—	—
	色相			ナチュラル	ナチュラル	透明	透明

・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

	スーパーPETプレート“ペテック”				ペテックガード	試　験　方　法
	一般	産業用	制電表面硬化	制電	防虫タイプ	
	PET-6010	PET-6010A	PETND MRG60	PETND-76600	PET-6025	
	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	ISO 1183-1及び-2
	44	44	48	46	44	JIS K 7202
	114	114	116	116	114	
	52	52	52	52	52	JIS K 7161-2-1B/50
	28	28	28	28	28	
	2000	2000	2000	2000	2000	JIS K 7161-2-1B/1
	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	JIS K 7111-1 1epA
	71	71	71	71	71	JIS K 7171
	2000	2000	2000	2000	2000	
	60	60	60	60	60	JIS K 7181-B5
	1800	1800	1800	1800	1800	JIS K 7181-A1
	—					JIS K 7191
	69	69	69	69	69	
	—	—	—	—	—	JIS K 7206
	74	74	74	74	74	
	—					JIS K 6735
	—					
	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	JIS K 7197
	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	レーザーフラッシュ法
	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	JIS K 7123
	自消性					JIS K 6911
	10^{15}以上	10^{15}以上	$10^{6\sim9}$	$10^{6\sim9}$	10^{15}以上	JIS K 6911
	10^{13}以上					JIS K 6911
	18	18	—	—	—	JIS K 6911
	3	3	3	—	—	JIS K 6911
	0.025	0.025	0.136	—	—	JIS K 6911
	—					JIS K 6745
	0.100	0.100	0.100	—	—	JIS K 7209
	86	85	75	80	45	JIS K 7361-1
	0.2	0.3	0.9	1.8	0.5	JIS K 7136
	透明	透明	透明	透明	オレンジ透明	—

タキロンポリマー製品　関連物性

評価項目		樹脂名		モノマーキャストナイロン				ナイロン(PA)	POM
		グレード		一般	一般	摺動	高摺動	導電	一般
		品番 / 単位		MCN N550/N350 MCNマルボー550/350	MCN N551 MCNマルボー551	MCN N950 MCNマルボー950	MCN N050 MCNマルボー050	PA 910CV	POM 760 POMマルボー 760
物理的性質	比重	–		1.16	1.15	1.17	1.13	1.26	1.41
	ロックウェル硬さ	Mスケール		93	–	88	52	–	78
		Rスケール		119	118	116	107	–	118
機械的性質	引張降伏応力	MPa		90	94	85	59	61	65
	引張破壊時呼びひずみ	%		17	20	20	10	4	60
	引張弾性率	MPa		3800	3200	3500	2800	–	3000
	シャルピー衝撃強さ	KJ/m^2		3.8	2.3	3.1	5.8	3.1	8.2
	曲げ応力	MPa		110	129	95	85	100	94
	曲げ弾性率	MPa		3300	3600	2700	2400	3000	3000
	圧縮降伏応力	MPa		96	86	87	68	79	78
	圧縮弾性率	MPa		3000	2700	2700	1700	3200	2700
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	0.45MPa	218	195	218	218	–	164
		℃	1.80MPa	218	178	218	213	187	132
	ビカット軟化温度	℃	A法(10N)	218	215	218	216	–	166
		℃	B法(50N)	218	206	218	204	200	152
	連続使用温度	℃		120	120	120	100	100	90
	線膨張率	$\times10^{-5}\cdot K^{-1}$		8.7	9.0	8.7	11.1	–	10.2
	熱伝導率	W/m・K		0.38	0.29	0.38	0.38	–	0.16
	比熱	J/g・K		1.81	1.54	1.81	1.81	–	2.21
	耐燃性	–		自消性	自消性	自消性	自消性	自消性	可燃性
電気的性質	表面抵抗率	Ω/□		10^{15}	10^{15}	10^{15}	10^{15}	10^5～10^7	10^{15}以上
	体積抵抗率	Ω・m		10^{13}	10^{13}	10^{13}	10^{13}	10^3～10^5	10^{13}以上
	絶縁破壊強さ	MV/m		17	25	17	17	測定不可	21
	誘電率(1MHz)	–		3.4	3.6	3.4	3.4	測定不可	3.7
	誘電正接(1MHz)	–		0.017	0.012	0.017	0.017	測定不可	0.006
その他	吸水率	%		0.30	075	0.32	0.47	–	–
	色相	–		ブルー/ナチュラル	ブルー	ブラック	グレー	ブラック	ナチュラル

・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

	結晶性PET TP-PEX	超高分子量ポリエチレン ウルモラー			高密度ポリエチレン				試験方法
	一般	一般	食品用途	低摩擦	一般	一般	食品用途	食品用途	
	PEX C777 PEXマルボー 777/778/977	UP 140 UPマルボー 140	UP 542	UP 143SL	PE 721	PEマルボー 730	PE 520	PEマルボー 530	
	1.41	0.94	0.94	0.94	0.97	0.97	0.97	0.97	JIS K 7112
	95	–	–	–	–	–	–	–	JIS K 7202
	123	62	57	57	80	–	69	69	
	91	23	20	20	31	29	32	29	JIS K 7161-2-1B/50
	9	150以上	250以上	239	102	250以上	95	250以上	
	3600	1000	–	–	2200	1500	1900	1500	JIS K7161-2-1B/1
	2.9	破壊せず	破断せず	破壊せず	47	35	78	35	JIS K7111-1eA
	129	23	19	21	38	31	40	31	JIS K7171
	3600	900	800	900	2100	1600	2300	1600	JIS K7171
	111	16	19	24	27	37	41	37	JIS K 7181-B/5
	3100	700	600	700	1000	1000	1200	1000	JIS K 7181-A/1
	210	79	82	87	99	101	99	101	JIS K 7191
	89	48	61	61	60	51	58	51	
	243	135	135	137	132	127	131	127	JIS K 7206
	204	82	89	90	77	76	85	76	
	100	80	80	80	80	80	80	80	–
	7.4	15.5	17.5	–	12.2	–	12.6	12.6	JIS K 7197
	0.30	0.39	–	–	–	–	–	–	レーザーフラッシュ法
	0.77	2.28	–	–	–	–	–	–	JIS K 7123
	自消性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	JIS K 6911
	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	JIS K 6911
	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	JIS K 6911
	14	24	–	–	–	–	–	–	JIS K 6911
	3.3	2.0	–	–	–	–	–	–	JIS K 6911
	0.018	0.001	–	–	–	–	–	–	JIS K 6911
	0.04	0.01 未満	–	–	0.01 未満	0.01 未満	0.01 未満	0.01 未満	JIS K 7209
	ホワイト/ ブラック	ナチュラル	ブルー	ナチュラル	ナチュラル	ナチュラル	ブルー	ブルー	–

タキロンポリマー製品　関連物性

評価項目		樹脂名		フッ化ビニリデン		PMP		ポリプロピレン		
		グレード		一般	一般	一般	一般	一般	食品用途	高耐熱
		品番 / 単位		PVDF F2 PVDFマルボー F2	PVDF F10	PMP M600 PMPマルボー 600	PMP M601	PP P370/ P975 PPマルボー 370	PP 570 PPマルボー 570	PP 922
物理的性質	比重	–		1.78	1.78	0.83	0.83	0.91	0.91	0.92
	ロックウェル硬さ	Mスケール		71	–	–	–	62	62	–
		Rスケール		116	118	97	–	103	103	112
機械的性質	引張降伏応力	MPa		57	58	28	30	34	34	35
	引張破壊時呼びひずみ	%		20	24	24	32	33	33	31
	引張弾性率	MPa		2100	–	–	–	1800	1800	–
	シャルピー衝撃強さ	KJ/m^2		7.8	16.4	0.7	1.5	8.1	8.1	15.0
	曲げ応力	MPa		67	72	37	45	40	40	58
	曲げ弾性率	MPa		2100	2000	1300	1800	1400	1400	2200
	圧縮降伏応力	MPa		76	63	44	–	54	54	57
	圧縮弾性率	MPa		1400	1800	1100	–	1200	1200	2100
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	0.45MPa	117	–	149	126	129	129	159
		℃	1.80MPa	70	105	65	56	73	73	101
	ビカット軟化温度	℃	A法（10N）	166	168	173	171	143	143	–
		℃	B法（50N）	135	140	63	60	99	99	121
	連続使用温度	℃		100	100	120	120	100	100	110
	線膨張率	$\times10^{-5}\cdot K^{-1}$		12.9	–	11.7	11.7	11.1	11.1	–
	熱伝導率	W/m・K		0.21	–	–	–	0.28	0.28	–
	比熱	J/g・K		1.41	–	–	–	2.05	2.05	–
	耐燃性	–		自消性	自消性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性
電気的性質	表面抵抗率	Ω/□		10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上
	体積抵抗率	Ω・m		10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上
	絶縁破壊強さ	MV/m		15	–	32	32	24	24	–
	誘電率（1MHz）	–		6.3	–	2.1	2.1	2.4	2.4	–
	誘電正接（1MHz）	–		0.160	–	0.001未満	0.001未満	0.002	0.002	–
その他	吸水率	%		0.01	–	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	–
	色相	–		ナチュラル	ナチュラル	透明	透明	ナチュラル/ブラック	ブルー	ダークグレー

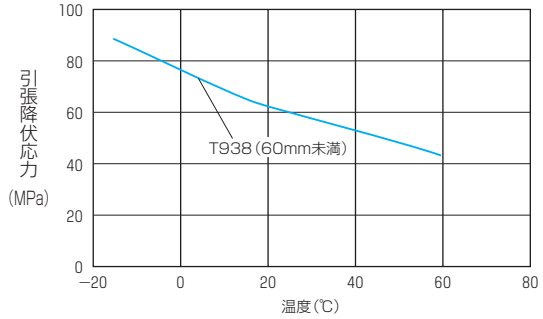
・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。
＊：試料方向（MD/TD）

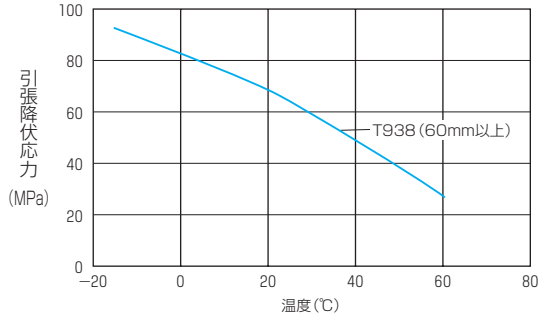
	ポリプロピレン		PEEK	PPS	ポリカーボネート			PC/ABS	試験方法
	導電	ガラス30%	一般	一般	一般	ガラス20%	ガラス20%	難燃	
	PP P973CV	PP 90G30	PEEK 810 PEEKマルボー810	PPS 800	PCET 1600/1900	PCET GF20	PCET 91G20	PCABS 2900	
	0.97	1.13	1.32	1.34	1.20	1.34	1.34	1.18	JIS K 7112
	—	52	102	–	67	–	–	75	JIS K 7202
	97	108	126	–	125	–	123	120	
	22	34	107	80	70	59/96*	65/84*	55	JIS K 7161-2-1B/50
	6	5	17	3	63	4/4*	4/5*	10	
	2800	–	–	3400	2300	2700/3900*	–	2900	JIS K7161-2-1B/1
	4.8	4.5	4.1	2.7	12.0	4.6/5.9*	3.3/7.0*	3.4	JIS K7111-1eA
	40	57	162	133	93	93/136*	122/130*	105	JIS K7171
	2500	2800	3800	4300	2300	3800/6000*	3600/3700*	3000	JIS K7171
	52	–	119	124	85	64/103*	89/106*	90	JIS K 7181-B/5
	1200	–	3500	3400	–	2600/3000*	3100/3300*	2060	JIS K 7181-A/1
	159	139	–	–	154	–	141/141*	100	JIS K 7191
	80	84	163	130	151	137/140*	140/140*	96	
	163	–	–	–	157	150	156	105	JIS K 7206
	105	–	–	–	152	143	145	104	
	100	100	260	220	120	120	120	80	–
	–	9.3	5.8	–	6.5	3.3/5.2*	3.9/5.8*	7.6	JIS K 7197
	–	–	–	–	0.19	–	–	–	レーザーフラッシュ法
	–	–	–	–	1.30	–	–	1.30	JIS K 7123
	可燃性	可燃性	自消性	自消性	自消性	自消性	自消性	自消性	JIS K 6911
	10^2～10^4	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	10^{15}以上	JIS K 6911
	10^0～10^2	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	10^{13}以上	JIS K 6911
	測定不可	–	20	–	20	–	–	19	JIS K 6911
	測定不可	–	2.8	–	3.0	–	–	3.0	JIS K 6911
	測定不可	–	0.005	–	0.009	–	–	0.008	JIS K 6911
	0.05	–	–	–	0.24	–	–	0.05	JIS K 7209
	ブラック	ブラック	ベージュ	ナチュラル	透明/ ブラック	ブラック	ブラック	ブラック	–

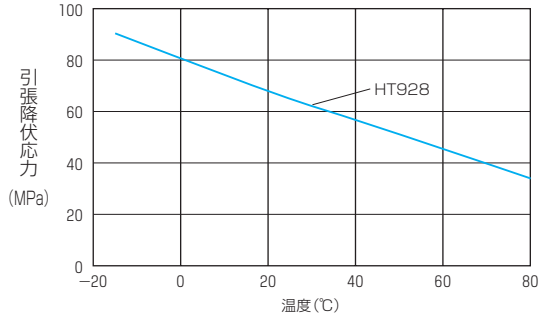
物性資料

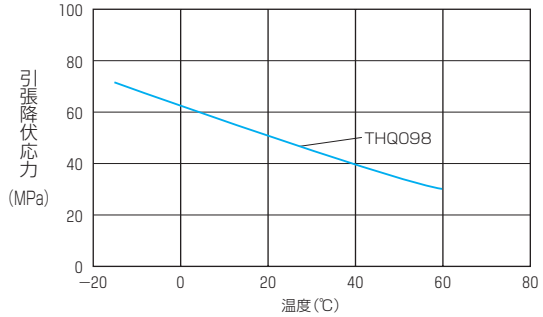
引張降伏応力温度特性

●塩ビプレートの物性温度特性

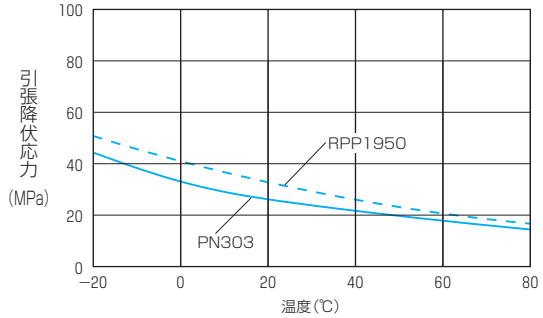






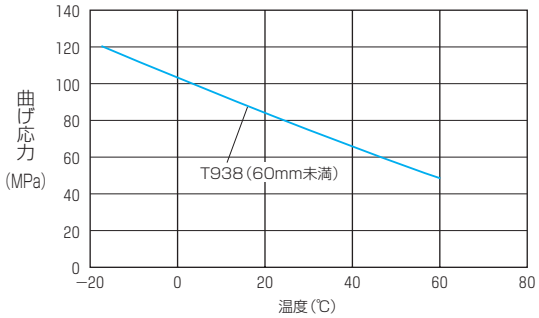


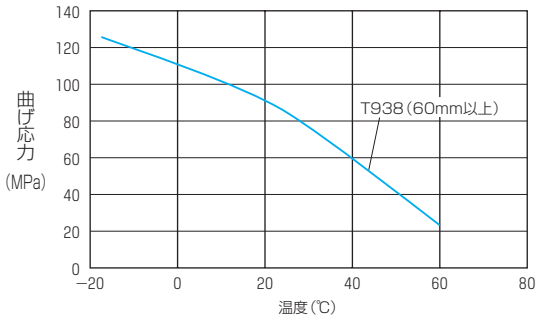
●非塩ビプレート(PPプレート)の物性温度特性

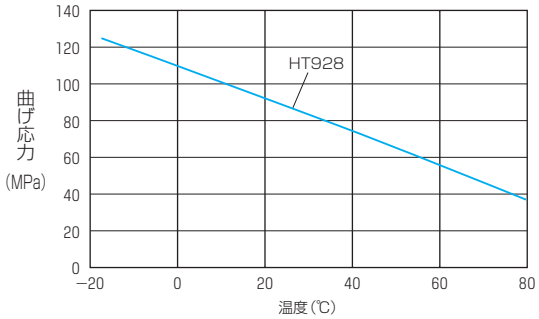


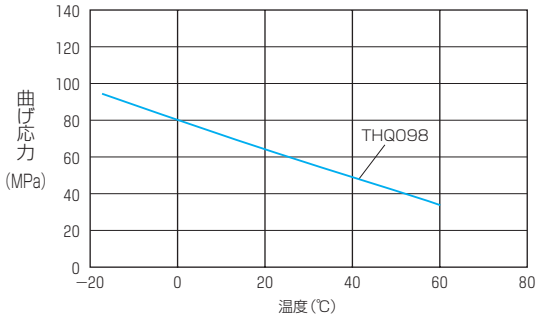
曲げ応力温度特性

●塩ビプレートの物性温度特性

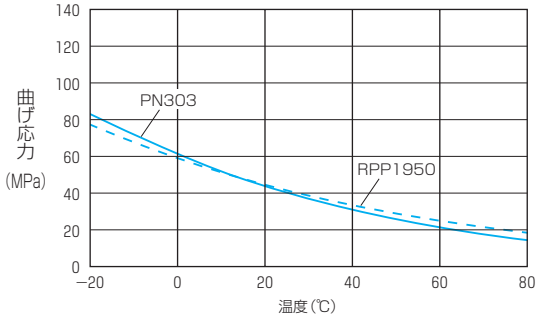








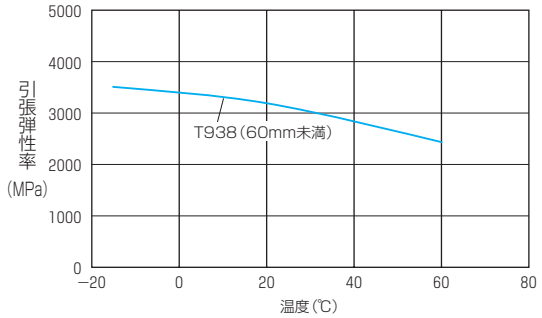
●非塩ビプレート(PPプレート)の物性温度特性

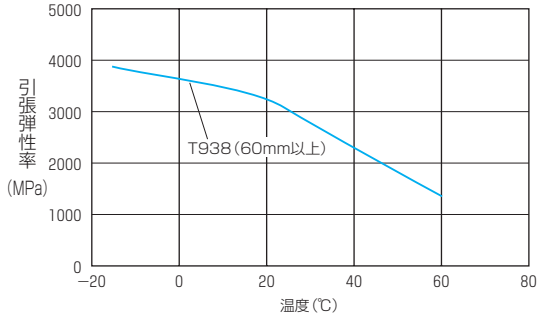


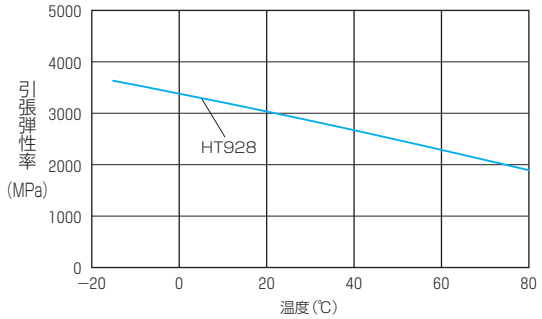
※記載データは試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

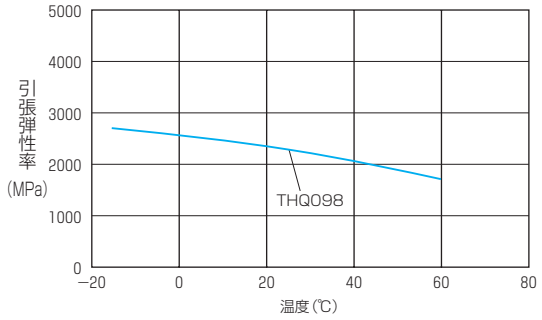
引張弾性率温度特性

●塩ビプレートの物性温度特性



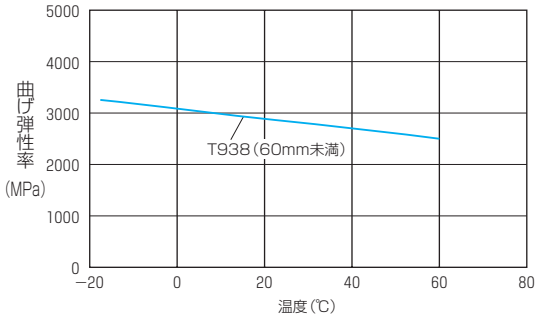


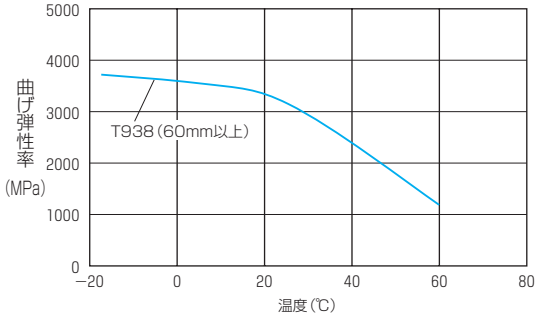


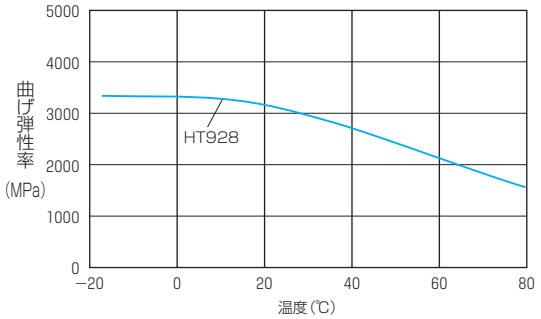


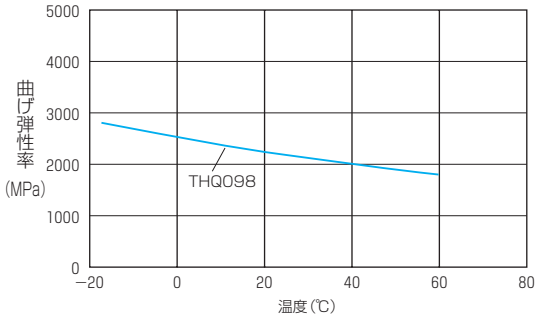
曲げ弾性率温度特性

●塩ビプレートの物性温度特性

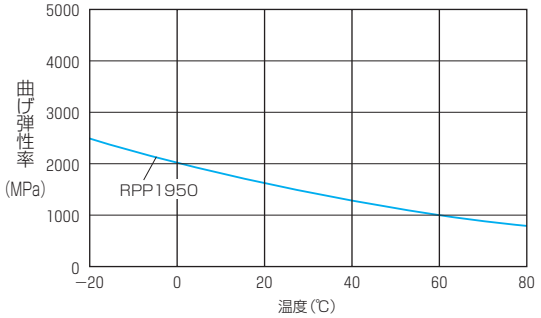








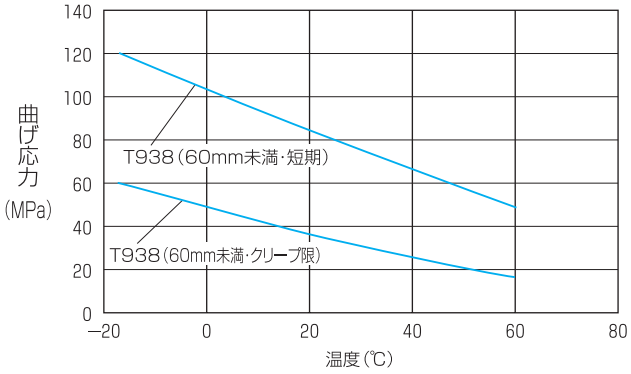
●非塩ビプレート(PPプレート)の物性温度特性

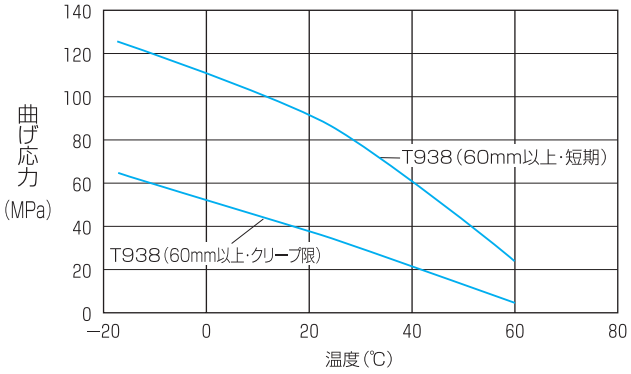


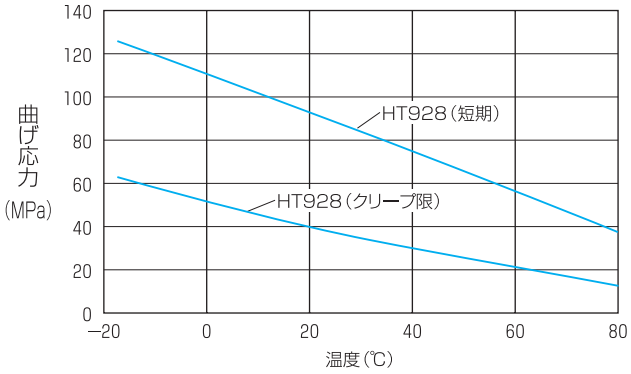
※記載データは試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

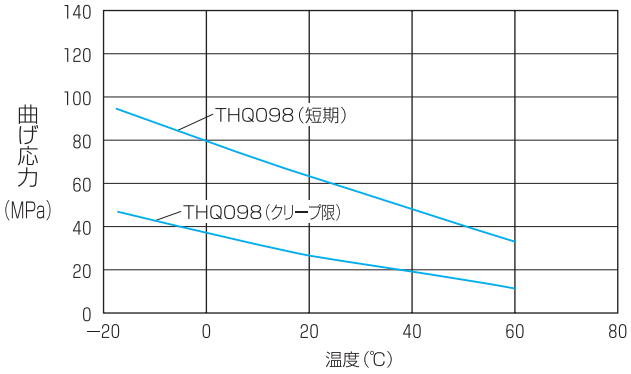
クリープ特性

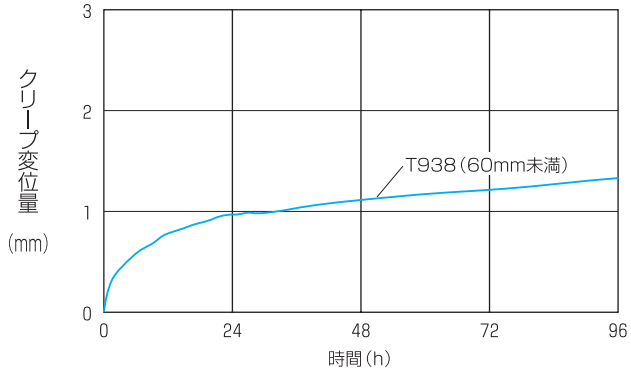
●塩ビプレートの物性温度特性



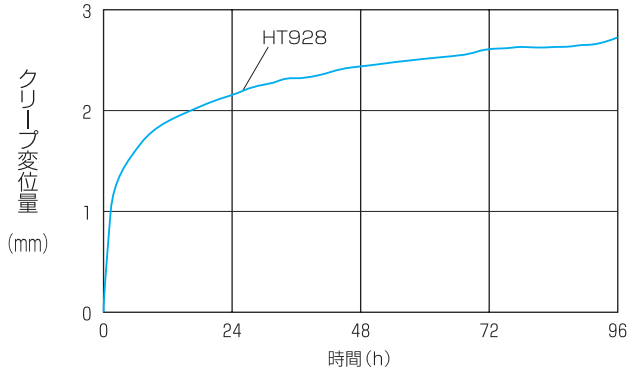








温度:45℃、曲げ応力:25MPa

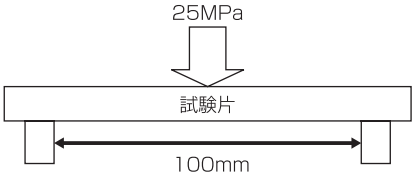


温度:65℃、曲げ応力:25MPa

※記載データは試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

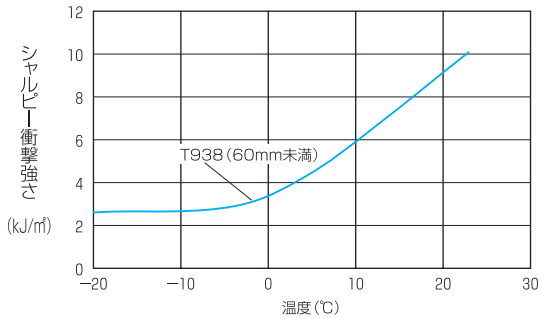
クリープ変位量試験方法

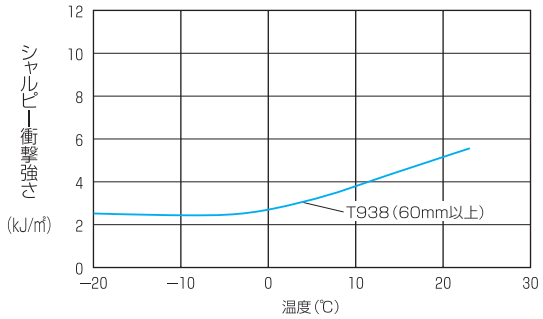
温度:45℃(T938)
　　65℃(HT928)
試験片:10(巾)×120(長さ)×5(厚さ)mm
支点間距離:100mm
負荷応力:25MPa

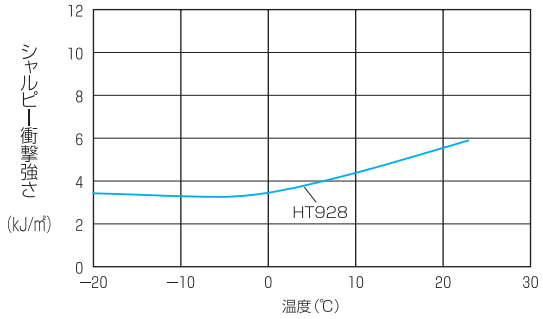


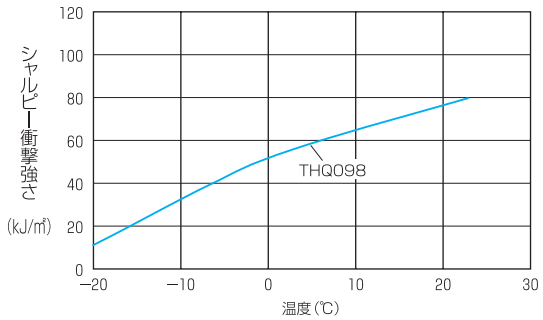
衝撃強さ温度特性

●塩ビプレートの物性温度特性

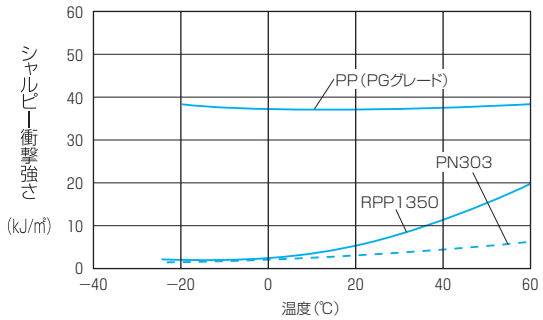








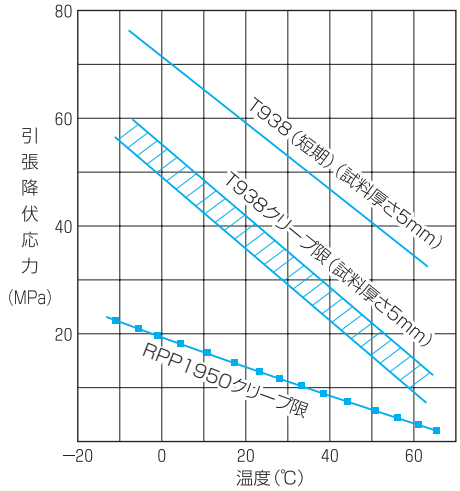
●非塩ビプレート(PPプレート)の物性温度特性



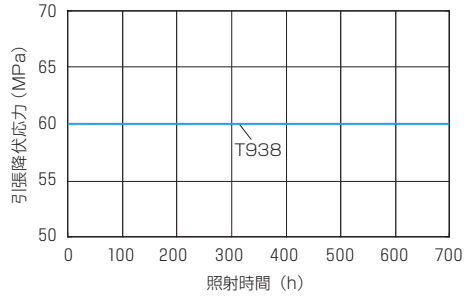
※記載データは試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

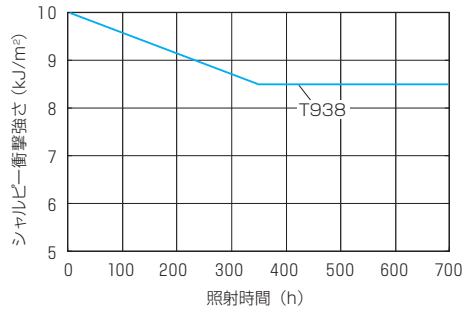
その他温度特性

●塩ビプレート、PPプレートのクリープ限



●塩ビプレートの曝露耐候物性変化





※耐候促進試験機で曝露試験を実施。
※記載データは試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

塩ビプレート
（耐熱、耐衝撃、PP対比）

⚠注意 薬品の取扱いには、十分ご注意ください。

塩ビプレートの耐薬品性（1）

■タキロン塩ビプレートの耐薬品性

硬質塩化ビニルプレートは、耐食材料の中では、耐薬品性に優れた材料です。ほとんどの強酸、弱酸、アルカリ、塩類、動植物油に侵されません。しかし、ケトン類、エステル類、エーテル類、ベンゾイル系などの有機溶剤、炭化水素の塩化物などには侵され著しく膨潤を起こし、引張強さなどの強度が短時間に低下したり、稀には溶解するので注意を必要とします。ここに一般的な耐薬品性を記載しておりますが、この表は、静的使用での目安であり、負荷が掛かったり、混合薬品になると評価が大きく異なる場合がありますので、ご使用に際しては十分な注意が必要です。

＜記号の説明＞
Conc：高濃度　sat：飽和濃度　　評価 ◎:変化を受けない　○:若干変化を受けるが使用可能　△:使用には注意を要する　×:侵される

薬品名	濃度	一般プレート			耐熱用プレート			耐衝撃用プレート			PPプレート		
		20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃	20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃
〔ア〕													
アセトアルデヒド	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×
アセトン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	△
アニリン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	△	×
亜硫酸(注1)	100%	○	×	×	○	×	×	○	×	×			
亜硫酸ガス	Conc	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	○	
安息香酸	50%	◎	○	△	◎	○	×	○	○	△			
アンモニアガス(乾)	Conc	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
アンモニア水	sat	◎	○	○	◎	○	○	○	△	×	◎	◎	○
〔イ〕													
イソブチルアルコール	100%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	
イソプロピルアルコール	100%	◎	○	○	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	
〔エ〕													
エチルアルコール	100%	◎	○	△	◎	○		◎	○	△	◎	◎	
エチルベンゼン	100%	×			×			×					
エチレングリコール	100%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	
塩化亜鉛	50%	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化アルミニウム	25%	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化アンモニウム	25%	◎	◎	○	◎	○		◎	◎		◎	◎	◎
塩化カリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化カルシウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化第一錫	25%	◎	○	○	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	○
塩化第二錫	50%	◎	○	○	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	○
塩化第一鉄	50%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化第二鉄	50%	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○
塩化第一銅	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化第二銅	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化第二水銀	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
塩化ナトリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
塩化ニッケル	50%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
塩化バリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎

（注1）強い還元剤として働き、酸素、ハロゲン、過酸化水素などによって酸化されて硫酸になる。また、酸化剤としても働き、過剰の無機酸を加えると酸化力が強くなる。

塩ビプレートの耐薬品性（2）

＜記号の説明＞
Conc：高濃度　sat：飽和濃度　　評価 ◎:変化を受けない　○:若干変化を受けるが使用可能　△:使用には注意を要する　×:侵される

薬品名	濃度	一般プレート			耐熱用プレート			耐衝撃用プレート			PPプレート		
		20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃	20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃
塩化マグネシウム	25%	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	◎	◎	◎
塩化メチル	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×
塩酸	10%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	△
〃	36%	◎	◎	○	◎	◎	○	△	×	×	◎	△	△
塩素ガス(乾)	10%	○	△	×	○	○	×	○	△	×	×	×	×
〃	Conc	△	×	×	△	×	×	△	×	×	×	×	×
塩素ガス(湿)	1%	△	×	×	△	×	×	△	×	×	×	×	×
〃	Conc	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
塩素酸カリウム(注2)	15%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
塩素酸カルシウム(注2)	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
塩素酸ナトリウム(注2)	25%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
〔オ〕													
オクタノール	100%	◎	○	○									
オレイン酸	100%	◎	◎	○	○	○		◎	◎	○			
〔カ〕													
海水	−	◎	◎	△	◎	△		◎	◎	△	◎	◎	◎
過塩素酸（注3）	10%	◎	◎	○	◎	○	×	◎	○	○	◎	◎	×
過塩素酸（注3）	20%	◎	○	○	◎	○	×	○	△	×	◎	×	×
過塩素酸カリウム	2%	◎	○	△	○	△	×	○	△	×	◎	◎	○
過塩素酸ナトリウム	50%	◎	○	△	◎	△	×	◎	△	×	◎	◎	○
過酸化水素	30%>	◎	◎	○	◎	○	×	○	○	△	○	△	×
ガソリン	100%	○	△	×	○	×	×	○	×	×	×	×	×
過マンガン酸カリウム(注4)	20%	◎	◎	○	◎	○		○	○	○	◎	○	○
〔キ〕													
ギ酸	50%>	◎	○	○	◎	○	×	○	△	△	◎	○	○
〃	>50%	○	○	×	○	△	×	×	×	×	○	×	×
キシレン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
〔ク〕													
クエン酸	25%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	○	△
グリコール酸	−	◎	◎	◎							◎	◎	
グリセリン	100%	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
クレゾール	50%	○	△	×	×	×	×	×	×	×			
クロルスルフォン酸(注5)	100%	△	×	×	△	×	×	×	×	×	×	×	×
クロルベンゼン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
クロム酸(注6)	10%	◎	◎	○	○	×	×	○	×	×	○	×	×

（注2）塩素酸塩は、中性、アルカリ性溶液では酸化作用がないが、酸性にすると強い酸化剤となる。塩酸を加えて加熱すると塩素、二酸化塩素を発生する。
（注3）強い酸化力をもち、塩素の酸素酸の中では最も強い酸である。希水溶液は安定であるが濃厚水溶液は吸湿性で空気中で発煙する。
（注4）硫酸などの強酸との混合液は強い酸化作用があるので注意を要する。
（注5）クロロ硫酸ともいい、水と激しく反応して硫酸と塩酸を生成する。即ち、硫酸と塩酸の混酸になる。また、濃硫酸によって塩酸と発煙硫酸を生成する。
（注6）単体での侵食性は少ないが、硫酸、硝酸などとの混酸になると侵食性が増す。

⚠注意 薬品の取扱いには、十分ご注意ください。

塩ビプレートの耐薬品性（3）

＜記号の説明＞
Conc：高濃度　sat：飽和濃度　　評価 ◎:変化を受けない　○:若干変化を受けるが使用可能　△:使用には注意を要する　×:侵される

薬品名	濃度	一般プレート			耐熱用プレート			耐衝撃用プレート			PPプレート		
		20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃	20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃
クロム酸(注6)	50%	○	○	△	×	×	×	×	×	×	△	×	×
クロロホルム	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×
〔ケ〕													
ケイフッ化水素酸	30%	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	△
ケロシン(灯油)	100%	○	○	×	○	×	×	○	○	×	○	×	×
〔コ〕													
コハク酸	−	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○
〔サ〕													
酢酸	30%	◎	◎	○	◎	◎	△	◎	○	○	◎	◎	△
〃	60%	○	△	△	○	△	△	○	△	×	◎	○	△
〃	95%	△	×	×	×	×	×	×	×	×	◎	×	×
酢酸アミル	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
酢酸エチル	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	△	×
酢酸ブチル	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	△	×
三塩化アンチモン	75%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
〔シ〕													
次亜塩素酸カリウム(注7)	15%	○	△	△	○	×	×	○	△	×	◎	○	△
次亜塩素酸ナトリウム(注7)	5%	○	△	△	○	△	×	○	△	×	○	×	×
次亜塩素酸ナトリウム(注7)	15%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
ジエチルエーテル	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
四塩化炭素	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
ジグリコール酸	20%	◎	◎	○				◎	◎	○	◎	◎	
シクロヘキサノール	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	△	×
シクロヘキサノン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
ジメチルアミン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
ジメチルエーテル	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
ジメチルホルムアミド	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	◎	×	×
重亜硫酸ナトリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
臭化水素酸	40%	◎	◎	○	◎	○	○	△	×	×	◎	◎	○
重クロム酸カリウム(注8)	40%	◎	◎	○	◎	○	△	○	○	△	◎	◎	○
重クロム酸カリ混液	−	△	×	×	△	×	×	×	×	×			
重クロム酸ナトリウム	40%	◎	◎	○	◎	○	△	○	○	△	◎	○	×
シュウ酸	sat	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
臭素	Conc	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
重硫酸ナトリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
酒石酸	50%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
硝酸(注9)	30%	◎	◎	○	◎	△	×	○	△	×	◎	△	×
〃	50%	◎	○	○	◎	△	×	△	×	×	△	×	×
〃	60%	◎	○	△	○	△	×	△			×		
〃	70%	◎	○	×	○	×		×					
硝酸銀	5%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○			

（注6）単体での侵食性は少ないが、硫酸、硝酸などとの混酸になると侵食性が増す。
（注7）次亜塩素酸塩の水溶液は強い酸化剤であり高温になると塩素酸塩を生じる。
（注8）硫酸などの強酸との混合液は強い酸化作用があるので注意を要する。
（注9）酸としての強さは塩酸より弱いが、酸化力が強く、濃厚になるほど著しい。

塩ビプレートの耐薬品性（4）

＜記号の説明＞
Conc：高濃度　sat：飽和濃度　　評価 ◎:変化を受けない　○:若干変化を受けるが使用可能　△:使用には注意を要する　×:侵される

薬品名	濃度	一般プレート			耐熱用プレート			耐衝撃用プレート			PPプレート		
		20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃	20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃
硝酸ナトリウム	sat	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
硝酸ニッケル	50%	○	○	○	○	△	×	○	○	○	◎	◎	◎
〔ス〕													
水酸化カリウム（注12）	5%	◎	◎	○	○	×	×	◎	◎	○	◎	○	△
水酸化カリウム（注12）	sat	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	○
水酸化カルシウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
水酸化ナトリウム（注12）	5%	◎	◎	○	○	×	×	◎	◎	○	◎	○	△
〃	15%	◎	◎	○	◎	×	×	◎	◎	○	◎	○	△
〃	30%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	○	△
〃	50%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	○	△
水酸化マグネシウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
水素	−	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
〔セ〕													
青酸（シアン化水素）	100%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
〔タ〕													
炭酸	100%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
炭酸アンモニウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
炭酸ガス	−	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
炭酸カリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
炭酸水素ナトリウム	25%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
炭酸ナトリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
タンニン酸	100%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
〔テ〕													
テトラクロロエチレン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×
テトラメチルアンモニウムハイドロオキサイド（TMAH）	25%	△			×			△			◎		
〔ト〕													
トリエタノールアミン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
トリクロロエチレン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×
トルエン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×
〔ニ〕													
ニトロベンゼン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	△	×
乳酸	50%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
〃	75%	◎	○	△	◎	×	×	◎	○	×	◎	◎	◎
尿素	10%>	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	○	◎	◎	◎
二硫化炭素	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
〔ハ〕													
発煙硝酸（注10）		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
発煙硫酸（注11）		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

（注10）濃硝酸に二酸化窒素を吸収させたもので酸化力が極めて強い。
（注11）97～98%の濃硫酸に多量の三酸化イオウを吸収させたもので酸化力が極めて強い。
（注12）界面活性剤を含む溶液は、浸透性が増すため注意を要する。

⚠注意 薬品の取扱いには、十分ご注意ください。

塩ビプレートの耐薬品性（5）

＜記号の説明＞
Conc：高濃度　sat：飽和濃度　　評価 ◎:変化を受けない　○:若干変化を受けるが使用可能　△:使用には注意を要する　×:侵される

薬品名	濃度	一般プレート			耐熱用プレート			耐衝撃用プレート			PPプレート		
		20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃	20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃
発煙硫酸ガス	Conc	△	△	×	△	△	×	△	×	×	×	×	×
〔ヒ〕													
ピクリン酸	5%	◎	○	○									
ヒ酸	30%>	◎	○	△	◎	×	×	○	○	×	◎	◎	△
〃	75%	○	△	×	◎	×	×	○	△	×	◎	○	×
ピリジン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	◎	○	×
〔フ〕													
ブチルアルコール	100%	◎	◎	○	◎	○	△	◎	◎	○	◎	◎	◎
フェニルヒドラジン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
フェノール	sat	△	×	×	△	×	×	×	×	×	×	×	×
フェロシアン化カリウム	30%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
ブタジエン	100%	◎	◎	◎	◎	◎	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎
ブタン	Conc	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
フッ化水素酸（フッ酸）	10%	○	△	×	△	×	×	△	×	×	◎	◎	◎
〃	35%	△	×	×	△	×	×	△	×	×	◎	◎	△
〃	40%	△	×	×	△	×	×	△	×	×	◎	○	△
プロパン	Conc	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
〔ヘ〕													
ベンジン	100%	○	○	△	○	△		○	△		◎	×	×
ベンジンアルコール	100%	◎			◎			◎			◎	◎	
ベンジン−ベンゾール混合	20%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	×	×
ベンズアルデヒド	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	×	×
ベンゼン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	△	×	×
〔ホ〕													
ホウ酸	sat	◎	○	△	◎	△	×	○	○	△	◎	◎	◎
ホルマリン	36%	◎	○	○	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	○
〔ム〕													
無水酢酸	−	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
〔メ〕													
メチルアルコール	100%	◎	○	△	◎	△	×	◎	○	△	◎	◎	○
メチルエチルケトン	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
メチル硫酸塩	50%	◎	○	△	○	△		○	○	△	◎	○	×
メチレンクロライド	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
〔モ〕													
モノクロロ酢酸	100%	◎	○	△	○	×	×	○	×	×	×	×	×
〔ヨ〕													
ヨウ化カリウム	sat	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
ヨウ化ナトリウム	sat	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	○	△

塩ビプレートの耐薬品性（6）

＜記号の説明＞
Conc：高濃度　sat：飽和濃度　　評価 ◎:変化を受けない　○:若干変化を受けるが使用可能　△:使用には注意を要する　×:侵される

薬品名	濃度	一般プレート			耐熱用プレート			耐衝撃用プレート			PPプレート		
		20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃	20℃	40℃	60℃	20℃	60℃	80℃
〔ラ〕													
酪酸	20%	○	△	×	○	×	×	○	△	×	◎	◎	○
〃	100%	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	△	×
〔リ〕													
硫化水素	Conc	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
硫化ナトリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硫酸	30%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	○
〃	80%	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	×	◎	△	
〃（注13）	95%	○	△	×	△	×	×	△	×	×	○	×	×
硫酸亜鉛	28%	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎			
硫酸アルミニウム	25%	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硫酸アンモニウム	40%	◎	◎	△	◎	△		◎	○	△			
硫酸カドミウム	sat	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	◎			
硫酸－硝酸－水	10-20-70	◎	◎	○	◎	◎	○						
〃	15-20-65	◎	◎	○									
〃（注14）	48-49- 3	△	×		△								
〃	50-33-17	◎	○										
〃	50-50- 0	△	×		△			×	×	×			
〃	57-28-15	◎	○		◎	○							
硫酸第一水銀	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硫酸第二水銀	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硫酸第一鉄	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硫酸第二鉄	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
硫酸銅	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硫酸ナトリウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硫酸ニッケル	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○
硫酸マグネシウム	sat	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
リン酸	30%>	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○
〃	>30%	◎	○	○	◎	○	△	◎	○	○	○	○	△
リン酸アンモニウム	sat	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
リン酸ナトリウム	sat	◎	◎	○	◎	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○

（注13）Conc、高温度になるほど酸化力が強くなる。
（注14）硝酸の割合が増すほど、水の割合が減るほど酸化力が増す。

⚠注意 薬品の取扱いには、十分ご注意ください。

PVDFプレート（フッ化ビニリデン）・丸棒の耐薬品性（1）

評価　NR：使用不可

薬品名	使用限界温度（℃）
〔ア〕	
アジピン酸	65
亜硝酸ナトリウム	120
アセチルアセトン	NR
アセトアミド	25
アセトアルデヒド	NR
アセト酢酸エチル	25
アセトニトリル	50
アセトフェノン	NR
アセトン	NR
〃（10%）	50
アニリン	50
亜硫酸ナトリウム	120
安息香酸	110
安息香酸ナトリウム	120
アンモニアガス	NR
アンモニア水	NR
〔イ〕	
イソアミルアルコール	120
イソブチルアルコール	120
イソプロピルアルコール	60
イソプロピルエーテル	50
イソホロン	80
一酸化炭素	120
〔エ〕	
エタネチオール	25
エタノールアミン	NR
エチルアルコール	120
エチルエーテル	50
エチルベンゼン	50
エチレンオキシド	NR
エチレンクロロヒドリン	25
エチレンジアミン	25
エチレンジクロライド	135

薬品名	使用限界温度（℃）
エピクロロヒドリン	NR
塩化亜鉛	120
塩化アセチル	50
塩化アミル	120
塩化アンモニウム	120
塩化硫黄	25
塩化カリウム	120
塩化カルシウム	120
塩化クロミル	50
塩化クロロアセチル	50
塩化水素	100
塩化スルフリル	NR
塩化第一鉄	120
塩化第二鉄	120
塩化第二銅	120
塩化チオニル	NR
塩化銅	120
塩化ナトリウム	120
塩化鉛	120
塩化ニッケル	120
塩化バリウム	120
塩化ベンジル	50
塩化ベンゾイル	75
塩化マグネシウム	120
塩化メチル	120
塩化メチレン	NR
塩化ラウロイル	120
塩化リチウム	120
塩酸（35%）	100
塩酸アニリン	25
塩酸フェニルヒドラジン	50
塩素ガス（DRY）	95
塩素ガス（WET）	95
塩素化フェノール	65

薬品名	使用限界温度（℃）
塩素酸アルミニウム	120
塩素酸カリウム	95
塩素酸カルシウム	120
塩素酸ナトリウム	120
塩酸ヒドラジン	25
塩素水	110
〔オ〕	
王水	25
オキシ塩化リン	NR
オゾン	110
オレイン酸	110
〔カ〕	
過塩素酸（10%）	95
〃（70%）	50
過塩素酸カリウム	95
過塩素酸ナトリウム	120
過酸化水素（30%）	95
過酸化水素（90%）	20
過酸化ベンゾイル	75
過酸化ナトリウム	95
ガソリン	120
カプリル酸	80
過ホウ酸カリウム	120
過マンガン酸カリウム	120
過硫酸アンモニウム	25
過硫酸カリウム	50
カリウムミョウバン	135
〔キ〕	
ギ酸	110
ギ酸エチル	25
キシレン	95
〔ク〕	
クエン酸	110
クエン酸マグネシウム	120

PVDFプレート（フッ化ビニリデン）・丸棒の耐薬品性（2）

評価　NR：使用不可

薬品名	使用限界温度（℃）
グリコール酸	25
グリシン	25
グリセリン	120
クレゾール	65
クロトンアルデヒド	50
クロム酸(40%)	80
クロム酸(50%)	50
クロム酸カリウム	120
クロム酸ナトリウム	95
クロムミョウバン	95
クロロエタン	65
クロロギ酸エチル	50
クロロ酢酸	NR
クロロ酢酸エチル	25
クロロ酢酸メチル	25
クロロスルホン酸	NR
クロロトリメチルシラン	50
クロロピクリン	65
クロロベンゼン	75
クロロホルム	50
〔ケ〕	
ケロシン(灯油)	120
〔コ〕	
五塩化リン	95
〔サ〕	
酢酸(10%)	110
酢酸(50%)	95
酢酸(80%)	40
酢酸アミル	50
酢酸アルミニウム	120
酢酸アンモニウム	80
酢酸エチル	NR
酢酸カリウム	120
酢酸カルシウム	120

薬品名	使用限界温度（℃）
酢酸銅	120
酢酸ナトリウム	120
酢酸鉛	120
酢酸ニッケル	120
酢酸メチル	40
サルチル酸	95
サルチルアルデヒド	50
三塩化リン	95
酸化カルシウム	120
酸化プロピレン	NR
三酸化硫黄	NR
三フッ化ホウ素	25
〔シ〕	
次亜塩素酸	20
次亜塩素酸カルシウム	95
次亜塩素酸ナトリウム(5%)	120
次亜塩素酸ナトリウム(15%)	95
ジアセトンアルコール	25
シアン化カリウム	120
シアン化水銀	120
シアン化水素	120
シアン化銅	120
シアン化ナトリウム	120
シアン化鉛	120
ジイソブチルケトン	75
ジイソプロピルケトン	20
ジエタノールアミン	NR
ジエチルアミン	25
四塩化炭素	110
ジオキサン	NR
ジグリコール酸	25
シクロヘキサノール	65
シクロヘキサノン	25
シクロヘキサン	120

薬品名	使用限界温度（℃）
ジクロロ酢酸	50
ジクロロジメチルシラン	50
ジクロロトルエン	65
ジクロロベンゼン	65
ジビニルベンゼン	50
ジブチルアミン	20
ジプロピレングリコールメチルエーテル	25
ジメチルアセトアミド	NR
ジメチルアニリン	25
ジメチルスルホキシド	NR
ジメチルホルムアミド	NR
臭化アルミニウム	120
臭化カリウム	120
臭化カルシウム	120
臭化水素酸	120
臭化ナトリウム	120
臭化メチレン	80
臭化リチウム	110
重クロム酸カリウム	120
重クロム酸ナトリウム	95
シュウ酸	50
臭素(DRY)	65
臭素(WET)	65
臭素酸	95
臭素酸カリウム	120
臭素酸ナトリウム	95
臭素水	100
重炭酸カリウム	95
重硫酸カリウム	120
硝酸(10%)	50
硝酸(50%)	50
硝酸アルミニウム	120
硝酸アンモニウム	120
硝酸カリウム	120

⚠注意 薬品の取扱いには、十分ご注意ください。

PVDFプレート（フッ化ビニリデン）・丸棒の耐薬品性（3）

評価　NR：使用不可

薬品名	使用限界温度（℃）
硝酸カルシウム	120
硝酸銀	120
硝酸第一鉄	120
硝酸第二鉄	120
硝酸銅	120
硝酸ナトリウム	120
硝酸鉛	120
硝酸ニッケル	120
硝酸バリウム	120
硝酸マグネシウム	120
〔ス〕	
水酸化アルミニウム	120
水酸化アンモニウム	110
水酸化カリウム(10%)	75
水酸化カリウム(50%)	NR
水酸化カルシウム	120
水酸化第一鉄	120
水酸化第二鉄	120
水酸化ナトリウム(10%)	85
水酸化ナトリウム(50%)	NR
水酸化バリウム	120
水酸化マグネシウム	120
ステアリン酸	120
〔セ〕	
青酸	120
赤リン	25
〔タ〕	
炭酸アンモニウム	120
炭酸カリウム	120
炭酸カルシウム	120
炭酸銅	120
炭酸ナトリウム	120
炭酸バリウム	120
炭酸マグネシウム	120

薬品名	使用限界温度（℃）
タンニン酸	110
〔チ〕	
チオシアン酸アンモニウム	120
チオシアン酸ナトリウム	120
チオ硫酸ナトリウム	120
〔テ〕	
デキストリン	120
テトラクロロエタン	120
テトラクロロフェノール	65
テトラヒドロフラン	NR
テトラブロモエタン	120
〔ト〕	
トリエタノールアミン	50
トリクレジルホスフェイト	NR
トリクロロエチレン	110
トリクロロ酢酸(10%)	95
トリメチルアミン	65
トルエン	80
〔ナ〕	
ナフサ	120
ナフタレン	95
〔ニ〕	
二塩化硫黄	25
二塩化エチレン	110
二塩化プロピレン	95
二酸化硫黄	80
二酸化塩素	50
二酸化炭素	120
二酸化チッ素	75
ニトロエタン	20
ニトログリセリン	50
ニトロトルエン	80
ニトロベンゼン	25
乳酸	50

薬品名	使用限界温度（℃）
尿素	120
二硫化炭素	25
〔ハ〕	
パークロロエチレン	110
ハイドロキノン	120
発煙硫黄	NR
発煙硝酸	NR
パルミチン酸	110
パルミチン酸ナトリウム	120
〔ヒ〕	
ピクリン酸	25
ヒ素酸	120
ヒドラジン	95
ピリジン	NR
ピロガロール	50
〔フ〕	
フェニルエーテル	50
フェノール(5%)	80
フェリシアン化カリウム	120
フェリシアン化ナトリウム	120
フェロシアン化カリウム	120
フェロシアン化ナトリウム	120
フタル酸ジブチル	NR
ブチレングリコール	120
ブチルアクリレート	50
ブチルアセテート	25
ブチルアミン	NR
ブチルアルコール	95
ブチルアルデヒド	65
ブチルエーテル	40
ブチルクロライド	120
フッ化アルミニウム	120
フッ化アンモニウム	120
フッ化カリウム	120

PVDFプレート（フッ化ビニリデン）・丸棒の耐薬品性（4）

評価　NR：使用不可

薬品名	使用限界温度（℃）
フッ化水素アンモニウム	65
フッ化水素酸（40%）	120
フッ化水素酸（100%）	95
フッ化スルフリル	25
フッ化銅	120
フッ化ナトリウム	120
フマル酸	65
フラン	NR
フッ化珪素酸ナトリウム	95
フルオロホウ酸	35
フルフラール	25
プロピルアセテート	40
プロピルアミン	NR
プロピルアルコール	65
プロピレングリコール	65
ブロモベンゼン	65
ブロモホルム	65
〔ヘ〕	
ヘキサクロロブタジエン	50
ヘキサメチルリン酸トリアミド	NR
ヘキサン	120
ヘキシルアルコール	80
ヘプタン	120
ベンジルアルコール	120
ベンジルエーテル	40
ベンズアルデヒド	20
ベンゼン	75
ベンゼンスルホン酸	25
〔ホ〕	
抱水クロラール	25
抱水ヒドラジン	50
ホスゲン	80
ポリエチレングリコール	95
ホルムアルデヒド（35%）	50

薬品名	使用限界温度（℃）
〔マ〕	
マレイン酸	110
〔ム〕	
無水酢酸	NR
無水マレイン酸	25
〔メ〕	
メタクリル酸	50
メタリン酸アンモニウム	120
メタン	100
メタンスルホン酸	95
メチルアクリレート	40
メチルアミン	NR
メチルアルコール	120
メチルイソブチルケトン	NR
メチルエチルケトン	NR
メチルクロロホルム	50
メチルクロロメチルエーテル	25
メチルトリクロロシラン	65
〔ヨ〕	
ヨウ化カリウム	120
ヨウ化水素酸	120
ヨウ化ナトリウム	120
ヨウ化メチレン	95
ヨウ素	65
〔ラ〕	
ラウリルメルカプタン	95
ラウリン酸	100
酪酸	110
〔リ〕	
硫化アンモニウム	50
硫化カリウム	120
硫化水素	120
硫化水素（水溶液）	110
硫化鉄	120

薬品名	使用限界温度（℃）
硫化第二鉄	120
硫酸（60%）	110
硫酸（90%）	95
硫酸（98%）	65
硫酸アルミニウム	120
硫酸アンモニウム	120
硫酸カリウム	120
硫酸カルシウム	120
硫酸銀	120
硫酸ジメチル	25
硫酸第一鉄	120
硫酸第二鉄	120
硫酸第二銅	120
硫酸鉛	120
硫酸ニッケル	120
硫酸バリウム	120
硫酸マグネシウム	120
硫酸マンガン	120
リンゴ酸	120
リン酸（85%）	110
リン酸アンモニウム	120
リン酸カルシウム	120
リン酸水素ナトリウム	120
リン酸トリエチル	NR
リン酸ナトリウム	120
〔ロ〕	
ロジウム	120

寸法許容差

タキロンプレートの寸法許容差（幅・長さ）

品種・品番	厚さ（mm）（厚さはdと表記）	呼び寸法	幅 基準値（mm）	幅 許容差（mm）	長さ 基準値（mm）	長さ 許容差（mm）
TS-、S、TSHI TMC、TND T、TSP HT、HTL THQ、TND77368 FMET-、FMH FMHS、FMND	d≦22.0	910×1,820	910	0～+5	1,820	0～+5
		1,000×2,000	1,000	+2～+8	2,000	+5～+11
		1,212×2,424	1,212	+2～+8	2,424	+5～+11
	22.0＜d	1,000×2,000	1,000	+2～+10	2,000	+10～+25
		1,212×2,424	1,212	+2～+10	2,424	+2～+10
TS-608、T938、HT928の板厚さ20㎜≦dで呼び寸法1,000×1,000㎜以下	20≦d	切削用　500×1,000	500	0～+10	1,000	0～+10
		切削用　1,000×1,000	1,000	0～+10	1,000	0～+10
FMET-、FMH	20≦d	切削用　500×1,000	500	0～+10	1,000	0～+10
		切削用　1,000×1,000	1,000	0～+10	1,000	0～+10
ET、ETSP、EQ、ESS、ES RTS、NESA、ESND、RTSP FMET、FMRTS、FMND-	d≦20	910×1,820	910	0～+7	1,820	0～+7
		1,000×2,000	1,000	+2～+8	2,000	+5～+11
		1,212×2,424	1,212	+2～+8	2,424	+5～+11
		1,500×2,000	1,500	+2～+8	2,000	+5～+11
ETSP1388	d≦20	1,220×2,440	1,220	+2～+8	2,440	+5～+11
RPP、RPPN	d≦20	1,000×2,000	1,000	+2～+8	2,000	+2～+15
		1,212×2,424	1,212	+2～+8	2,424	+2～+15
PPE	2≦d≦6	1,000×2,000	1,000	0～+7	2,000	0～+15
		1,400×2,000	1,400	0～+7	2,000	0～+15
TEND 57600	d=3，5	1,000×2,000	1,000	+2～+8	2,000	+5～+11
PET-、PETND- PETND（表面硬化） PETA-（バイオ）	0.8≦d≦10	915×1,830	915	0～+9	1,830	0～+9
		1,000×2,000	1,000	+2～+8	2,000	+5～+11
		1,220×2,440	1,220	0～+9	2,440	0～+9
FMPVDF	3≦d≦50	1,000×2,000	1,000	0～+10	2,000	0～+15
		—	490	0～+10	1,000	0～+10

丸棒の寸法許容差

品種	品番	呼び径（mm）	外径 基準値（mm）	外径 許容差（mm）	長さ 基準値（mm）	長さ 許容差（mm）
ﾏﾙﾎﾞｰ	938A	10	10	0～+1	2000	+5～+20
		13	13			
		16	16			
		20	20	0～+1.5		
		25	25			
		30	30			
		35	35			
		40	40	0～+2.5	1000	+5～+20
		45	45			
		50	50			
		55	55			
		60	60	0～+4	1000	+5～+20
		65	65			
		70	70			
		80	80			
		90	90	0～+6		
		100	100			
		120	120			
		150	150			
		200	200	0～+10.0	500	

品種	品番	呼び径（mm）	外径 基準値（mm）	外径 許容差（mm）	長さ 基準値（mm）	長さ 許容差（mm）
NCﾏﾙﾎﾞｰ		20	20	0～+1.5	1000	+5～+20
		30	30			
		40	40	0～+2.5		
		50	50			
HT ﾏﾙﾎﾞｰ	928	20	20	0～+1.5	1000	+5～+25
		30	30			
		40	40	0～+2.5		
		50	50			
		60	60	0～+4		
		70	70			
		80	80	0～+6		
		90	90	0～+7		+5～+30

タキロンプレートの寸法許容差（厚さ）

品種・品番	厚さ（厚さはdと表記）		
	基準値（mm）		許容差（%）
T938	d=0.5		±13
	1.0≦d<20.0		±10
	20.0≦d<30.0		−3〜+10
	30.0≦d≦110.0		0〜+10
TS-、S TSHI、TMC TND	0.5≦d≦0.8		±15
	0.8<d<20.0		±10
	20.0≦d<30.0		−3〜+10
	30.0≦d		0〜+10
TSP HT、HTL THQ、TND77368	d=0.5		±13
	1.0≦d<8.0		±10
	8.0≦d<20.0		−7〜+10
	20.0≦d<30.0		−3〜+10
	30.0≦d≦110.0		0〜+10
FMET-、 FMH FMHS、FMND	FMET-全て	15〜40	0〜+10
	FMH5775 FMT3733	3、5、8 10、15 20、25、30、40	±10 −3〜+10 0〜+10
	上記以外	2〜15 20、25 30、40	±10 −3〜+10 0〜+10
ET	d=1.0		−10〜+13
	1.0<d≦3.0		±10
	3.0<d≦15.0		−5〜+10
	15.0<d≦20.0		−2〜+7
ETSP、EQ ESS、ES NESA	0.8≦d≦1.0		−10〜+15
	1.0<d≦3.0		±10
	3.0<d≦15.0		−5〜+10
	15.0<d≦20.0		−2〜+7
RTS、ESND	d=3.0		±10
	3.0<d<20.0		−5〜+10
	d=20.0		0〜+10
RTSP	d=3.0		±10
	3.0<d<15.0		−5〜+10
	d ≦15.0		0〜+10

品種	厚さ（厚さはdと表記）		
	基準値（mm）		許容差（%）
FMET4323 FMRTS FMND-	d=3.0		±10
	3.0<d≦10.0		−5〜+10
FMET4773	3.0		±10
	3.0<d≦10.0		−2〜+10
RPP、RPPN	3.0〜6.0		±8
	8.0〜20.0		−7〜+10
PPE	2.0〜3.0		±7
	4.0〜6.0		±4
TEND57600	3.0, 5.0		±10
PET- PETND-	0.8〜1.0		−10.0〜+15.0
	1.5		±10.0
	2.0		−10.0〜+5.0
	3.0〜5.0		−5.0〜+5.0
	6.0〜10.0		−5.0〜+3.0
PETND（表面硬化）	3、5		−5.0〜+5.0
PETA-（バイオ）	（呼称：1.0）基準：0.95		−12〜+15
	（呼称：1.5）基準：1.40		±10
	（呼称：2.0）基準：1.85		±10
FMPVDF	サイズ 1,000×2,000	3.0、5.0	±0.2mm
		8.0、10.0	±0.25mm
		15.0	±0.3mm
		20.0	0〜+2.3mm
	サイズ 490×1,000	20.0	0〜+2.3mm
		25.0〜40.0	0〜+3.4mm
		50.0	0〜+4.8mm

ポリカーボネートプレートの寸法許容差

品種		呼び寸法	幅		長さ		厚さ	
			基準値（mm）	許容差（mm）	基準値（mm）	許容差（mm）	基準値（mm）	許容差（%）
一般PC- 耐候PCSP-		910×1,820（3×6）	910	0〜+3	1,827	0〜+6	2.0以上5.0以下	±10
		1,000×2,000（1×2）	1,002	0〜+6	2,007	0〜+9	5.0を超え15.0以下	±5
		1,220×2,440（4×8）	1,222	0〜+6	2,445	0〜+9		
PCSM PS610		915×1,830	915	0〜+3	1,837	0〜+6	0.5、0.8、1.0 1.5、2.0	±10
		1,000×2,000（1×2）	1,002	0〜+6	2,007	0〜+9		
PCMA K3250		1,000×1,710	1,000	0〜+6	1,710	0〜+9	0.8、1.0、1.2、1.5	±10
		1,040×1,900	1,040		1,900		2.0	−8〜+10
PCMRMS 61600		1,000×2,000（1×2）	1,002	0〜+6	2,007	0〜+9	3.0、5.0	±10
PCMU	PZ620	1,000×2,000（1×2）	1,002	0〜+6	2,007	0〜+9	2.0	0〜+20
	PY620	1,000×2,000（1×2）	1,002	0〜+6	2,007	0〜+9	3.0	0〜+10
							5.0	±10
PCNDL		1,000×2,000（1×2）	1,002	0〜+6	2,007	0〜+9	3.0、5.0	±10
		1,220×2,440（4×8）	1,222	0〜+6	2,445	0〜+9		
Gカット		特寸	指定寸法	±2.5	指定寸法	±2.5	2.0以上5.0以下	±10
							5.0を超え15.0以下	±5
PCP		1×1（切削用）	1,000	+2〜+8	1,000	0〜+10	15.0、20.0 25.0、30.0	0〜+10
		1 ×2（切削用）	1,000	+2〜+8	2,000	+7〜+16		

参考資料

各種対応法令・規格名について

■REACH規則

REACHとはRegistration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicalsの頭文字を略したもので、REACH規則は2006年12月13日EC規則 No 1907/2006として可決され、2007年6月1日に発効した化学物質の総合的な登録、評価、認可、制限の制度です。REACH規則の目的は、「人の健康と環境の保護」、「EU化学産業の競争力の維持向上」などであり、化学物質のほとんどすべてを対象としています。欧州域内で年間1t以上製造・輸入される全ての化学物質について、安全性や用途に関する情報を登録することが義務付けられます。

■FM規格

クリーンルーム用材料についての難燃性能基準「FMRC 4910規格」に認定されています。火災における延焼を防ぎ、煙や腐食性ガスによる汚染を最少にします。耐薬品性、耐熱性、加工性にも優れています。

■UL規格

ULは、アメリカの火災保険業界によって1894年に設立された試験機関で、火災・盗難その他の事故から人命・財産を守ることを目的として種々の材料及び製品の安全規格作成、承認または登録業務を行っており、一民間機関の任意規格ですが、その歴史と実績から広く権威のあるものと認められ、アメリカの多くの州や市で販売される製品は、UL規格承認取得が法律で義務付けられています。電気製品その他を対米輸出する際には、UL規格承認取得が実質的には、必要不可欠となっています。

UL規格の対象厚さについて

UL94燃焼クラスV、5V、HBに関しては、対象板厚さが13mm以下となります。

■JIS規格

日本産業規格「JIS K 6745-2015、硬質塩化ビニル板、認証番号JQ0507064」「JIS K 6735-2014、ポリカーボネート板、認証番号 JQ0507136」該当製品です。

■難燃性素材の登録製品(日本自動車車体工業会)

一般社団法人日本自動車車体工業会(JABIA)に難燃性素材として登録した製品です。

■FMVSS No.205

米国連邦規格(Federal Motor Vehicle Safety Standard)で、オートバイ用グレージングの安全基準です。

■防炎性能試験　試験成績証明書

防炎製品性能試験基準に準じて試験を行った結果です。

■食品衛生法　試験結果

詳細は108ページをご確認ください。

■鉄道車両材料　燃焼試験結果

官鉄保第16号地車第50号の鉄道構造規則に定められた鉄道車輌用材料の燃焼試験を実施しております。

REACH規則附属書XVIIの有機スズ化合物の制限について

この有機スズ化合物 （ジブチルスズ （DBT）化合物、ジオクチルスズ （DOT）化合物）の規制対象はあくまでも一般公衆 （general public）向けの製品に限定される為、工業用途の板材は規制対象外です。弊社製品は一部商品を除いてDBT、DOTを使用していますが、そのほとんどが工業用途の板材であり、REACH規則附属書XVIIの有機スズ化合物の制限の規制対象外と判断しています。
しかし、一般公衆向け用途に使用される場合は、DBT、DOTを使用・添加していない製品 （表１）をご使用ください。また、PP、PET、PC、PVDFはDBT、DOTを一切含んでいません。

表1　REACH 規則付属書XVIIの有機スズ化合物の制限規制に適合している製品

品種	品番	色相	備考・機能
FMRTS	4605	透明	一般・FM
FMND-	74602	透明	一般・FM・制電
FMHS	6650	透明	耐熱・FM

FM4910規格適合製品

品種	品番	認定厚さ
FMT	3331	3.0mm 以上
FMET	4323	3.0mm 以上
FMET	4735A	3.0mm 以上
FMET	4773	3.0mm 以上
FMH	5300	3.0mm 以上
FMH	5305	3.0mm 以上
FMH	5335	3.0mm 以上
FMH	5775	3.0mm 以上
FMTS	3608	3.0mm 以上

FM Approvalsより、FM4910適合材料のデーターベースが開設されています。
タキロンFMプレート適合材料の確認手段として、また他材料の検索などに御利用ください。
アドレス：http://www.approvalguide.com/

品種	品番	認定厚さ
FMRTS	4605	3.0mm 以上
FMHS	5650	3.0mm 以上
FMHS	6650	3.0mm 以上
FMND	7605	3.0mm 以上
FMND	7708	3.0mm 以上
FMND	※7460＊	3.0mm 以上
FMPVDF	F300	3.0mm ～ 50mm

※：FMND 7460＊の『＊』には、0～9の数字が入ります。

ULイエローカードへのアクセス方法

ULデーターベースの利用

UL JAPAN

ULウェブサイトでアカウントを作成後、登録したパスワードにてログインし、イエローカード閲覧および取得へのアクセスが可能になります。

<アカウントの作成方法>

1. UL JAPAN(https://japan.ul.com/)のホームページを開く。

2. ホームページ最下段右側の**ULデータベース**欄の右記、または、ULホームページ右上段の、**UL Product iQ** をクリックする。

3. ホームページ最上段右側の、言語を日本語※にする。

4. アカウントの作成(無料)を開く。

5. ホームページ最上段右側の、言語を日本語※にする。

6. *のマークのある所を**すべて半角英数字**で記入し、"無料アカウントを作成する"をクリックする。
   - 8文字以上のパスワードを設定する。
   - 利用規約を確認後、"□利用規約に同意します。"に☑チェックを入れる

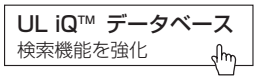
7. ULからメールを受信
   "Prospectorの登録をご確認ください"の表題でメールが届きますので、https://www.ulprospector.com/users/confirm/・・・・・にアクセスし、ログインする。

※英語でも可能な方はEnglishでもOKです。

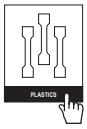
<イエローカードへのアクセス方法>

1. UL Product iQへ再度、アクセスし"ログイン"する。

2. 左側のUL iQデータベースをクリックする。



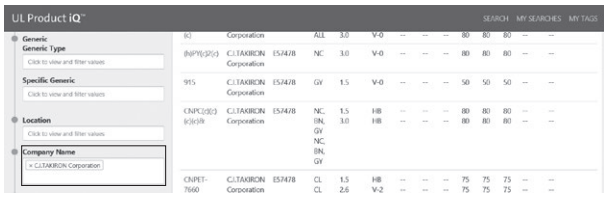
3. ACCESS THE UL iQ™ FAMILY OF DATABASES が表示されるので右のアイコンをクリックする。



4. 下図のUL Product iQ のページが表示されるので、左側の●**Company Name** に**"C.I.TAKIRON"**または**"TAKIRON"**を入力する。

↓

C.I.TAKIRON　UL登録リストが閲覧できます。



UL規格の対象厚さについて

UL94燃焼クラスV、5V、HBに関しては、対象板厚さが13.0mm以下となります。

UL94規格 認証製品（PVC）

イエローブックFile No. E57478

該当製品	UL登録内容		
品種品番	グレード名（品番）	最小厚さ（mm）	燃焼クラス
T 938	SUT	0.4	V−0
TSP 338	SUT	0.4	
HT 928	SUH	0.4	
HTL 958	HTL958	3.0	
HTL 358	HTL358	3.0	
THQ 048	SUQ	1.5	
THQ 098			
THQ 038			
TSHI 601HI	TSHI601HI	1.5	
FMET 4323	UET（b）	0.4	V−0
FMET 4773			
FMHS 6650	FMHS6650	1.0	
FMND 7605	FMND7605	2.5	V−0、5VA
TND 77665	TND77665	1.5	V−0
		2.5	V−0、5VA
TND 77285	TUN（TND77685）	0.75	V−0
TND 77385			
TND 77885			
TND 77001			
TND 77002			
TND 77368	NDIST	1.5	
ESND 47802（3.0、5.0mm）	UESND（b）	2.5	
ESND 47302（3.0、5.0mm）			
ESND 47802（8.0、10.0mm）	AESND（b）	3.0	
ESND 47302（8.0、10.0mm）			
TEND 57600	PVCEMI	2.5	V−0
TSLA W402	TSLA W（b）	1.5	V-0
TSLA W102			
TSLA W202			
TSLA W502			
TSLA W4077			
TSLAND N402	TSLAND N（b）	1.5	
TSLAND N102			
TSLAND N202			
TSLAND N502			
TSLAND N4077			
HTSLA CP807	HTSLAU CP807	2.7	
TMC60601	TMC（b）	2.0	
TMC60331			
ET 91912	ET91912	1.5	
ET 91912Ⅱ	ET 91912Ⅱ	6.0	
ET 1980	ETU（l）	1.0*	V-0
ETSP 1388		1.0	
ESS 8800A	ESS8800	0.5	
NESA1110（3.0〜6.0mm）	NESU（m）	2.5	
NESA1110（8.0、10.0mm）	NESA（m）	2.5	
RTS 110PE	EON1100	2.5	
RTSP133PE	RTSP	2.0	

・（b）：数字等が入ります。
・（l）：数字または文字が入ります。
・（m）：1〜9999の任意の数字が入ります。
＊ 呼称厚さ1.0mmは、厚さ許容差より1.0mmを下回る場合があるため、V-0に該当しません。標準品に関しては、呼称厚さ1.5mm以上がV-0に該当します。

UL94規格　認証製品（PET）

イエローブックFile No. E57478

該当製品	UL登録内容		
品種品番	グレード名（品番）	最小厚さ（mm）	燃焼クラス
PET-6010*	PETEC（n1）（n2）	1.1	HB
		2.7	V-2
PETND-76600	PETND76600	2.6	HB
PETND MRG60	PETND MRG60	1.5	HB
PETND MRG30	PETND MRG30	1.5	

・（n1）：数字等が入ります。
・（n2）：アルファベット等が入ります。
＊ 標準品に関しては、呼称厚さ3.0mm以上がV-2に該当します。

UL94規格　認証製品（PP）

イエローブックFile No. E57478

該当製品	UL登録内容		
品種品番	グレード名（品番）	最小厚さ（mm）	燃焼クラス
RPPN PN303	PPNN	3.0	V−0

UL94規格　認証製品（PC）

イエローブックFile No. E57478

該当製品	UL登録内容		
品種品番	グレード名（品番）	最小厚さ（mm）	燃焼クラス
PC1600 / PC-1600	PC 1（c）（c）（c） PC-1（c）（c）（c）	0.41	HB
PCSP660T / PCSP-660T	PCSP 6（c）（c）T PCSP-6（c）（c）T	1.5	HB
PCSP 642T			
PCSP 677T / PCSP-677T			
PCSP 692T / PCSP-692T			
PCSP 693T / PCSP-693T			
PCSM PS610	PCSM PS（c）（c）（c）	0.44	V-2
PCMU PY620	PCMU PY（c）2（c）	3.0*	V-0
PCNDL 78610	PCNDL 78（c）（c）（c）（j）	1.5	HB
PCNDL 78810			
PCNDL 78910			
PCMA K3250	PCMA K（c）（c）（c）（c）	0.6	HB

・（c）：0〜9までの数字が入ります。
・（j）：UV安定剤の含有量によって"A"が入ります。
*標準品に関しては、呼称厚さ3.0㎜以上がV-0に該当します。
・（注）PCMA K は、受注生産品です。

JIS規格　該当製品

●硬質ポリ塩化ビニル板（JIS K 6745-2015）　認証番号JQ0507064

分類	該当グループ	品種・品番	呼び	幅×長さ（mm）	厚さ（mm）
押出板	1	ET 1980	1×2	1,000×2,000	1.0〜20.0
			4×8	1,212×2,424	
プレス板	1	T 938	1×2	1,000×2,000	1.0〜20.0
			4×8	1,212×2,424	

・ET1980は長さ特注（特寸）についてもJIS規格品として対応可能です。

●ポリカーボネート板（JIS K 6735-2014）　認証番号JQ0507136

分類	種類	品種・品番	板サイズ（mm）	厚さ（mm）
押出板	1種G	PC- 1600	910×1,820	2.0、3.0、4.0、5.0
			1,000×2,000	2.0、3.0、4.0、5.0、6.0、8.0、10.0、12.0、15.0
			1,220×2,440	2.0、3.0、5.0、6.0、8.0、10.0
	1種W	PCSP- 660T	1,000×2,000	3.0、5.0
		PCSP- 677T	1,000×2,000	2.0、3.0、5.0
		PCSP- 692T	1,000×2,000	2.0、3.0、5.0
		PCSP- 693T	1,000×2,000	2.0、3.0、5.0

・定尺の標準品（910×1,820、1,000×2,000、1,220×2,440）は段ボールケース、製品にJISマーク表示をしております。それ以外の特注サイズで、JISマーク表示が必要な場合はご相談ください。（Gカット品はJIS対象外となります。）

食品衛生法　試験結果*

・平成14年厚生労働省告示267号は、油脂または脂肪性食品を含有する食品と接触する用途に適用されます。
・平成18年厚生労働省告示201号は、食品と接触して用いられる合成樹脂製器具または容器包装材の中に含まれてはならない物質の種類と基準値および試験を定めたものです。
・平成24年厚生労働省告示595号は、上記201号で定めた合成樹脂製器具または容器包装材の材質にスチレンとゴムが追加され595号として改定されました。
・合成樹脂製の器具または容器包装の材質にポリエチレンナフタレート(PEN)を主成分とする材質が追加され平成28年厚生労働省告示245号として改定されました。(注：当社製品に関する基準及び試験方法は変更されていません。)

＊食品衛生法等の一部を改正する法律が2020年6月1日に施行されました。 弊社製品について、改正後の食品衛生法適合(ポジティブリストへの収載)に関しては、お手数ですがお問い合わせをお願いします。改正後の食品衛生法への移行期間は2025年5月末迄となります。

食品衛生法対応
(PL収載)製品

①塩ビ製品

材質	品種・品番	色相	201号	267号	595号
塩ビ	TMC 60601	透明	○	○	―
	TMC 60331	アイボリー	○	○	―
	マルボー938A	グレー	―	―	○
	NCマルボー	アイボリー	○	―	―

・TMCのヨーセツボーに関して試験結果を提示できる品種があります。
詳しくはお問い合せください。

②非塩ビ製品

材質	品種・品番	色相	201号	595号
PETG	PET- 6010・6010A	透明	○	―
	PET- 6710	白	○	―
	PET- 6820	ブラウンスモーク	○	―
	PET- 6025	オレンジ透明	○	―
	PETND- 76600	透明	○	―
	PETND MRG60	透明	○	―
PVDF	FMPVDF F300	ナチュラル	○	―
PP	PP 1300	ナチュラル	○	―
	RPP 1350		○	―
	PPU 1300		○	―
	PP 1905	ダークグレー	○	―
	RPP 1950		○	―
	PPU 1905		○	―
PC	PCI 11930	ブラウンスモーク	―	○
	PCSP 91560	ブラウンスモーク	○	―
	PCI 11920	グレースモーク	―	○
	PCNDL 78610	透明 (制電)	―	○
	PCNDL 78810	ブラウンスモーク(制電)	―	○
	PCNDL 78910	グレースモーク(制電)	―	○
	PCSM PS610	透明	○	―
	PC 1600, PC K1600, PC R1600, PC- 1600	透明	―	○
	PCSP- 660T, PCSP 660T, PCSP K6600, PCSP R6600, PCSP F6600, PCSP 36600	透明	―	○
	PCSP 692T, PCSP- 692T, PCSP R6920, K6920	グレースモーク	―	○
	PCSP 693T, PCSP- 693T, PCSP R6930, K6930	ブラウンスモーク	―	○
	PCSP 677T, PCSP- 677T	乳半	―	○

・食品用途でご使用の際はお問い合わせください。

③タキロンポリマー製品

材質	品種・品番	色相	201号	595号	245号
PP	PP P370 (旧品番：PPE P370)	ナチュラル	○	―	―
	PPマルボー 370		○	―	―
	PP 922	ダークグレー	○	―	―
	PP P975	ブラック	―	○	―
	PP 570	ブルー	―	○	―
	PPマルボー 570		―	○	―
HDPE	PE 721	ナチュラル	―	―	○
	PEマルボー 730		―	○	―
	PE 520	ブルー	―	○	―
	PEマルボー 530		―	○	―
UHMW-PE	UP 140	ナチュラル	○	―	―
	UPマルボー 140		○	―	―
	UP 542	ブルー	―	○	―
	UP 143SL	ナチュラル	―	○	―
MCN*1	MCN N550	ブルー	○	―	―
	MCNマルボー 550		○	―	―
	MCN N350	ナチュラル	○	―	―
	MCNマルボー 350		○	―	―
	MCN N950	ブラック	○	―	―
	MCNマルボー 950		○	―	―
	MCN N050*2	グレー	―	○	―
	MCNマルボー 050*2		―	○	―
PET	PEX C777	ホワイト	○	―	―
	PEXマルボー 777		○	―	―
	PEXマルボー 778		○	―	―
	PEXマルボー 977	ブラック	○	―	―
PVDF	PVDF F2	ナチュラル	○	―	―
	PVDFマルボー F2		○	―	―
PC	PCET 1600	透明	○	―	―
POM	POM 760	ナチュラル	―	○	―
	POMマルボー 760		―	○	―
PEEK	PEEK 810	ベージュ	―	○	―
	PEEKマルボー 810		―	○	―
PMP	PMP M600	透明	―	○	―
	PMPマルボー 600		―	○	―

＊1 食品用途でご使用の際はお問い合わせください。
＊2 添加した成分が溶出して食品に混入するおそれがありますので、油脂食品関連用途には使用しないでください。
＊3 上記タキロンポリマー対象製品は厚生省告示第370号に適合しており、また、使用されている基ポリマー及び添加剤は、ポジティブリスト(2020年4月28日更新)に全て収載されています。よって改正食品衛生法施行後の2020年6月1日以降も継続して使用可能です。
＊4 乳及び乳製品の容器・包装に使用する場合、別途溶出試験が必要になる可能性があります。ご使用の際はお問い合わせください。

FMVSS No.205適合製品（米国連邦規格）

品種	FMVSS登録	該当タキロンプレート		カラー	試験区分
	品番	品種・品番	厚さ(mm)		
PCIHF160	M-160-25	PCIHF160	2.5	透明	AS6/AS7
PCI92410	M-410-25	PCI92410	2.5	グレースモーク	AS7

難燃性素材の登録製品（日本自動車車体工業会）

品種	厚さ(mm)	素材登録番号	性能
PC1600		Z0401	不　燃
PCSP F6600	2.0	Z0628	不　燃
	3.0	Z0629	不　燃
	4.0	Z0630	不　燃
	5.0	Z0631	不　燃
PCSP 692T	2.0	Z0632	不　燃
	3.0	Z0633	不　燃
	5.0	Z0634	不　燃
PCSP 693T	2.0	Z0635	不　燃
	3.0	Z0636	不　燃
	5.0	Z0637	不　燃
	8.0	Z0638	不　燃

防炎性能試験　試験成績証明書

品種・品番	厚さ(mm)	性能
ESS8800A	1.0、2.0、3.0、4.0、5.0	防災製品の種類： ローパーテーションパネル 試験方法： 防炎製品性能試験基準 判定： 防炎性能基準を満たす
PET-6010	1.0、2.0、3.0、4.0、5.0	
PET-6710	1.0	
PCSM PS610	0.5	

鉄道車両材料　燃焼試験結果（1）

品種・品番	登録品番	厚さ(mm)	性能
T 938	T938	0.5、50.0	難燃性
ET 1980	ET1980	2.0、3.0、5.0	難燃性
THQ 009	THQ009	2.0、3.0、5.0、20.0	難燃性
ESS 8800A	ESS8800	1.5、2.0	緩燃性
タキメタルL	タキメタルL	3.0	不燃性
PET- 6010	PET-6010	1.0、2.0	難燃性
		3.0、5.0	極難燃性

鉄道車両材料 燃焼試験結果 PC関連（2）

品種・品番	登録品番	厚さ(mm)	性能
PC-1600、 PC 1600	PC-1600	2.0	難燃性
		3.0、4.0、5.0、6.0、8.0、 10.0、12.0、15.0	不燃性
PCP 1609A	PC1609A	20.0	不燃性
PCSP- 660T	PCSP-660T	3.0、5.0	不燃性
PCSP- 692T	PCSP-692T	2.0	難燃性
		3.0、5.0	不燃性
PCSP- 693T	PCSP-693T	2.0	難燃性
		3.0、5.0	不燃性
PCSP-677T、 PCSP 677T	PCSP-677T	2.0	難燃性
		3.0、5.0	不燃性
PCMRMS 61600	PCTMR61600	3.0、5.0	難燃性
	PCMR61600	10.0	不燃性
PCNDL 78610	PCNDL78610	5.0	不燃性

・上記以外の品番についてはお問い合わせください。

鉄道車両材料 燃焼試験結果 タキロンポリマー製品（3）

品種・品番	登録品番	厚さ(mm)	性能
MCN N550	MCN N550	2.0、5.0	難燃性
MCN N950	MCN N950	2.0	難燃性
		10.0	極難燃性

プレート・推奨溶接棒対応表

プレート			推奨溶接棒（表層用）	
品　種	品　番	色　相	品　種	品　番※1
T	938	グレー	ヨーセツボー	938AS
TS	608A	透明	ヨーセツボー	8061
TSP	338	アイボリー	ヨーセツボー	338S
ET	1980	グレー	ヨーセツボー	1980S
			ヨーセツボーHQ※2	198S
ETSP	1388	アイボリー	ヨーセツボー	1388S
RTS	110PE	透明	ヨーセツボー	8061
RTSP	133PE	アイボリー	ヨーセツボー	1330S
HT	928	ダークグレー	ヨーセツボーHT	928S
HTL	958	グレー	ヨーセツボー	958S
	358	アイボリー	ヨーセツボー	358S
THQ	048	グリーン	ヨーセツボーHQ	048S
	098	ダークグレー	ヨーセツボーHQ	098S
	038	アイボリー	ヨーセツボーHQ	038S
TSHI	601HI	透明	ヨーセツボー	601S
EQ	009	ダークグレー	ヨーセツボーHQ	098S
TMC	60601	透明	ヨーセツボーTMC	M601S
	60331	アイボリー	ヨーセツボーTMC	M331S
TND	77368	アイボリー	ヨーセツボー	1330S
	CV930	ブラック	ヨーセツボー	930S
FMET	4323	アイボリー	ヨーセツボー	4325S
FMH	5305	アイボリー	ヨーセツボーHT	5305S
FMTS	3608	透明	ヨーセツボー	8061
FMRTS	4605	透明	ヨーセツボー	8061
FMHS	6650	透明	ヨーセツボーHT	2061
FMND	7605	透明	ヨーセツボーHT	2061
FMPVDF	F300	ナチュラル	PVDFヨーセツボー	F301
PP	1300	ナチュラル	ヨーセツボーPP	7031
	1905	ダークグレー	ヨーセツボーPP	7091
RPP	1350	ナチュラル	ヨーセツボーPP	7031
	1950	ダークグレー	ヨーセツボーPP	7091
PPE	P310A	ナチュラル	ヨーセツボーPP	7031
	P915A	ダークグレー	ヨーセツボーPP	7091
RPPN	PN303	ホワイト	ヨーセツボーPPN	7331

※１：品番はシングル形状を代表品番として明記しています。
※２：ET1980と同色の耐衝撃グレード溶接棒

タキロンプレート 加工方法

機　械　加　工

切断、切削、穿孔加工を行なう場合、欠けやヒビ割れのないきれいな仕上がりを得るためには、次の点を考慮してください。

(1)機械加工においては、切れ味の良い工具を使用することが最大のポイントです。

(2)加工時の、発熱による昇温を防止してください。

(3)加工時の割れを防止するために、特に冬場での作業温度を管理してください。

(4)シャーリング切断や打ち抜き加工を行なう場合、板厚や形状に合った刃のクリアランスを選択してください。

(5)欠けを防止するために、適切な窓板や下敷きを使用してください。

- 昇降丸鋸盤やランニングソーの窓板と鋸刃のクリアランスが大きくなっていれば、窓板を交換してください。
- トムソン刃で打ち抜きを行なう場合、刃当りの溝が大きくなっている時は下敷きを取り替えてください。
- ドリルで穴あけを行なう場合は、下敷きの使用をお奨めします。

接　着　加　工

●タキロンプレート同士の接着

タキロンプレート同士の接着には、タキボンド#200(溶剤型)をご使用ください。タキボンド#200は注射器が使用できますので作業性も良好です。

接着のポイント

(1)接着剤は必要以上に使用しないでください。

(2)作業は素早く行ない、硬化前に絶対動かさないでください。

(3)接着のやり直しは、著しく接着強度を低下させますので、避けてください。

(4)接着面積の増大と、応力集中による割れ防止のために、接着棒を用いてコーナーの補強を行なってください。

(5)接着剤がこぼれると、跡形が残りますのでご注意ください。

⚠警告　接着加工の際、火気、換気には特にご注意ください。

●広面積の接着

大型看板など広面積の接着を行なった場合、接着ムラや溶剤の影響で表面肌にクモリを生じることがあります。これらを防止するには、接着剤の溶解力と乾燥速度を緩和させるために、タキボンド#200にエタノールを20%以内混合したものを使用すると良好です。

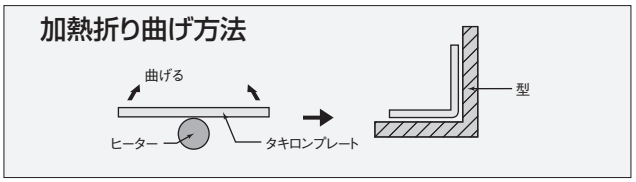
また、気泡や接着ムラの状態が観察できるように、裏面から蛍光灯で照明したガラス板の上で作業を行ないます。

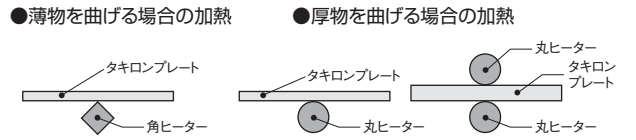
なお、タキボンド#200単体に比べ、エタノールを混合したものは若干接着力が劣りますので、切り文字のように、あまり応力のかからないもの以外には、使用しないでください。

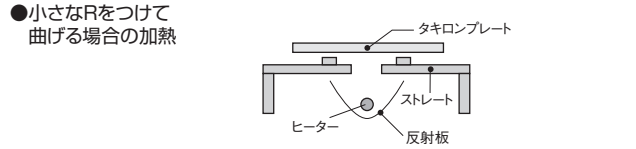
熱　加　工

●折り曲げ

市販の棒ヒーターを用いて、加熱折り曲げ加工が容易に行なえます。棒ヒーターには角型と丸型があり、板厚が2mm以下の場合には角型ヒーターの角で加熱し、2mm以上の場合には丸型ヒーターが良好です。また、棒ヒーターの表面にテフロンテープを貼っておくと、加熱時の融着が防止でき、きれいな曲げ加工ができます。





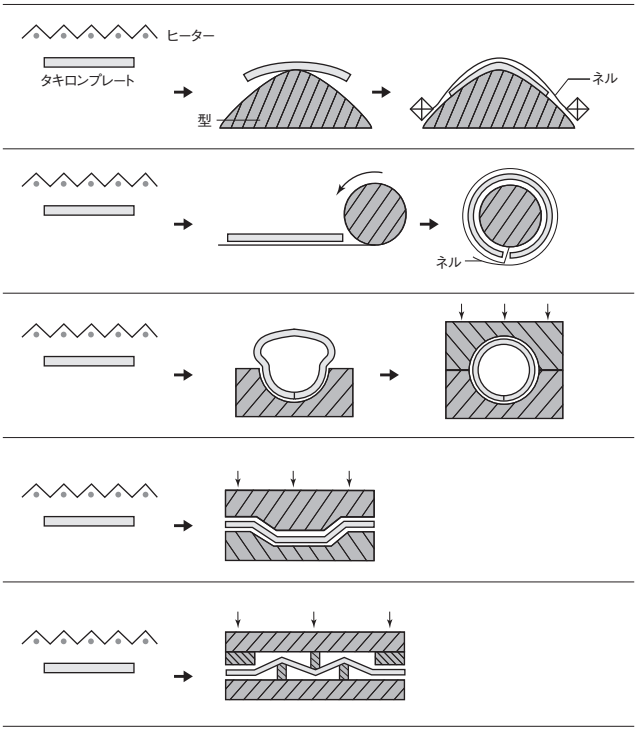


●R曲げ・成形

形状や数量に応じて加工・成形方法をその都度工夫する必要がありますが、基本的な方法は次の通りです。

尚、加熱のポイントは、できるだけ低目の温度の方がきれいに仕上がります。また、フリー加熱時に収縮しますので、その分を見込んだ板取りを行なってください。

尚、プレスプレートの場合は、肌戻り現象が発生しやすいのでご注意ください。



参考資料

タキロンプレート 使用上のご注意

●使用温度

タキロンプレートは、柔軟温度以上になると変形を生じたり、諸物性が低下します。従って、通常 40℃以下で使用してください。
また、黒っぽい色は、真夏の直射日光によってプレートの柔軟温度以上に昇温し変形することがありますので、黒色系単板で広面積の屋外使用は配慮が必要です。
尚、チャンネルプレートは、マスキングのまま直射日光などによって 50℃以上に昇温すると、紙肌がプレートに転写されることがありますのでご注意ください。

●温度変化による伸縮

硬質塩化ビニル樹脂は、線膨張係数が鉄の 5 ～ 6 倍ありますので、金属等へのビス固定や嵌め殺しなどを行なう場合は、膨張による変形や収縮による亀裂が生じないように長穴を開ける等、収縮を逃す設計にしてください。

●ノッチ効果

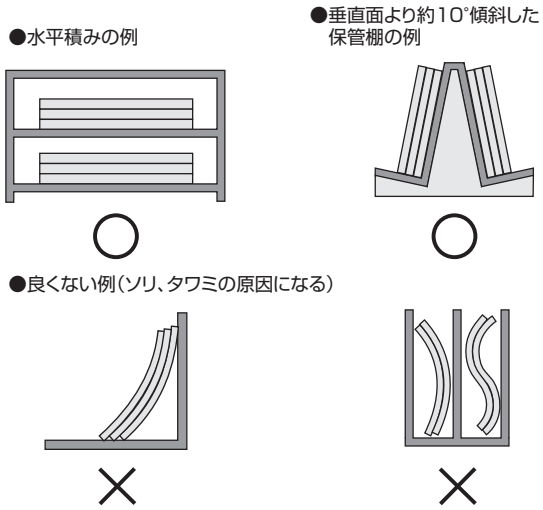
ノッチ（切傷、切欠、掻傷、設計上の鋭いコーナー等）があると、応力集中によって加工品の強度を著しく低下させますので、設計・加工・仕上げの際にはご注意ください。

●帯電防止

硬質塩化ビニル板など一般のプラスチックは、静電気によってホコリを吸着しますので、帯電防止剤「タキロンコートロン」を塗布してください。
但し、チャンネルプレートは、表面に特殊超耐候処理を行なっていますので、コートロンを使用する時は、ネルに少量つけてサッとひと拭きする程度にしてください。
多量につけて何回も拭いたり、または塗布後乾燥しないうちに重ねて置いたりすると、表面が白化することがありますのでご注意ください。

●保管

タキロンプレートを保管する場合は、ソリやタワミ防止のために、下図のように保管してください。また、マスキングは、雨や水にぬれると、後できれいにはがれないことがありますのでご注意ください。



ペテックの加工方法（二次加工性）

機械加工

ペテックの切断、穴あけ等の機械加工は、一般的プラスチックと同様の加工ができます。各種機械加工の標準的な加工条件は下表のとおりです。

加工の種類	工　具	刃　物	刃物の仕様	刃物の回転数	送り速度	加工上の留意点
直線切り	丸のこ	チップソー	歯数80～120 (255～305φ)	4,500rpm	3～8m/min	1.0mm以下は裁断機を推奨
曲線切り	ジグゾー 帯のこ	仕上用12.7mm巾	歯数7/in 歯数3/in	— 130m/分	1m/min	—
耳切り	ルーター	高速鋼 カーバイトチップ付	径3/8 in	20,000rpm	1m/min	—
穴あけ	ボール盤	ドリル刃	先端角60～90° 逃げ角12～18°	500rpm	0.25～0.64mm/rev	クラックを防ぐためボルト径より大きめの穴をあけてください。
フライス加工	フライス盤	チップ	スパイラル刃	500rpm	120mm/min	切断は空気・水等で冷却することにより 寸法・精度が向上します。
打ち抜き	油圧式	トムソン	刃厚さ0.7mm	—	—	1.5mm以下に使用してください。油圧能力を考慮し、板厚や形状によって取り数を決めてください。
パンチング	電動式 パンチャー	刃	クリアランス0.025mm	—	—	最大板厚さ約2.5mmで、それ以上の板厚さではドリル等を使用してください。

〔備考〕ペテックを径3mm、7mm正方ピッチ（開孔率14.4%）でのパンチングではバリも少なく仕上ります（板厚=3mm）。

接着加工

ペテック用として作業性の良好なタキボンドNO.700（面接着用）／タキボンドNO.750（端面用・速乾タイプ）をご利用ください。また、より接着強度が必要な場合、コーナー部を接着棒(ヨーセツボーPET PT006)で補強することをお奨めします。

●規　　格

品　種	性　状	梱　包	備 考
タキボンド700	さらさらした無色透明液体	1kg×12=12kg（1c/s）丸缶	面接着用
タキボンド750		1kg×6=6kg（1c/s）丸缶	端面接着用（速乾タイプ）

●特　　長

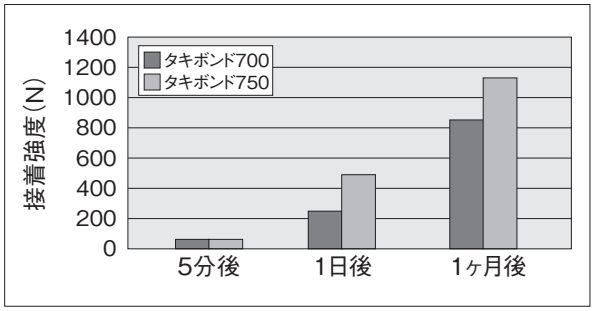
タキボンド700	タキボンド750
1. 透明性が良く外観が重視される面接着に向いています。	1. タキボンド700に比べ接着強度が向上し、端面の接着に向いています。
2. 浸透性が良く作業がスムーズに行なえます。	2. 浸透性が良く作業がスムーズに行なえます。
3. 比較的穏やかに接着強度が立ちあがります。	3. 初期の接着強度発現に優れています。（特に750は速乾性に優れています。）

●ペテック用接着剤の評価一覧

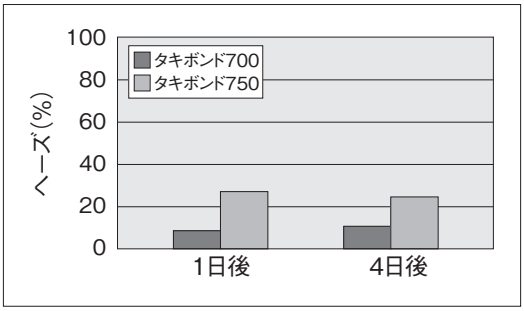
品　種	用 途	接着力	浸透性	接着面の透明性	初期接着性
タキボンド700	面接着用	○	◎	◎	△
タキボンド750	端面接着用	◎	◎	○	◎

＊上記評価はタキボンド700、750の相対評価であり、絶対評価ではありません。

接着強度比較



接着面の透明性



＊上記数値は実測値であり、保証値ではありません。

⚠警告　接着加工の際、火気、換気には特にご注意ください。

●タキボンドNo.700/750のご使用につきまして

(1)ペテック同士の接着にご使用ください。
　※アクリルとの接着では強度が出ないため、使用しないでください。
(2)ガラス製注射器を用いて接着できます。
(3)塗布量が多過ぎると白濁の原因になりますので、必要最少量使用してください。
(4)接着強度を高めるため、塗布後加圧することをお奨めします。
(5)フタを開けたまま放置しますと含有成分の揮発により接着性能が変化する恐れがありますので使用しない時は都度密栓してください。
(6)湿度の高い環境では、接着面が白化しやすいためご注意ください。
(7)タキボンドNo.700を用いたPETEC同士の圧縮接着強さの目安は、PVC-PVC（タキボンドNo.200使用）の強さの1/2～1/3となります。
(8)タキボンド750はペテック端面用接着剤ですので、面接着には不向きです。
(9)可燃性溶剤を含んでいますので、火気の有る場所では使用しないでください。また含有成分については15ページを確認ください。
(10)取扱い作業場所には、局所排気装置を設けてください。

曲げ加工

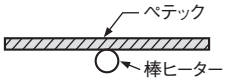
●熱曲げ加工

ペテックの熱曲げ加工は棒ヒーター、スリットヒーター曲げ装置、加熱炉を使用することによって、直角曲げ、アール曲げ、円筒曲げ加工が一般的プラスチックと同様に加工できます。薄板（1.5mm以下）の熱曲げ加工を行う場合は、角型棒ヒーターを用いるとシャープに曲げられますが、厚板（2.0mm以上）は丸型棒ヒーターを用いる方が、曲げ部外側にくびれが生じず、きれいに曲げることができます。冷間曲げ加工では折り曲げ、円筒曲げ加工が可能です。

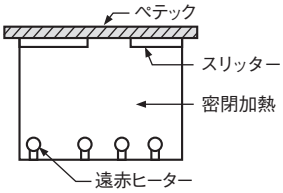
加工の種類	器　具	加　工　条　件
直角曲げ	棒ヒーター（丸型）	3mm厚さでのヒーター温度140°C、加熱時間40秒が適正で加熱時間を長くすると、板の表面が溶け、ヒーターに密着して外観上好ましくありません。
アール曲げ	スリットヒーター曲げ装置、成形型	3mm厚さで板の表面温度120°C、加熱時間10分の条件が適正です。
円筒曲げ	加熱炉押さえ布、成形型	3mm厚さで炉内温度120°C、加熱時間約5分の条件が標準的な加工条件です。

〔備考〕
各種熱曲げ加工方法

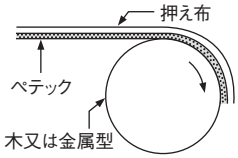
●直角曲げ



●アール曲げ



●円筒曲げ



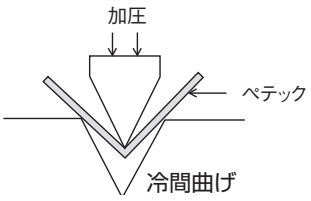
●冷間曲げ加工

ペテックは他素材と比べて冷間曲げ加工がしやすく曲げ部分は白化しない素材ですが、ストレスによる強度低下を考慮して、厚さ2mm以下の材料への応用をお奨めしています。（板厚2mmを越える場合には、熱曲げ加工をお奨めします。）
また、同じ部分での冷間曲げの繰り返しは、材料の延伸、変形、そして強度低下を引き起こしますので限界があります。

<table>
<tr><th>加工の種類</th><th>器 具 他</th><th>条 件 又 は 留 意 点</th></tr>
<tr><td rowspan="2">折り曲げ</td><td>手曲げ</td><td>作業者ができる範囲はサイズによって異なりますが、厚さ1.5mmくらいまでが可能と思われます。製品設計毎に事前に確認してください。</td></tr>
<tr><td>油圧式
プレスブレーキ</td><td>常温における直角曲げをした時の、経時的な角度の変化は次のとおりになっています。常温における長期的な復元角度は2～3°と考えられますので、初期の仕上げ角度を設定する際、考慮に入れてください。
<table>
<tr><th>厚さmm ＼ 時間hr</th><th>1</th><th>7</th><th>24</th><th>48</th><th>72</th><th>120</th><th>144</th><th>168</th></tr>
<tr><td>1.0</td><td>0</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.5</td><td>2.0</td><td>2.0</td></tr>
<tr><td>2.0</td><td>0</td><td>0</td><td>0.5</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td>2.0</td></tr>
</table>
（20°C）
単位：°（角度）
※上記表中の値は試験値であり、保証値ではありません。
※常温よりも高温度の環境下では、復元角度は大きくなる傾向にありますので、事前にご確認ください。
※用途により角度の復元が問題となる場合は、熱曲げ加工を検討ください。</td></tr>
<tr><td>円筒曲げ
アール曲げ</td><td>—</td><td>円筒の半径は、板厚の100倍以上にすることをお奨めします。半径が小さい場合、応力により短時間で板にクラックが入る可能性があります。また、工業用ドライヤーで軽く、全面加熱することによって応力緩和し、継手に対する応力が減少されます。</td></tr>
</table>

⚠注意　尚、加工部分は、応力が残っていますので切削油や溶液が付着した時、クラックが入ることがありますので御注意ください。

〔備考〕
冷間曲げ加工方法



⚠注意

硬質塩ビプレートの加工方法

[1] 切断加工 ⚠

シャーリングやプラスチック、木工用の丸鋸、帯鋸、糸鋸、ハンドソーなどで切断できます。しかし、木材や金属と違って湿度の影響をうけやすいので、粘着するような時には、空気などで冷却しながら切断してください。切断面に欠け、割れ等が発生した場合は、切れ味の良好な刃に交換して切断してください。

[2] 機械加工 ⚠

穴あけ、打抜き、切削などの機械加工は、金属、木工用の工作機械で加工できます。（ノッチなどを作らないように注意してください。）ドリルのキリ等切れ味の良い刃物を使用してください（穴あけ、打抜き加工の際手先等に注意して刃物に接触しないよう御注意ください。）切削加工の際、水・水溶性の切削油を使用して切断面を出来るだけ冷却しながら削ってください。

[3] 熱加工 ⚠

●折り曲げ加工

一般塩ビプレートでは、棒ヒーター表面温度約150℃、耐熱塩ビプレートでは、約170℃が適当です。あまり加工温度が高すぎると粘着したり、場合によっては、折り曲げ部に亀裂が生じたりします。また、低すぎるとむり曲げとなり残留歪が生じますので注意が必要です。パイプヒーター等で熱曲げを行う場合パイプヒーター接触に気を付けて手袋を着用して作業してください。

●R曲げ、型押し加工

加熱には、油溶(植物油、流パラ、グリコール)、赤外線、電熱、熱風などを用います。全面加熱をする場合には、あらかじめ収縮代を見込んで裁断することが必要です。

[4] ライニング ⚠

●ルーズライニング

缶体に沿わせて組み立てる方式で、被ライニング体に固定されません。被ライニング体との間の空間をできる限り少なくし、缶体に沿わせることがポイントです。外部衝撃や温度変化の大きい場合には適用できません。

●接着ライニング

厚さ1.5～3mm程度のプレートをゴム系の接着剤を使って被ライニング体と接着する方法です。安全に行えば、応力が分散できるため最も安全性の高い方法です。一般硬質塩ビには、クロロプレンゴム系、耐熱塩ビには、ボンドG-18H(コニシ(株))接着剤を使用してください。被ライニング体がコンクリート、木材の場合には、水分の影響で接着力が出ない場合がありますので十分乾燥させる必要があります。また、コンクリートは、5%程度の塩酸でアルカリ分を除き、水で十分洗浄してください。

[5] 溶接加工 ⚠

タキロン溶接棒を使って、市販のホットジェット溶接機で行なえます。

[6] 接着加工 ⚠

プレートとプレートを接着する場合には、タキボンドNO.200(速乾性接着剤)を使用してください。耐熱透明PVCは、ソルベントクラックを起こす場合がありますので、タキボンドNO.200の使用は出来るだけ避けてください。
タキボンドNO.200は有機溶剤ですので、火気のある所での使用はさけてください。（火気厳禁）又接着加工の際、接着剤が万が一目に入ったり、蒸気を吸って気分が悪くなったりした時は速やかに医師の診断を受けてください。

[7] 加工面の仕上げ ⚠

加工面はエアーで吹き飛ばし、コートロン、中性洗剤で拭く等の方法で仕上げてください。油類の汚れはイソプロピルアルコールを含ませた布で軽く拭きとってください。（注意　アセトン、MEK等の溶剤を使用すると表面が浸されます）

[8] 加工品の梱包 ⚠

加工品を軟質PVC製ラップで梱包すると、クラック・白濁を起こす場合がありますので、軟質PVC製ラップでの梱包は避けてください。

[9] その他 ⚠警告

溶剤の換気、切断･溶接の際のガス発生時の換気に注意してください。

※硬質塩ビプレートの加工方法詳細につきましてはタキロンプレート「加工技術資料」をご参照ください。
※ポリカーボネートプレート・ペテック・その他の材料の加工につきましては、硬質塩ビプレートと異なる点がありますので、各種製品カタログ・技術資料をご参照いただくか、弊社までお問い合わせください。

⚠注意

ポリカーボネートプレートについての注意事項

(1) 設置場所が、塗料や溶剤等の雰囲気のある所では、表面が侵されたり、クラックが入る恐れがありますので、そのような場所でのご使用は避けてください。又、どんな場合でも、塗料が十分に乾いてから取付をおこなってください。

(2) 表面は、ガラス等より傷がつきやすいので、傷がつかないように注意してください。取付後に建築物の内装外装工事がある場合は、フィルム等でポリカーボネートプレートをカバーして保護してください。

(3) 取付時のボルト穴は、温度変化による伸縮を考慮して、ボルト径より2～4mm大きめの穴をドリルであけてください。

(4) 無理にたたいたり、上に乗るなどの危険な行為は避けてください。

(5) シーリング材を使用される場合は、ポリカーボネート専用シリコンシーラントを使用してください。

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社	**トスシール380**
東レ・ダウコーニング（株）	**SE960**
信越化学工業（株）	**シーラント72**
セメダイン（株）	**8051N**

上表の中から選んでご使用ください。

※プライマーや、酢酸系シリコン等、他のシーリング材を使用されますと、ポリカーボネートプレートの表面が侵されたり、クラックが発生することがあります。

(6) 表面が汚れた場合は、水で200倍程度に薄めた中性洗剤を浸した柔らかい布で軽く拭き取ってください。（原液のままではクラック発生の可能性があります）クレンザーやアルカリ性洗剤、タワシや硬い布は絶対に使用しないでください。

(7) IPA・コートロンご使用後は十分に乾燥させてください。乾燥が不十分なまま梱包されますと、溶剤雰囲気により製品にクラックが発生する場合があります。
特にクリーン度が要求される用途でのコートロンのご使用はお避けください。帯電防止剤の成分が表面に残留し問題となる恐れがあります。
応力負荷のある箇所（ボルト締め・曲げ加工箇所など）には中性洗剤（水で200倍程度に希釈）のご使用をお勧めします。但し、洗剤成分の残留が問題となる場合がありますので、ご使用後は十分に洗剤を除去してください。

■一般にポリカーボネートに対して使用が好ましくない薬品

A	物性低下は少ないが着色するもの	●硝酸（低濃度）、過酸化水素水（高濃度）、塩素
B	クラック、クレージング膨潤を起こすもの	●酢酸（70%以上） ●ガソリン ●メチルイソブチルケトン、酢酸エチル、酢酸ブチル ●メタクリル酸メチル、エチルエーテル、MEK ●アセトン、m-アミノアルコール、四塩化炭素 ●二硫化炭素、トリクロルエチレン、クレゾール ●各種シンナー類、テレピン油 ●トリエタノールアミン、エチルトリアミン、TCP、TBP
C	溶解するもの （）は溶剤に使用	●濃硫酸 ●ベンゼン、トルエン ●スチレン、アクリロニトリル、酢酸ビニル ●エチレンジアミン、ジエチレントリアミン ｛クロロホルム、塩化メチレン、テトラクロルメタン、ジオキサン、1.2－ジクロロエタン｝
D	クラック、物性劣化を起こすもの	●アンモニア水 ●その他アルカリ類

●タキロンポリカーボネートプレートは弱酸、アルコールなどには比較的安定ですがアルカリ、芳香族炭化水素、塩素化脂肪族炭化水素類には溶解します。

●耐薬品性は温度と応力によって変わりますので、薬液（農薬、消毒液等を含む）存在下での使用には事前に十分試験をしていただくか、弊社までお問い合せください。

⚠注意

タキロンプレート取り扱い上の注意点

1 使用上の注意点

- タキロンプレートを使用する際、温度、薬品、耐候性（紫外線の影響）等の使用条件を十分確認して材料を選定してください。
- 設計の際、強度計算等の理論だけに片寄らず加工面等の経験的要素を含めた設計を考慮することが重要です。
- 酸素指数26未満の可燃性プレート（PP、PE、ABS、PET-G等）は消防法の特殊可燃物として法令上で建築物・量・消火器等の規制がありますのでご注意ください。
- 物性・耐薬品性等の数値評価は代表値であり保証値ではありません。
- 記載の塩ビプレートは可塑剤を含む軟質PVC、ゴム類、シンナー系クリーニング材などPVCを溶解させる性質を持つものと接触すると接触面の溶解、表面状態の荒れ等を誘発することがありますので接触させないでください。
- ご使用になる用途に応じ、JIS、UL、食品衛生法などその他の規格に適合する製品を選定ください。

2 加工における注意点

- タキロンプレートの加工の場合は、手袋・保護眼鏡等必要な保護具を着用の上適切な工具・機械をご使用ください。
- プレートの切断・溶接の際にガス発生がありますので、換気を十分行っ てください。
- 溶剤、接着剤を使用の際、中毒、火災、爆発等の恐れがありますので、換気、火気に注意の上使用液の表示・注意事項に従い正しく作業してください。

3 保管・輸送における注意点

- タキロンプレートは斜め置きすると湾曲に反るので平面に保管してください。
- タキロンプレートのマスキングは、雨や水に濡れると後できれいにはがれない場合がありますのでご注意ください。
- プレートに直射日光を当てたり、加工品を高い温度域で搬送することはお避けください。
- プレート及び加工補助材料に、雨水や直射日光が当たると変色する場合がありますのでご注意ください。

4 廃棄における注意点

- 塩化ビニル・フッ化ビニリデン樹脂等を燃焼させると有害なガスが発生しますので、公認の産業廃棄物処理業者様に委託の上処分してください。
- ポリプロピレン等の可燃物プレートを燃焼させると、高温となる他COガス発生の場合がありますので燃焼させないでください。
- 廃棄物は産業廃棄物として法令に基づき公認の産業廃棄物処理業者様に委託の上処分してください。

5 接着剤取り扱い上の注意点 ⚠警告

- 接着剤は引火性ですので、火気・換気には十分ご注意ください。
- 接着剤は揮発性の有機溶剤のため、吸引すると健康に害のあるあそれがありますので、ご注意ください。
- 取り扱い後は、手、顔を良く洗浄してください。
- 接着剤は、皮膚に付着した場合や目に入った場合、身体に害を及ぼす場合がありますので、作業の場合は、保護メガネ、保護手袋などの保護具を着用してください。不快感を感じた場合は速やかに医師の診断を受けてください。
- 接着剤は、揮発性のため性能が変化する可能性がありますので、容器はその都度密栓してください。
- タキボンドNo.700を輸出する際には「外国為替及び外国貿易法」に基づき、日本国政府の輸出承認（経済産業省への輸出承認申請）が必要です。

※ 各種接着剤によって取り扱い方法が異なる点があります。詳細は製品安全データシート（MSDS）をご覧ください。

Webサイト・動画リンク

高機能事業部
サイト

REACH対応製品
リスト

食品衛生法対応
（PL収載）製品

タキシャロン
特設サイト

物性データ

ULデータベース
（UL JAPAN）

燃焼性動画

お問い合わせ先
（営業拠点）

タキロンシーアイ株式会社　高機能材事業部

東京高機能材営業グループ	〒108-6031 東京都港区港南2-15-1（品川インターシティA棟）	TEL (03) 6711-3730	FAX (03) 6711-3732
大阪高機能材営業グループ	〒530-0001 大阪市北区梅田3-1-3（ノースゲートビル）	TEL (06) 6453-3951	FAX (06) 6453-3956
中部高機能材営業グループ	〒461-0004 名古屋市東区葵1-19-30（マザック アートプラザ）	TEL (052) 979-2963	FAX (052) 937-3877
海外高機能材営業グループ	〒108-6031 東京都港区港南2-15-1（品川インターシティA棟）	TEL (03) 6711-3735	FAX (03) 6711-3736
高機能材事業部	〒108-6031 東京都港区港南2-15-1（品川インターシティA棟）		

●タキロンシーアイホームページ　https://www.takiron-ci.co.jp

「タキロンシーアイ」、「C.I. TAKIRON」、「⑬」は、タキロンシーアイ株式会社の日本国における登録商標です。

■ 製品に関するお問い合せ・ご相談は
タキロンシーアイ株式会社 お客様相談センター

0120-877-115　受付時間　9：00～17：00
（土・日・祝日・年末年始・夏季休業中を除く）

ご連絡の際は番号をよくお確かめのうえ、お掛け間違いのないようお願いいたします。

2024年10月現在
30307
2024.10(0)Ⓢ